

**Série 56**  
Extrait – Programme Système

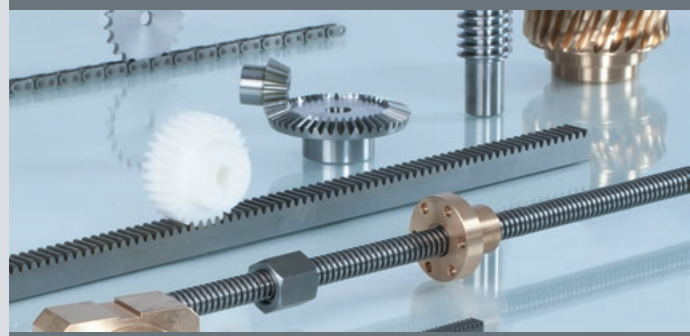


## Votre réussite nous importe – nous contribuons à votre succès

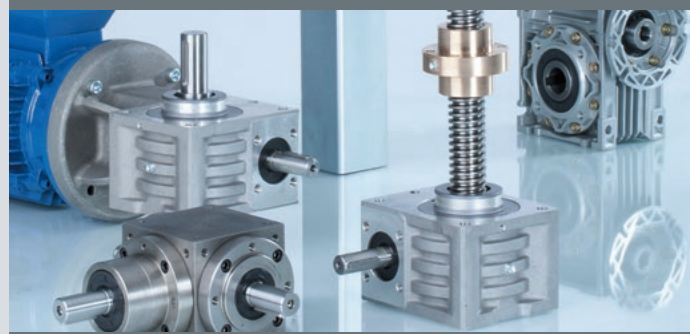
Aujourd'hui des avantages indiscutables de compétitivité sont liés à la flexibilité, rapidité, innovation et optimisation permanente. Nous considérons le temps comme un facteur majeur de la compétitivité. Pour des marchés clairement définis, nous offrons des solutions avancées ayant pour but le service optimal du client. Avec une fiabilité maximale, notre qualité reconnue internationalement – l'ensemble de notre entreprise est certifiée ISO 9001:2008 – et notre grande disponibilité de fourniture, nous voulons être un vrai partenaire pour nos clients. Ainsi, nous savons qu'un partenariat durable se mesure par une confiance réciproque se développant avec la compréhension mutuelle et se consolidant avec la fiabilité. Tous les collaborateurs de Nozag s'attendent au quotidien à trouver des solutions pour aider et mériter la juste confiance de nos partenaires clients ou fournisseurs. Nous créons aussi le cadre pour leur réussite en mettant à disposition nos spécialistes les plus qualifiés, ainsi que des moyens de travail performants.

Notre fabrication à la pointe du progrès est aussi dotée d'une logistique efficace. Nous respectons et appliquons les prescriptions légales, en particulier celles qui ont trait à l'environnement, ainsi qu'à la santé et à la sécurité de nos collaborateurs.

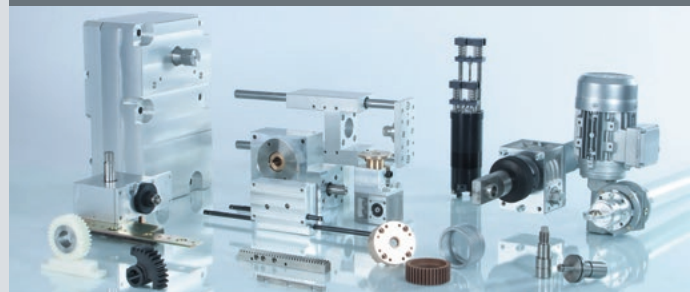
## Programme Standard Composants standard, reprises

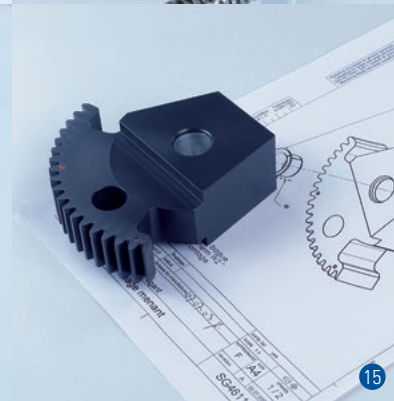
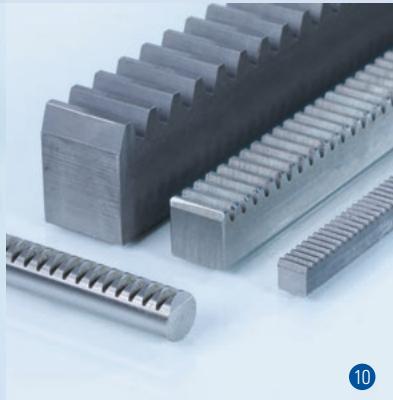
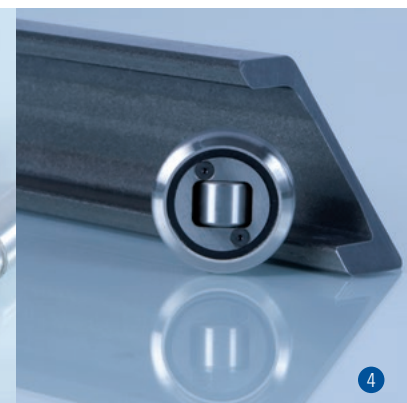


## Programme Système Systèmes de levage, verins standard



Composants à engrenages, organes de transmission électromécaniques et pneumatiques





## Programme des systemes

- 1 Vérins à vis
- 2 Renvois d'angle
- 3 Arbres de raccordement
- 4 Guidages linéaires
- 5 Motoréducteurs et réducteurs à roue et vis sans fin
- 6 Réalisations speciale, plans Clients

## Programme standard

- 7 Engrenages modules 0.3 jusque 8
- 8 Roues coniques jusque module 6
- 9 Vis et roues à vis sans fin
- 10 Crémaillères normalisées
- 11 Vis/écrous à filet trapézoïdal
- 12 Chaînes à rouleaux et roues à chaîne
- 13 Accouplements
- 14 Arbres trempés-rectifiés
- 15 Fabrication selon dessin

<b>Vérins à vis</b>	
<b>1. Généralités/données de base</b> Modules de construction / Procédure d'application / Applications concrètes / Consignes de construction / Bases de conception et de calcul / Conception/éléments de calcul	5
<b>2. Vérins à vis à avance axiale</b> Exemples d'application / Liste des données / Tailles/vue d'ensemble des systèmes / Tailles/exécutions / Pièces de montage / Longueur de l'arbre / Plan en coupe	25
<b>3. Vérins à vis tournante</b> Exemples d'application / Liste des données / Tailles/vue d'ensemble des systèmes / Tailles/exécutions / Pièces de montage / Longueur de l'arbre / Plan en coupe	61
<b>4. Composants de transmission</b> Arbres de raccordement / Paliers / Accouplement à moyeux de serrage / Accouplements élastiques / Renvois d'angle LMA / Renvois d'angle RM	89
<b>5. Montage moteur</b> Données de base / Lanterne d'adaptation / Moteurs/puissances / Codeur rotatif incrémental / Frein à ressorts	117
<b>6. Guidage linéaire</b> Conception / Vue d'ensemble système / Rouleaux combinés / Rouleaux de précision / Profilés de guidage / Profilés de guidage de précision / Platines à visser	133
<b>7. Entretien</b> Manuel de montage et d'exploitation	145
<b>Réducteurs à vis sans fin</b>	
<b>8. Aperçu</b>	161
<b>9. NSG</b> Tailles / Tableau des charges admissibles	165
<b>10. CHM</b> Élément de calcul / Données de base / Variantes/tailles / Réducteurs avec module préliminaire / Réducteurs à vis sans fin combiné / Accessoires / Vue éclatée / Manuel d'utilisation	169
<b>11. CH</b> Élément de calcul / Données de base / Variantes/tailles / Réducteurs avec module préliminaire / Réducteurs à vis sans fin combiné / Accessoires / Vue éclatée / Manuel d'utilisation	195
<b>12. Serie 56</b> Élément de calcul / Données de base / Réducteur a = 40 mm / Réducteur a = 50 mm / Réducteur a = 63 mm / Réducteur a = 80 mm / Réducteur a = 100 mm / Réducteur a = 125 mm / Manuel d'utilisation	225
<b>Produits individuels et prestations de service</b>	
<b>13. Sous-ensembles/boîtiers spécifiques client, composants engrenages, arbres de précision</b>	243
<b>14. Conditions générales</b>	251

Sous réserve d'erreurs d'impression, omissions, cotes erronées etc. Nous nous réservons tous droits de modifications ou améliorations.

Motorréducteurs à vis sans fin – une conjugaison réussie entre les réducteurs à vis sans fin normalisés haute performance avec un arbre de sortie creux et les moteurs triphasés de haute puissance. Rapports de démultiplication de 6,75 à 82 en six tailles couvrant une plage de puissance de 0,12 à 11 KW. Le boîtier léger usiné sur toutes ses faces avec ses 28 taraudages permet le montage dans les configurations les plus variées, une version avec flasque sur l'arbre de sortie est également possible.

La série 56 est conçue pour des applications haute puissance dans des environnements difficiles.

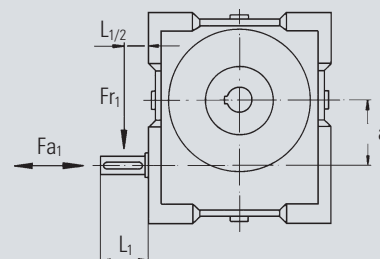
Sommaire	Page
12.1 Élément de calcul	227
12.2 Données de base	228
12.3 Réducteur a = 40 mm	229
12.4 Réducteur a = 50 mm	231
12.5 Réducteur a = 63 mm	233
12.6 Réducteur a = 80 mm	235
12.7 Réducteur a = 100 mm	237
12.8 Réducteur a = 125 mm	239
12.9 Manuel d'utilisation	241

# 12.1 Élément de calcul

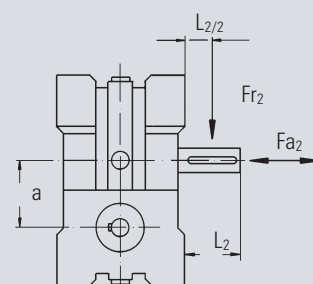
Série 56

## Charges complémentaires entrée

Les valeurs indiquées par nos tableaux de charges sont des valeurs d'orientation basées sur une vitesse de rotation de 1500 trs/min. à l'entrée et avec le moment du couple maxi. à la sortie. L'application de la charge prise en compte est à mi-longueur de l'arbre (arbre de sortie version court). Avec des vitesses de rotation et moment du couple inférieurs les charges complémentaires appliquées peuvent être un peu plus élevés. Si en plus de charges radiales il faut aussi prévoir de charges axiales veuillez, svp. nous consulter.



				Distance de l'entraxe					
		Réduction		40 mm	50 mm	63 mm	80 mm	100 mm	125 mm
Charge radiale tolérée	$F_{r1}$ [N]	toutes		400	500	700	1000	1500	2000
Charge axiale tolérée	$F_{a1}$ [N]	toutes		100	120	140	150	200	300



## Charges complémentaires sortie

				Distance de l'entraxe (a)					
		Réduction		40 mm	50 mm	63 mm	80 mm	100 mm	125 mm
Charge radiale tolérée	$F_{r2}$ [N]	7		1000	1200	1700	2800	3400	4000
		9		–	1300	1900	3000	3600	–
		12		1150	1390	–	–	–	–
		15		1200	1500	2200	3500	4200	5200
		20		1250	1600	2300	3800	4500	5500
		29		1400	1800	2600	–	5100	6200
		39		1600	2000	2900	4700	5700	6900
		51		1700	2100	3000	5000	6000	7400
		61		1800	2300	3300	5300	6400	7800
		82		–	2400	3500	5600	6800	8200
Charge axiale tolérée	$F_{a2}$ [N]	7		500	550	600	800	1400	1800
		9		–	650	800	1100	1700	–
		12		600	850	–	–	–	–
		15		750	1000	1100	1500	2400	3100
		20		900	1300	1400	1800	3000	4000
		29		1100	1500	1700	–	3700	4800
		39		1400	1700	2100	3200	4400	5600
		51		1600	2000	2500	3800	5500	6000
		61		1800	2300	3500	5200	6700	7900
		82		–	2500	4000	6000	7400	8400

### Présentation résumée

Les entraxes et les rapports des engrenages sont choisis en fonction de la norme DIN 3975/76. Des vis sans fin rectifiées, à denture à droite, avec roue à denture hélicoïdale en bronze spécial et la lubrification par barbotage, donnent en final un excellent rendement, un fonctionnement régulier dans les deux sens et une longue durée de service. Les boîtiers usinés sur toutes leurs faces sont pourvus de 28 perçages filetés et autres perçages de fixation permettant un montage dans toutes les configurations. Les boîtiers en métal léger avec des cannelures profondes assurent une dissipation rapide de la chaleur. Les roulements rainurés, les roulements avec épaulement en biais ou à rouleaux coniques sont pourvus d'un graissage à vie : ils sont parfaitement étanches aux salissures d'où qu'elles viennent, de l'intérieur du boîtier comme de l'extérieur, ce quelle que soit la configuration du montage. Les vis des orifices de purge, de vidange, de niveau d'huile sont interchangeables entre elles selon le montage du réducteur.

### Autoblocage

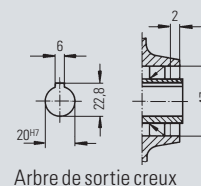
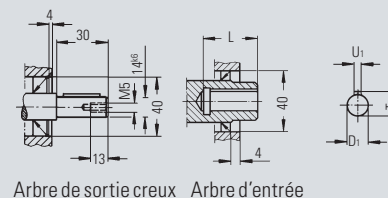
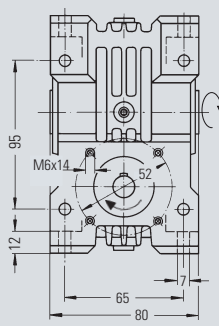
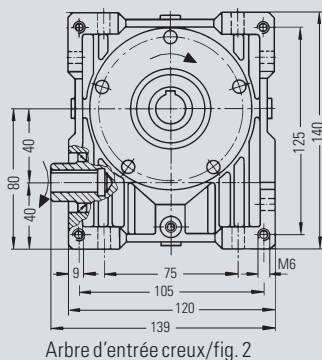
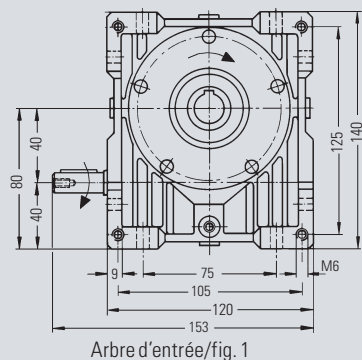
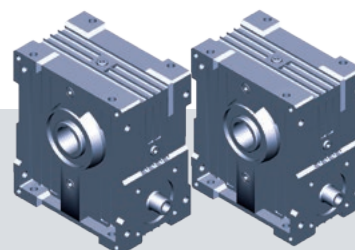
L'autoblocage suppose un angle d'inclinaison de denture plus faible sur la vis et donc un rendement au niveau de la vis agissante de  $\eta \leq 0,5$ . Les réducteurs avec autoblocage ne constituent donc pas en général une solution

économique pour les applications mettant en jeu des puissances élevées et devant assurer une longue durée de service. Un réducteur est autobloquant à l'arrêt si un démarrage n'est pas possible avec la roue à denture hélicoïdale. C'est le cas pour les réducteurs lorsque l'inclinaison est  $< 5^\circ$ . En fonctionnement un réducteur à roue et vis est irréversible lorsque la roue menante en assure l'immobilisation. Ce n'est possible qu'avec des rapports élevés pour les très basses vitesses de rotation. Des secousses peuvent anéantir l'effet autobloquant. Une denture autobloquante ne peut donc pas remplacer un frein ou un anti-retour. Pour empêcher une sollicitation excessive de l'engrenage à vis sans fin, il faudra aussi vérifier qu'un temps de mise à l'arrêt suffisant est possible lorsqu'intervient une commande de mise à l'arrêt du groupe d'entraînement après un régime à haute vitesse.

### Moteur

Se reporter au chapitre 5.3/5.4 pour les moteurs et motofreins. Consulter notre service technique pour toute question.

### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



#### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 40$ mm

	Démultiplication	T2maxi.	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.														Rendement* $\eta$
			125		250		500		750		1000		1500		3000		
	i		P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	
<b>56 02 007/56 22 007</b>	6.75	140	0.10	40	0.17	36	0.28	30	0.38	28	0.48	27	0.62	24	0.95	19	0.90
<b>56 02 012</b>	12.00	150	0.07	47	0.12	40	0.20	35	0.26	32	0.32	30	0.44	28	0.70	23	0.84
<b>56 02 015</b>	15.00	130	0.05	45	0.10	40	0.17	35	0.22	32	0.27	30	0.36	28	0.56	23	0.82
<b>56 22 015/56 22 915</b>	15.00	130	0.05	45	0.10	40	0.17	35	0.22	32	0.27	30	0.36	28	0.56	23	0.82
<b>56 02 020</b>	20.50	80	0.05	48	0.09	43	0.14	38	0.19	36	0.24	34	0.31	31	0.48	26	0.77
<b>56 22 020/56 22 920</b>	20.50	80	0.05	48	0.09	43	0.14	38	0.19	36	0.24	34	0.31	31	0.48	26	0.77
<b>56 02 029</b>	29.00	120	0.05	54	0.08	49	0.14	45	0.19	41	0.23	40	0.28	36	0.43	30	0.69
<b>56 02 039/56 22 039</b>	41.00	80	0.04	50	0.07	48	0.12	43	0.14	41	0.16	38	0.22	36	0.33	31	0.63
<b>56 02 051/56 22 051</b>	50.00	60	0.03	49	0.06	47	0.10	43	0.13	41	0.15	38	0.20	36	0.29	31	0.57
<b>56 02 061/56 22 061</b>	62.00	42	0.02	34	0.04	34	0.07	34	0.10	34	0.12	34	0.17	34	0.27	34	0.52

T2max = moment du couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.05 kW, \* à 1500 trs/min.

	Fig.	Démultiplication	irreversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
<b>56 02 007</b>	1	6.75	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 02 012</b>	1	12.00	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 02 015</b>	1	15.00	–	11	22	4	12.8	3
<b>56 02 020</b>	1	20.50	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 02 029</b>	1	29.00	–	11	22	4	12.8	3
<b>56 02 039</b>	1	41.00	–	11	23	4	12.8	3
<b>56 02 051</b>	1	50.00	–	11	23	4	12.8	3
<b>56 02 061</b>	1	62.00	oui	11	23	4	12.8	3
<b>56 22 007</b>	2	6.75	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 22 015</b>	2	15.00	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 22 915</b>	2	15.00	–	11	22	4	12.8	3
<b>56 22 020</b>	2	20.50	–	14	29	5	16.3	3
<b>56 22 920</b>	2	20.50	–	11	22	4	12.8	3
<b>56 22 039</b>	2	41.00	–	11	23	4	12.8	3
<b>56 22 051</b>	2	50.00	–	11	23	4	12.8	3
<b>56 22 061</b>	2	62.00	oui	11	23	4	12.8	3



## Accessoires

### L'entrée du réducteur

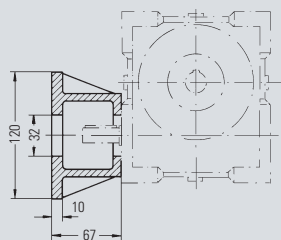


Fig. 3

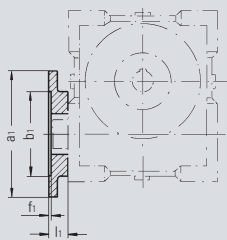


Fig. 4

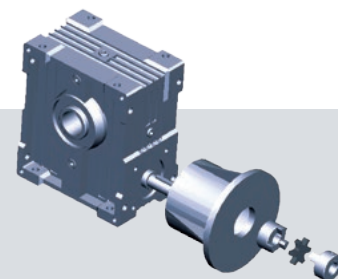
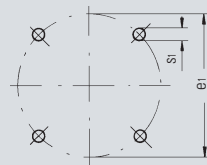


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
65 22 001	3	Version avec arbre plein	-	-	-	-	-	-	-	0.5
65 22 100	4	Version avec arbre creux	A 160	160	110	4.0	23	130	9	2.1
65 22 101	4	Version avec arbre creux	A 140	140	95	4.0	23	115	9	1.4
65 22 101	4	Version avec arbre creux	C 140	140	95	4.0	23	115	9	1.4
65 22 102	4	Version avec arbre creux	C 120	120	80	3.5	23	100	7	0.9

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

### La sortie du réducteur

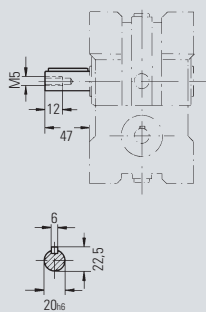


Fig. 5

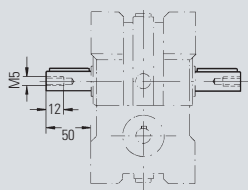


Fig. 6

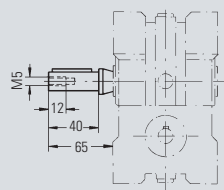


Fig. 7

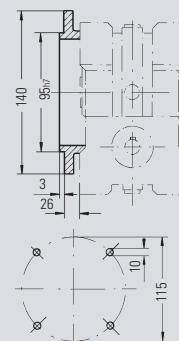


Fig. 8

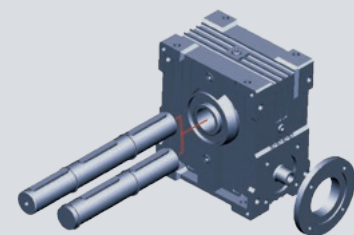
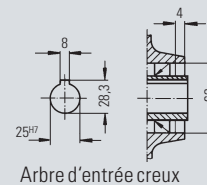
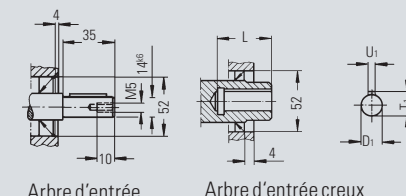
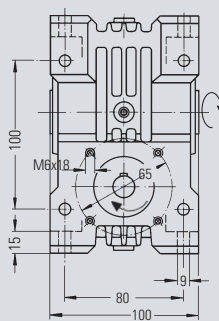
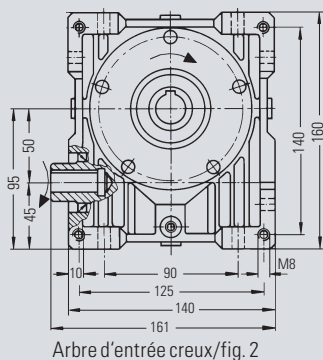
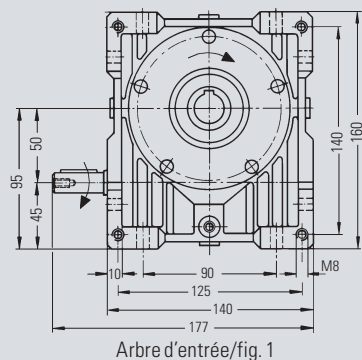
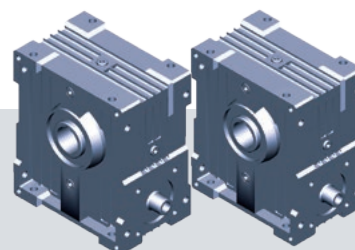


	Fig.	Désignation	kg
65 02 001	5	Arbre de sortie simple, court	0.30
65 02 200	6	Arbre de sortie double (passant)	0.40
65 02 100	7	Arbre de sortie simple, long	0.35
65 12 000	8	Flasque de sortie pour autre boîtier-suiveur, etc.	0.40

### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



#### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 50$ mm

	Démulti- plication	T2maxi.	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.														Rende- ment*
			125		250		500		750		1000		1500		3000		
	i		P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	η
56 03 007	6.75	280	0.22	86	0.37	76	0.61	65	0.80	59	0.98	55	1.29	50	2.10	44	0.90
56 23 007/56 23 907	6.75	280	0.22	86	0.37	76	0.61	65	0.80	59	0.98	55	1.29	50	2.10	44	0.90
56 03 009	9.00	190	0.16	84	0.27	74	0.46	65	0.61	59	0.74	55	1.00	50	1.61	42	0.88
56 03 012	12.00	280	0.15	95	0.25	85	0.42	74	0.56	67	0.68	64	0.90	58	1.44	49	0.84
56 03 015	14.00	260	0.14	97	0.24	88	0.39	77	0.51	70	0.62	66	0.82	60	1.30	50	0.82
56 23 015/56 23 915	14.00	260	0.14	97	0.24	88	0.39	77	0.51	70	0.68	66	0.82	60	1.30	50	0.82
56 03 020	19.00	180	0.11	94	0.17	85	0.30	76	0.40	70	0.48	65	0.63	60	0.97	50	0.79
56 23 020/56 23 920	19.00	180	0.11	94	0.17	85	0.30	76	0.40	70	0.48	65	0.63	60	0.97	50	0.79
56 03 029/56 23 029	29.00	250	0.09	104	0.17	97	0.28	88	0.36	82	0.43	77	0.56	71	0.84	60	0.69
56 03 039/56 23 039	38.00	175	0.08	100	0.13	94	0.21	85	0.28	79	0.43	76	0.45	70	0.67	60	0.65
56 03 051/56 23 051	52.00	110	0.07	102	0.11	96	0.19	91	0.23	84	0.28	79	0.37	74	0.55	64	0.60
56 03 061	62.00	82	0.04	66	0.07	66	0.12	66	0.17	66	0.22	66	0.30	66	0.51	66	0.55
56 23 061/56 23 961	62.00	82	0.04	66	0.07	66	0.12	66	0.17	66	0.22	66	0.30	66	0.51	66	0.55
56 03 082/56 23 082	82.00	55	0.03	55	0.05	55	0.08	55	0.11	55	0.14	55	0.21	55	0.35	55	0.51

T2max = moment de couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.06 kW, \* à 1500 trs/min.

	Fig.	Réduction	irréversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
56 03 007	1	6.75	–					4.7
56 03 009	1	9.00	–					4.7
56 03 012	1	12.00	–					4.7
56 03 015	1	14.00	–					4.7
56 03 020	1	19.00	–					4.7
56 03 029	1	29.00	–					4.7
56 03 039	1	38.00	–					4.7
56 03 051	1	52.00	–					4.7
56 03 061	1	62.00	oui					4.7
56 03 082	1	82.00	oui					4.7
56 23 007	2	6.75	–	19	50	6	21.8	4.6
56 23 907	2	6.75	–	14	34	5	16.3	4.6
56 23 015	2	14.00	–	19	50	6	21.8	4.6
56 23 915	2	14.00	–	14	34	5	21.8	4.6
56 23 020	2	19.00	–	19	50	6	21.8	4.6
56 23 920	2	19.00	–	14	34	5	16.3	4.6
56 23 029	3	29.00	–	19	50	6	21.8	4.6
56 23 929	2	29.00	–	14	34	5	16.3	4.6
56 23 039	2	38.00	–	14	34	5	16.3	4.6
56 23 051	2	52.00	–	14	34	5	16.3	4.6
56 23 061	2	62.00	oui	14	34	5	16.3	4.6
56 23 961	2	62.00	oui	11	27	4	12.8	4.6
56 23 082	2	82.00	oui	11	27	4	12.8	4.6

## Accessoires

### L'entrée du réducteur

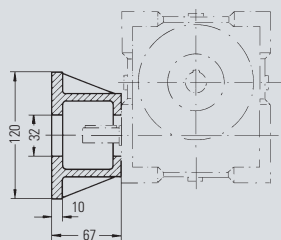


Fig. 3

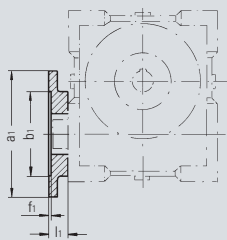


Fig. 4

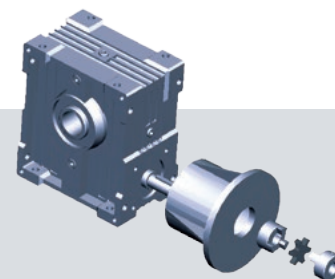
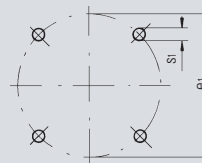


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
65 23 001	3	Version avec arbre plein	-	-	-	-	-	-	-	0.5
65 23 100	4	Version avec arbre creux	A 200	200	130	4.0	25	165	11	3.7
65 23 101	4	Version avec arbre creux	A 160	160	110	4.0	25	130	9	2.3
65 23 101	4	Version avec arbre creux	C 160	160	110	4.0	25	130	9	2.3
65 23 102	4	Version avec arbre creux	A 140	140	95	3.5	25	115	9	1.6
65 23 102	4	Version avec arbre creux	C 140	140	95	3.5	25	115	9	1.6

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

### La sortie du réducteur

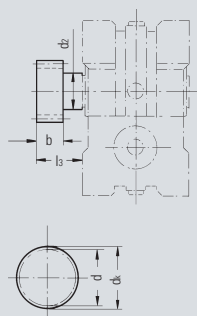


Fig. 5a

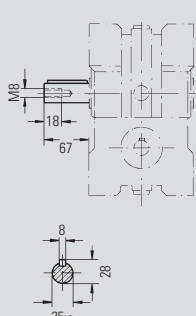


Fig. 5b

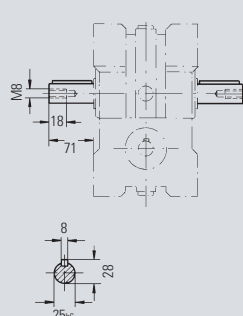


Fig. 6

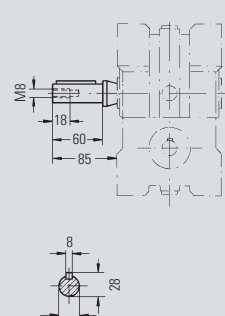


Fig. 7

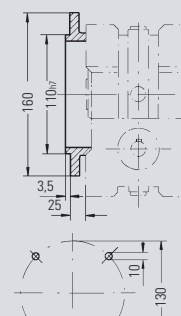


Fig. 8

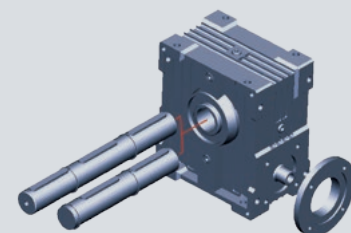
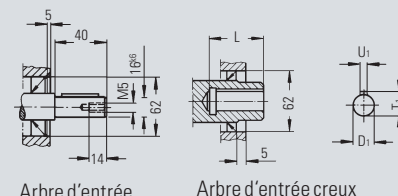
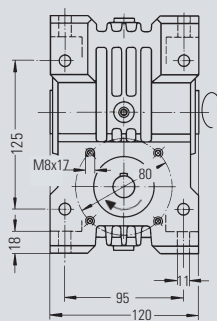
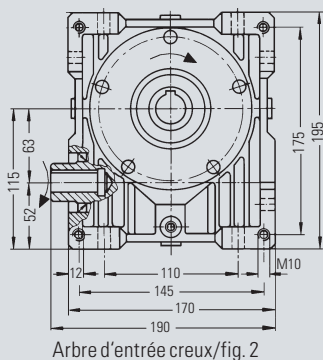
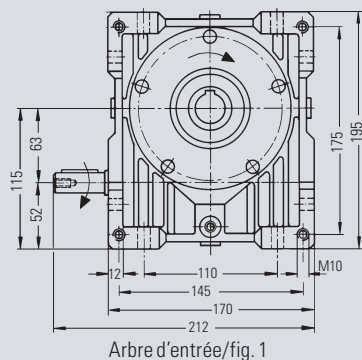
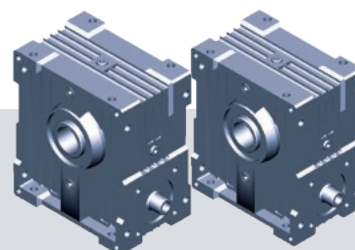


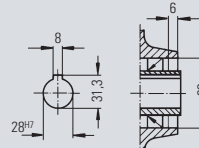
Fig.	Désignation	Modul		Dents		l3	b	d	d2	dk	kg
		m	z	z	z						
20 28 332	5a	2	32	53	25	64.00	38	68.0			1.25
20 28 321	5a	3	21	55	30	63.00	38	69.0			1.33
20 29 330	5a	2	30	53	25	63.66	38	67.7			1.25
20 29 320	5a	3	20	55	30	63.66	38	69.7			1.33
65 03 001	5b										0.60
65 03 200	6										0.80
65 03 100	7										0.70
65 13 000	8										0.60

### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



Arbre d'entrée

Arbre d'entrée creux



Arbre de sortie creux

### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 63$ mm

	Démulti- plication	i	T2maxi.	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.												Rende- ment*		
				125		250		500		750		1000		1500			3000	
				P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	$\eta$
56 04 007		6.75	560	0.44	174	0.73	152	1.20	131	1.59	119	1.97	112	2.58	101	4.25	85	0.91
56 24 007/56 24 907		6.75	560	0.44	174	0.73	152	1.20	131	1.59	119	1.97	112	2.58	101	4.25	85	0.91
56 04 009		9.25	375	0.31	149	0.53	150	0.88	130	1.17	119	1.46	112	1.90	101	3.14	85	0.90
56 04 015		14.50	520	0.26	196	0.46	176	0.75	155	1.00	142	1.20	133	1.56	121	2.54	103	0.84
56 24 015/56 24 915		14.50	520	0.26	196	0.46	176	0.75	155	1.00	142	1.20	133	1.56	121	2.54	103	0.84
56 04 020		19.50	350	0.20	187	0.33	170	0.55	151	0.75	140	0.90	132	1.18	120	1.91	102	0.82
56 24 020/56 24 920		19.50	350	0.20	187	0.33	170	0.55	151	0.75	140	0.90	132	1.18	120	1.91	102	0.82
56 04 029		29.00	500	0.20	210	0.33	196	0.52	176	0.72	163	0.84	155	1.07	142	1.67	120	0.72
56 04 039		39.00	340	0.13	200	0.24	187	0.42	172	0.53	160	0.63	151	0.87	140	1.26	120	0.65
56 24 039/56 24 939		39.00	340	0.13	200	0.24	187	0.42	172	0.53	160	0.63	151	0.87	140	1.26	120	0.65
56 04 051		51.00	235	0.10	176	0.17	167	0.29	154	0.38	145	0.46	138	0.61	128	0.92	110	0.65
56 24 051/56 24 951		51.00	235	0.10	176	0.17	167	0.29	154	0.38	145	0.46	138	0.61	128	0.92	110	0.65
56 04 061/56 24 061		61.00	170	0.06	133	0.14	133	0.25	133	0.35	133	0.45	133	0.59	133	1.02	133	0.58
56 04 082/56 24 082		82.00	110	0.05	110	0.09	110	0.17	110	0.23	110	0.28	110	0.38	110	0.65	110	0.55

T2max = moment de couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.08 kW, \* à 1500 trs/min

	Fig.	Réduction	irréversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
56 04 007	1	6.75	–					7.2
56 04 009	1	9.25	–					7.2
56 04 015	1	14.50	–					7.2
56 04 020	1	19.50	–					7.2
56 04 029	1	29.00	–					7.2
56 04 039	1	39.00	–					7.2
56 04 051	1	51.00	–					7.2
56 04 061	1	61.00	oui					7.2
56 04 082	1	82.00	oui					7.2
56 24 007	2	6.75	–	24	58	8	27.3	7.2
56 24 907	2	6.75	–	19	45	6	21.8	7.2
56 24 015	2	14.50	–	24	58	8	27.3	7.2
56 24 915	2	14.50	–	19	45	6	21.8	7.2
56 24 020	2	19.50	–	24	58	8	27.3	7.2
56 24 920	2	19.50	–	19	45	6	21.8	7.2
56 24 039	2	39.00	–	19	45	6	21.8	7.2
56 24 939	2	39.00	–	14	35	5	16.3	7.2
56 24 051	2	51.00	–	19	45	6	21.8	7.2
56 24 951	2	51.00	–	14	35	5	16.3	7.2
56 24 061	2	61.00	oui	14	35	5	16.3	7.2
56 24 082	2	82.00	oui	14	35	5	16.3	7.2

## Accessoires

### L'entrée du réducteur

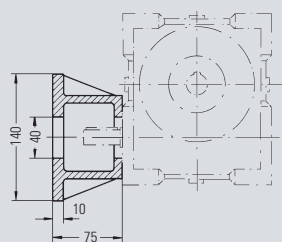


Fig. 3

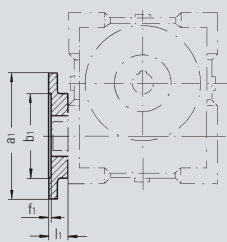


Fig. 4

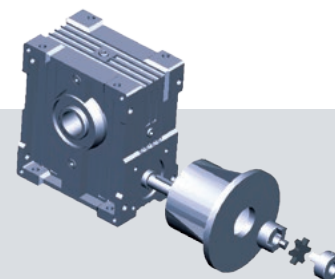
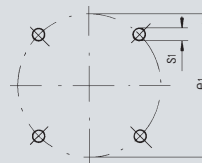


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
<b>65 24 001</b>	3	Version avec arbre plein	—	—	—	—	—	—	—	0.75
<b>65 24 100</b>	4	Version avec arbre creux	A 200	200	130	4.0	25	165	11	3.7
<b>65 24 100</b>	4	Version avec arbre creux	C 200	200	130	4.0	25	165	11	3.7
<b>65 24 101</b>	4	Version avec arbre creux	A 160	160	110	4.0	25	130	9	2.3
<b>65 24 101</b>	4	Version avec arbre creux	C 160	160	110	4.0	25	130	9	2.3
<b>65 24 102</b>	4	Version avec arbre creux	C 140	140	95	3.5	25	115	9	1.6

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

### La sortie du réducteur

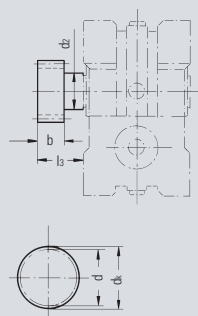


Fig. 5a

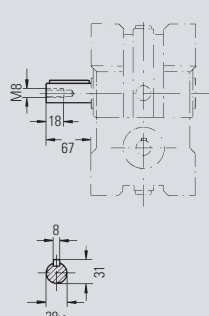


Fig. 5b

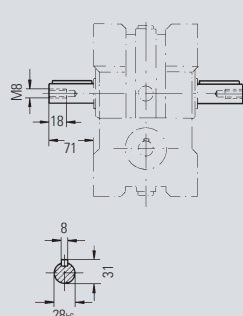


Fig. 6

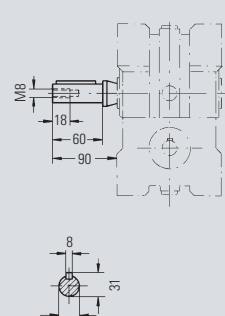


Fig. 7

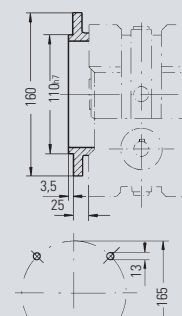


Fig. 8

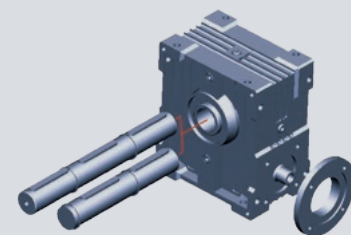
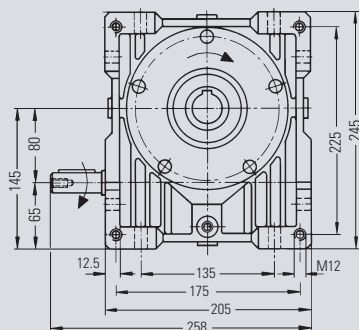
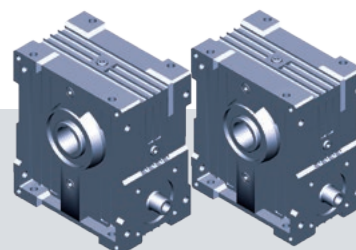
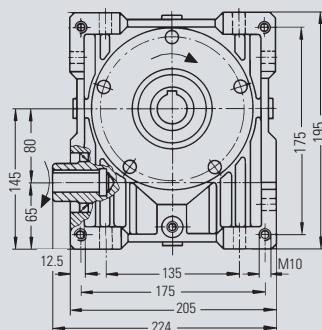


Fig.	Désignation	Modul	Dents						kg	
				m	z	l3	b	d		d2
<b>20 28 432</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	2	32	57.5	25	64.00	42	68.0	1.50
<b>20 28 421</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	3	21	60.0	30	63.00	42	69.0	1.60
<b>20 28 417</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	4	17	65.0	40	68.00	42	76.0	2.00
<b>20 29 430</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	2	30	57.5	25	63.66	42	67.7	1.50
<b>20 29 420</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	3	20	60.0	30	63.66	42	69.7	1.60
<b>20 29 415</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	4	15	65.0	40	63.66	42	71.7	1.85
<b>65 04 000</b>	5b	Arbre de sortie simple, court								0.80
<b>65 04 200</b>	6	Arbre de sortie double (passant)								1.20
<b>65 04 100</b>	7	Arbre de sortie simple, long								1.00
<b>65 14 000</b>	8	Flasque de sortie pour autre boîtier-suiveur, etc.								1.20

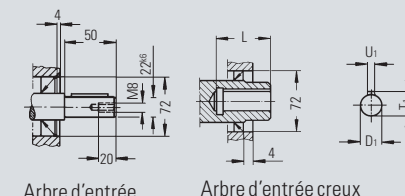
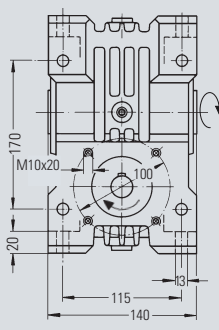
### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



Arbre d'entrée/fig. 1

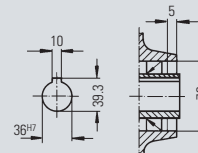


Arbre d'entrée creux/fig. 2



Arbre d'entrée

Arbre d'entrée creux



Arbre de sortie creux

### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 80$ mm

	Démulti- plication	T2maxi.	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.												Rende- ment*		
			125		250		500		750		1000		1500			3000	
	i		P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	$\eta$
<b>56 05 007</b>	6.75	1170	0.80	356	1.46	312	2.43	269	3.24	245	3.93	228	5.26	208	8.75	175	0.92
<b>56 25 007/56 25 907</b>	6.75	1170	0.80	356	1.46	312	2.43	269	3.24	245	3.93	228	5.26	208	8.75	175	0.92
<b>56 05 009</b>	9.25	775	0.59	336	1.04	296	1.71	257	2.29	235	2.83	220	3.73	200	6.24	169	0.91
<b>56 05 015/56 25 015</b>	14.50	1060	0.55	400	0.89	360	1.51	317	1.99	290	2.37	272	3.12	248	5.14	211	0.86
<b>56 05 020/56 25 020</b>	19.50	710	0.39	370	0.66	338	1.07	300	1.43	277	1.75	260	2.28	238	3.80	203	0.84
<b>56 05 039</b>	40.00	690	0.27	396	0.46	372	0.73	340	1.00	318	1.17	300	1.42	278	2.44	239	0.77
<b>56 25 039/56 25 939</b>	40.00	690	0.27	396	0.46	372	0.73	340	1.00	318	1.17	300	1.42	278	2.44	239	0.77
<b>56 05 051</b>	53.00	460	0.18	340	0.31	322	0.52	298	0.67	280	0.82	266	1.03	247	1.56	214	0.71
<b>56 25 051/56 25 951</b>	53.00	460	0.18	340	0.31	322	0.52	298	0.67	280	0.82	266	1.03	247	1.56	214	0.71
<b>56 05 061/56 25 061</b>	62.00	340	0.18	314	0.32	314	0.55	314	0.76	314	0.98	314	1.28	314	2.05	275	0.62
<b>56 05 082/56 25 082</b>	82.00	230	0.07	230	0.18	230	0.32	230	0.45	230	0.56	230	0.75	230	1.32	230	0.59

T2max = moment de couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.10 kW, \* à 1500 trs/min.

	Fig.	Réduction	irréversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
<b>56 05 007</b>	1	6.75	–					13.6
<b>56 05 009</b>	1	9.25	–					13.6
<b>56 05 015</b>	1	14.50	–					13.6
<b>56 05 020</b>	1	19.50	–					13.6
<b>56 05 039</b>	1	40.00	–					13.6
<b>56 05 051</b>	1	53.00	–					13.6
<b>56 05 061</b>	1	62.00	oui					13.6
<b>56 05 082</b>	1	82.00	oui					13.6
<b>56 25 007</b>	2	6.75	–	28	64	8	31.3	13.6
<b>56 25 907</b>	2	6.75	–	24	59	8	27.3	13.6
<b>56 25 015</b>	2	14.50	–	24	59	8	27.3	13.6
<b>56 25 020</b>	2	19.50	–	24	59	8	27.3	13.6
<b>56 25 039</b>	2	40.00	–	24	59	8	27.3	13.6
<b>56 25 939</b>	2	40.00	–	19	43	6	21.8	13.6
<b>56 25 051</b>	2	53.00	–	24	59	8	27.3	13.6
<b>56 25 951</b>	2	53.00	–	19	43	6	21.8	13.6
<b>56 25 061</b>	2	62.00	oui	19	43	6	21.8	13.6
<b>56 25 082</b>	2	82.00	oui	19	43	6	21.8	13.6

## Accessoires

### L'entrée du réducteur

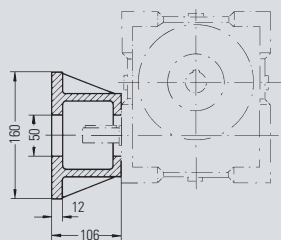


Fig. 3

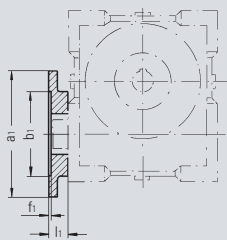


Fig. 4

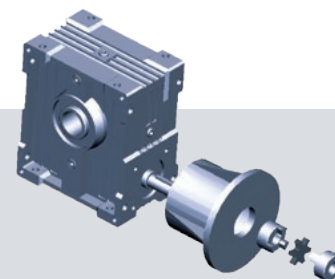
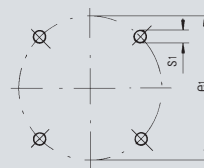


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
	65 25 001	3	Version avec arbre plein	—	—	—	—	—	—	1.25
	65 25 100	4	Version avec arbre creux	A 250	250	180	4.5	27	215	14
	65 25 101	4	Version avec arbre creux	A 200	200	130	4.0	25	165	11
	65 25 101	4	Version avec arbre creux	C 200	200	130	4.0	25	165	11
	65 25 102 <sup>2)</sup>	4	Version avec arbre creux	C 160	160	110	4.0	25	130	9

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

2) Version avec support contre le boîtier

### La sortie du réducteur

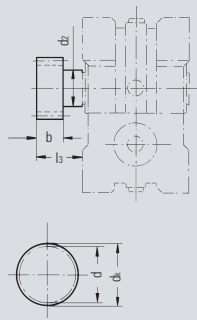


Fig. 5a

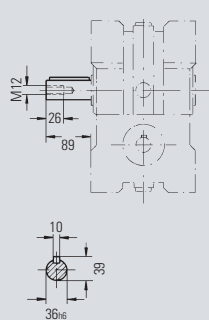


Fig. 5b

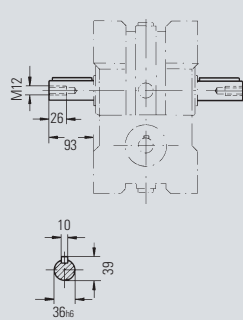


Fig. 6

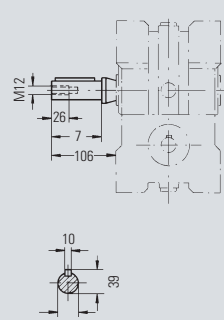


Fig. 7

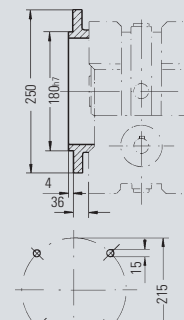


Fig. 8

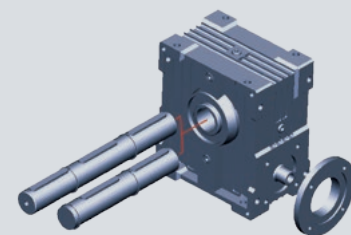
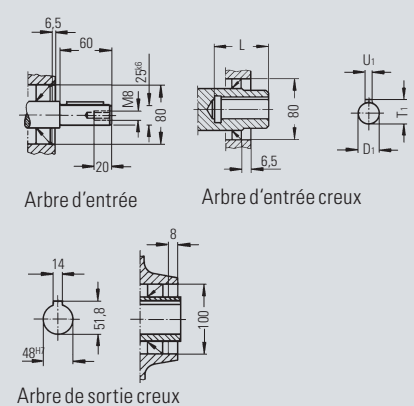
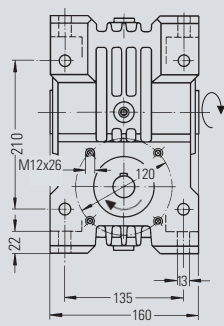
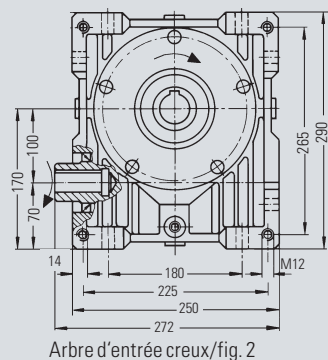
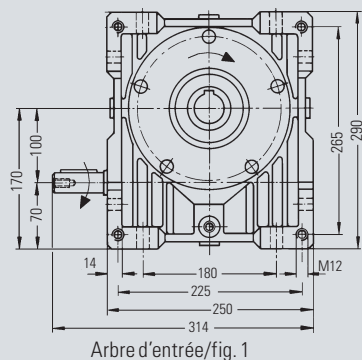
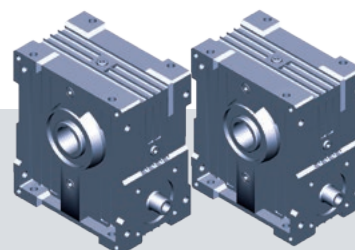


Fig.	Désignation	Modul	Dents	l3	b	d	d2	dk	kg	
		m	z							
20 28 521	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	3	21	62	30	63.00	48	69.0	1.80
20 28 517	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	4	17	67	40	68.00	48	76.0	2.65
20 29 520	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	3	20	62	30	63.66	48	69.7	1.80
20 29 515	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	4	15	67	40	63.66	48	71.7	2.50
65 05 000	5b	Arbre de sortie simple, court								1.70
65 05 200	6	Arbre de sortie double (passant)								2.40
65 05 100	7	Arbre de sortie simple, long								1.90
65 15 000	8	Flasque de sortie pour autre boîtier-suiveur, etc.								1.80

3) avec facteur de correction de profil  $x = +0,5$

4) avec facteur de correction de profil  $x = +0,434$

### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 100$ mm

	Démulti- plication	T2maxi.	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.												Rende- ment*		
			125		250		500		750		1000		1500			3000	
	i		P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	$\eta$
<b>56 06 007/56 26 007</b>	6.75	2170	1.65	670	2.80	590	4.50	500	6.00	460	7.40	430	9.95	390	16.30	330	0.92
<b>56 06 009</b>	9.25	1560	1.17	660	2.00	580	3.30	500	4.50	460	5.40	430	7.25	390	12.50	330	0.92
<b>56 06 015</b>	14.50	2030	1.00	780	1.72	705	2.80	620	3.75	570	4.50	530	6.00	485	9.90	410	0.87
<b>56 26 015/56 26 915</b>	14.50	2030	1.00	780	1.72	705	2.80	620	3.75	570	4.50	530	6.00	485	9.90	410	0.87
<b>56 06 020</b>	19.50	1400	0.73	725	1.25	660	2.10	590	2.85	540	3.40	510	5.65	470	7.45	400	0.88
<b>56 26 020/56 26 920</b>	19.50	1400	0.73	725	1.25	660	2.10	590	2.85	540	3.40	510	5.65	470	7.45	400	0.88
<b>56 06 029</b>	29.00	2000	0.66	810	1.17	750	1.85	680	2.45	630	3.00	600	3.90	550	6.20	470	0.75
<b>56 06 039/56 26 039</b>	39.00	1380	0.44	670	0.75	630	1.25	575	1.60	540	1.90	510	2.50	470	4.00	400	0.76
<b>56 06 051/56 26 051</b>	52.00	910	0.35	680	0.62	650	1.00	600	1.30	565	1.60	540	2.10	500	3.30	430	0.72
<b>56 06 061</b>	62.00	580	0.31	580	0.56	580	0.97	580	1.35	580	1.55	550	1.95	510	3.20	450	0.66
<b>56 26 061/961</b>	62.00	580	0.31	580	0.56	580	0.97	580	1.35	580	1.55	550	1.95	510	3.20	450	0.66
<b>56 06 082</b>	82.00	450	0.17	450	0.35	450	0.60	450	0.81	450	1.04	450	1.40	450	2.50	450	0.62
<b>56 26 082/982</b>	82.00	450	0.17	450	0.35	450	0.60	450	0.81	450	1.04	450	1.40	450	2.50	450	0.62

T2max = moment de couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.10 kW, \* à 1500 trs/min.

	Fig.	Réduction	irréversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
<b>56 06 007</b>	1	6.75	–					20
<b>56 06 009</b>	1	9.25	–					20
<b>56 06 015</b>	1	14.50	–					20
<b>56 06 020</b>	1	19.50	–					20
<b>56 06 029</b>	1	29.00	–					20
<b>56 06 039</b>	1	39.00	–					20
<b>56 06 051</b>	1	52.00	–					20
<b>56 06 061</b>	1	62.00	oui					20
<b>56 06 082</b>	1	82.00	oui					20
<b>56 26 007</b>	2	6.75	–	28	65	8	31.3	20
<b>56 26 015</b>	2	14.50	–	28	65	8	31.3	20
<b>56 26 915</b>	2	14.50	–	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 020</b>	2	19.50	–	28	65	8	31.3	20
<b>56 26 920</b>	2	19.50	–	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 039</b>	2	39.00	–	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 051</b>	2	52.00	–	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 061</b>	2	62.00	oui	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 961</b>	2	62.00	oui	19	43	6	21.8	20
<b>56 26 082</b>	2	82.00	oui	24	55	8	27.3	20
<b>56 26 982</b>	2	82.00	oui	19	43	8	21.8	20



## Accessoires

### L'entrée du réducteur

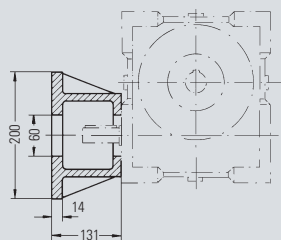


Fig. 3

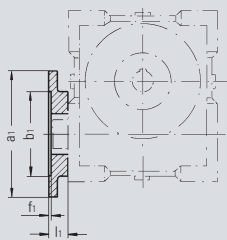


Fig. 4

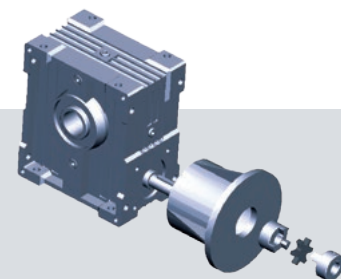
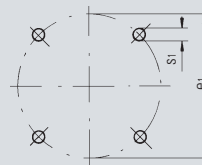


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
<b>65 26 001</b>	3	Version avec arbre plein	—	—	—	—	—	—	—	2.3
<b>65 26 100</b>	4	Version avec arbre creux	A 250	250	180	4.5	27	215	14	6.2
<b>65 26 101<sup>2)</sup></b>	4	Version avec arbre creux	A 200	200	130	4.0	27	165	11	1.5
<b>65 26 101<sup>2)</sup></b>	4	Version avec arbre creux	C 200	200	130	4.0	27	165	11	1.5
<b>65 26 102<sup>2)</sup></b>	4	Version avec arbre creux	C 160	160	110	4.0	27	130	9	1.2

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

2) Version avec support contre le boîtier

### La sortie du réducteur

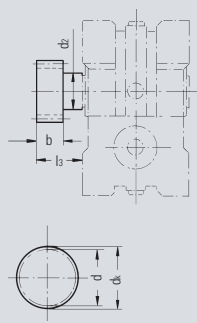


Fig. 5a

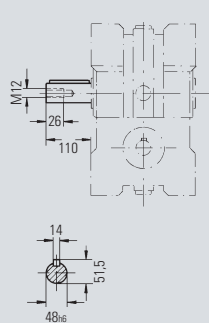


Fig. 5b

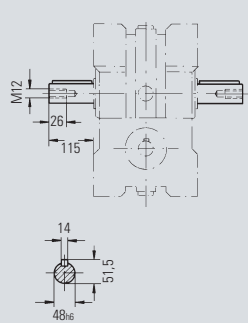


Fig. 6

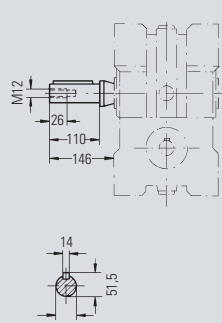


Fig. 7

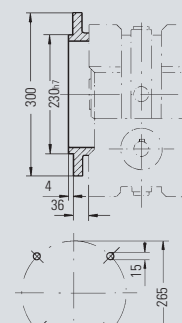


Fig. 8

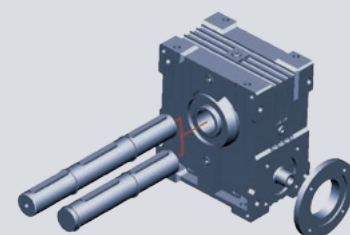
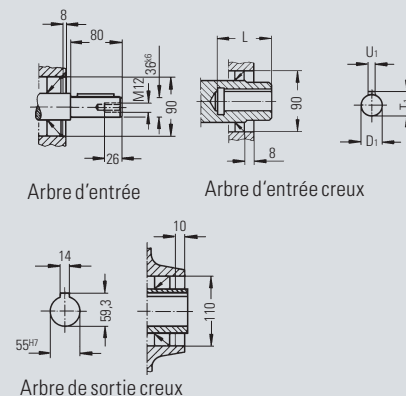
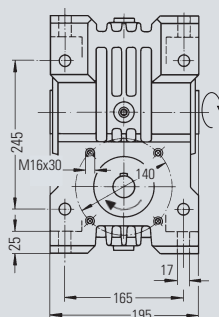
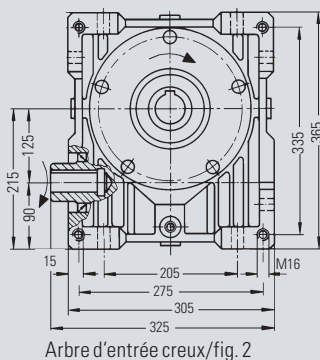
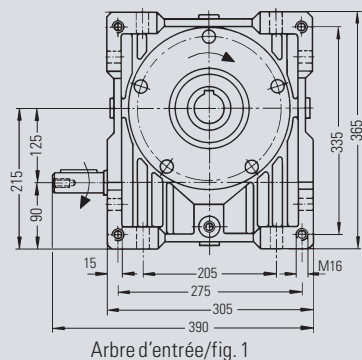
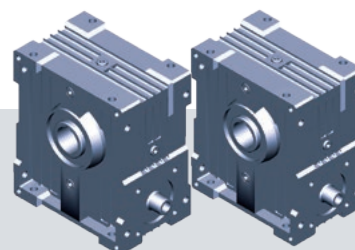


Fig.	Désignation	Modul	Dents	l3	b	d	d2	dk	kg	
		m	z							
<b>20 28 613<sup>3)</sup></b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	5	13						
<b>20 28 617</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	4	17	72	40	68.00	57	76.0	4.00
<b>20 28 630</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture droite	4	30	72	40	120.00	57	128.0	6.40
<b>20 29 612<sup>4)</sup></b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	5	12						
<b>20 29 615</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	4	15	72	40	63.66	57	71.7	3.90
<b>20 29 630</b>	5a	Pignon-arbré de sortie denture hélicoïdale	4	30	72	40	127.32	57	135.3	6.90
<b>65 06 001</b>	5b	Arbre de sortie simple, court								3.70
<b>65 06 200</b>	6	Arbre de sortie double (passant)								5.50
<b>65 06 100</b>	7	Arbre de sortie simple, long								4.20
<b>65 16 000</b>	8	Flasque de sortie pour autre boîtier-suiveur, etc.								3.00

3) avec facteur de correction de profil  $x = +0,5$

4) avec facteur de correction de profil  $x = +0,434$

### Réducteurs à roue et vis à haut rendement



### Abaque des charges et sélection – distance de l'entraxe $a_0 = 125$ mm

	Démulti- plication	Nombre de tours à l'entrée (n1) trs/min.														Rende- ment* $\eta$	
		125		250		500		750		1000		1500		3000			
		i	T2maxi.	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2	P1	T2		
<b>56 07 007</b>	6.75	2450	3.20	1310	5.30	1150	8.80	990	11.70	900	14.25	840	19.30	765	31.50	6451)	0.93
<b>56 27 007/56 27 907</b>	6.75	2450	3.20	1310	5.30	1150	8.80	990	11.70	900	14.25	840	19.30	765	31.50	6451)	0.93
<b>56 07 015</b>	14.50	4000	2.00	1530	3.45	1380	5.60	1200	7.50	1110	9.00	1040	12.00	950	19.50	800	0.88
<b>56 27 015/56 27 915</b>	14.50	4000	2.00	1530	3.45	1380	5.60	1200	7.50	1110	9.00	1040	12.00	950	19.50	800	0.88
<b>56 07 020/56 27 020</b>	19.50	3000	1.40	1420	2.40	1300	4.00	1150	5.50	1060	6.50	1000	8.60	910	14.00	775	0.87
<b>56 07 029</b>	29.00	4000	1.35	1650	2.25	1530	3.70	1380	4.75	1280	5.70	1200	7.60	1110	12.50	910	0.79
<b>56 07 039</b>	39.00	2650	0.95	1510	1.60	1420	2.60	1290	3.40	1210	4.20	1150	5.50	1060	8.90	910	0.78
<b>56 27 039/56 27 939</b>	39.00	2650	0.95	1510	1.60	1420	2.60	1290	3.40	1210	4.20	1150	5.50	1060	8.90	910	0.78
<b>56 07 051</b>	52.00	1800	0.60	1290	1.10	1225	1.80	1130	2.40	1055	2.90	1015	3.80	940	6.80	815	0.74
<b>56 27 051/56 27 951</b>	52.00	1800	0.60	1290	1.10	1225	1.80	1130	2.40	1055	2.90	1015	3.80	940	6.80	815	0.74
<b>56 07 061/56 27 061</b>	62.00	1300	0.67	1300	1.22	1300	2.03	1300	2.85	1300	3.30	1240	4.30	1160	6.80	1010	0.68
<b>56 07 082/56 27 082</b>	82.00	860	0.35	860	0.62	860	1.10	860	1.53	860	1.80	860	2.50	860	4.65	860	0.66

T2max = moment de couple maxi. toléré (limite élastique de flexion) en Nm, P1 = charge nominale à l'entrée en kW, T2 = moment du couple à la sortie en Nm, perte de puissance 0.16 kW, \* à 1500 trs/min.

	Fig.	Réduction	irréversible	D1 (G7)	L	U1	T1	kg
<b>56 07 007</b>	1	6.75	–					30
<b>56 07 015</b>	1	14.50	–					30
<b>56 07 020</b>	1	19.50	–					30
<b>56 07 029</b>	1	29.00	–					30
<b>56 07 039</b>	1	39.00	–					30
<b>56 07 051</b>	1	52.00	–					30
<b>56 07 061</b>	1	62.00	oui					30
<b>56 07 082</b>	1	82.00	oui					30
<b>56 27 007</b>	2	6.75	–	38	88	10	41.3	30
<b>56 27 907</b>	2	6.75	–	28	65	8	31.3	30
<b>56 27 015</b>	2	14.50	–	38	88	10	41.3	30
<b>56 27 915</b>	2	14.50	–	28	65	8	31.3	30
<b>56 27 020</b>	2	19.50	–	28	68	8	31.3	30
<b>56 27 039</b>	2	39.00	–	28	68	8	31.3	30
<b>56 27 939</b>	2	39.00	–	24	55	8	27.3	30
<b>56 27 051</b>	2	52.00	–	28	68	8	31.3	30
<b>56 27 951</b>	2	52.00	–	24	55	8	27.3	30
<b>56 27 061</b>	2	62.00	oui	24	55	8	27.3	30
<b>56 27 082</b>	2	82.00	oui	24	55	8	27.3	30

## Accessoires

### L'entrée du réducteur

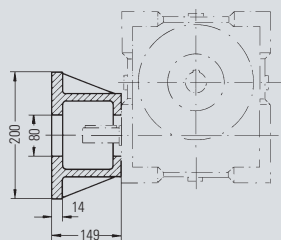


Fig. 3

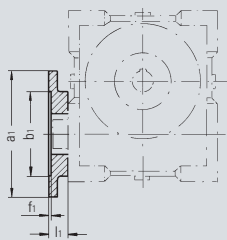


Fig. 4

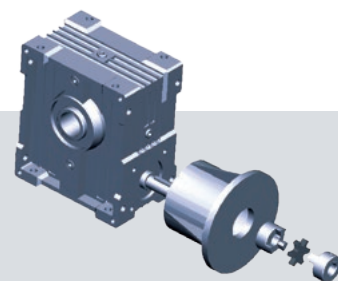
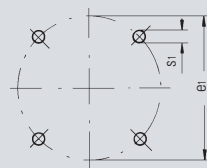


	Fig.	Flasque d'entrée pour	1)	a1	b1	f1	l1	e1	s1	kg
	3	Version avec arbre plein	—	—	—	—	—	—	—	2.5
	4	Version avec arbre creux	A 300	300	230	4.5	27	265	14	9.5
	4	Version avec arbre creux	A 250	250	180	4.5	27	215	14	6.3
	4	Version avec arbre creux	A 200	200	130	4.0	27	165	11	1.8
	4	Version avec arbre creux	C 200	200	130	4.0	27	165	11	1.8
	4	Version avec arbre creux	C 160	160	110	4.0	27	130	9	1.7

1) utilisables avec les flasques moteurs B5 et B14

2) Version avec support contre le boîtier

### La sortie du réducteur

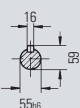
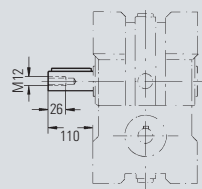


Fig. 5

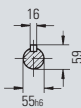
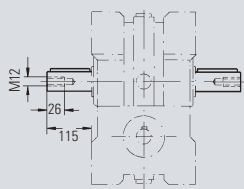


Fig. 6

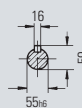
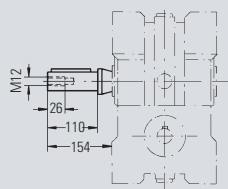


Fig. 7

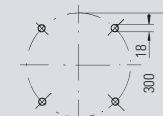
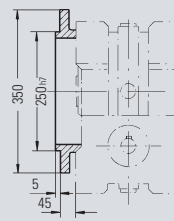


Fig. 8

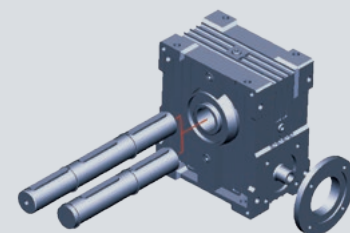
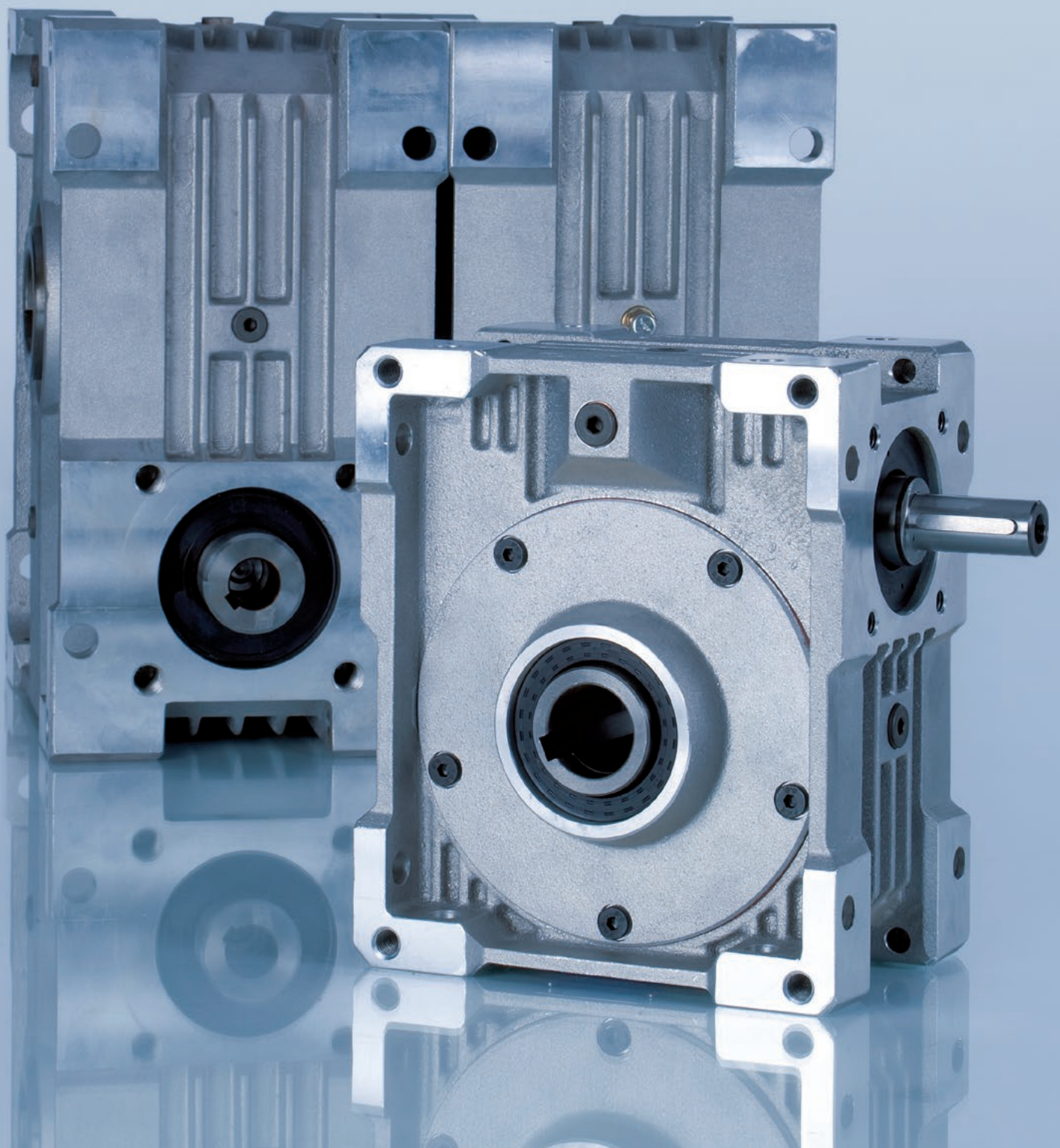


	Fig.	Désignation	kg
	5	Arbre de sortie simple, court	5.40
	6	Arbre de sortie double (passant)	7.90
	7	Arbre de sortie simple, long	6.30
	8	Flasque de sortie pour autre boîtier-suiveur, etc.	5.00



### Montage

Pré-usinés sur toutes les faces avec de nombreux perçages et taraudages les réducteurs standard peuvent être directement fixés tous azimuts sans usinages supplémentaires. Les vis de remplissage ou de vidange ainsi que les voyants d'huile restent toujours accessibles. Le remplissage d'huile à la livraison est pratiqué suivant la configuration de position indiquée par la fig. 4. Une vis soupape de décompression est livrée séparément et devra être installée pour remplacer la vis correspondante lors de la mise en service du réducteur.

### Vidange

La lubrification est assurée par de l'huile de synthèse (base polyglycol) non mélangeable avec les huiles minérales. Dans des conditions d'utilisation usuelles normales nos réducteurs sont sans entretien (lubrifiés à vie). Pour une utilisation intense avec sollicitations maximum prévues il est recommandé un fréquence de vidange tous les 2 ans.

### Type d'huile

Nous recommandons l'utilisation des huiles de lubrification suivantes: Shell Tive la WB, BP Energol SG-XP 220, Aral Degol GS 220.

### Positions de montage/Volume d'huile

Volume d'huile [L] pour montage toutes positions (toujours contrôler par la vis de niveau).

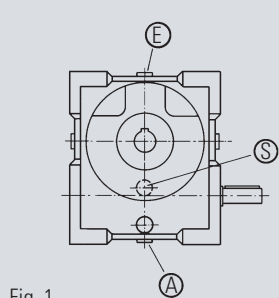


Fig. 1

Distance de l'entraxe	L
40	0.10
50	0.15
63	0.30
80	0.50
100	1.00
125	1.70

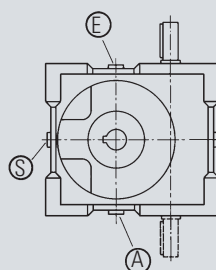


Fig. 3

Distance de l'entraxe	L
40	0.16
50	0.20
63	0.40
80	0.80
100	1.70
125	3.10

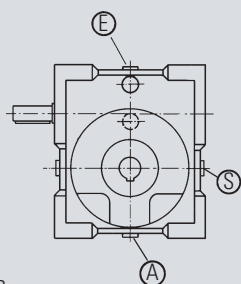


Fig. 2

Distance de l'entraxe	L
40	0.14
50	0.18
63	0.40
80	0.70
100	1.40
125	2.60

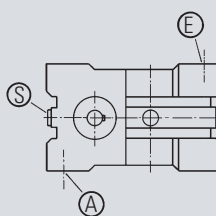


Fig. 4

Distance de l'entraxe	L
40	0.17
50	0.20
63	0.40
80	0.80
100	1.70
125	3.20

Les instructions détaillées d'utilisation disponibles au sce. Technique

## Filiales

**Suisse**

Nozag AG  
Barzloostrasse 1  
CH-8330 Pfäffikon/ZH

Téléphone +41 (0)44 805 17 17  
Téléfax +41 (0)44 805 17 18  
Service extérieur Romandie / Tessin  
Téléphone +41 (0)21 657 38 64

www.nozag.ch  
info@nozag.ch

**Allemagne**

Nozag GmbH

Téléphone +49 (0)6226 785 73 40  
Téléfax +49 (0)6226 785 73 41

www.nozag.de  
info@nozag.de

**France**

NOZAG SARL

Téléphone +33 (0)3 87 09 91 35  
Téléfax +33 (0)3 87 09 22 71

www.nozag.fr  
info@nozag.fr

## Representations

**Australie**

Mechanical Components P/L  
Téléphone +61 (0)8 9291 0000  
Téléfax +61 (0)8 9291 0066

www.mecco.com.au  
mecco@arach.net.au

**Belgique**

Schiltz SA/NV  
Téléphone +32 (0)2 464 48 30  
Téléfax +32 (0)2 464 48 39

www.schiltz-norms.be  
norms@schiltz.be

Vansichen, Lineairtechniek bvba  
Téléphone +32 (0)1 137 79 63  
Téléfax +32 (0)1 137 54 34

www.vansichen.be  
info@vansichen.be

**Chine**

Shenzhen Zhongmai Technology Co.,Ltd  
Téléphone +86(755)3361 1195  
Téléfax +86(755)3361 1196

www.zmgear.com  
sales@zmgear.com

**Estonie**

Oy Mekanex AB Eesti filiaal  
Téléphone +372 613 98 44  
Téléfax +372 613 98 66

www.mekanex.ee  
info@mekanex.ee

**Finlande**

OY Mekanex AB  
Téléphone +358 (0)19 32 831  
Téléfax +358 (0)19 383 803

www.mekanex.fi  
info@mekanex.fi

**Pays-Bas**

Stamhuis Lineairtechniek B.V.  
Téléphone +31 (0)57 127 20 10  
Téléfax +31 (0)57 127 29 90

www.stamhuislineair.nl  
info@stamhuislineair.nl

Technisch bureau Koppe bv  
Téléphone +31 (0)70 511 93 22  
Téléfax +31 (0)70 517 63 36  
www.koppeaandrijftechniek.nl  
mail@koppe.nl

**Norvège**

Mekanex NUF  
Téléphone +47 213 151 10  
Téléfax +47 213 151 11

www.mekanex.no  
info@mekanex.no

**Autriche**

Spörk Antriebssysteme GmbH  
Téléphone +43 (2252) 711 10-0  
Téléfax +43 (2252) 711 10-29

www.spoerk.at  
info@spoerk.at

**Russie**

LLC ANTRIEB  
Téléphone 007-495 514-03-33  
Téléfax 007-495 514-03-33

www.antrieb.ru  
info@antrieb.ru

**Singapour**

SM Component  
Téléphone +65 (0)6 569 11 10  
Téléfax +65 (0)6 569 22 20

nozag@singnet.com.sg

**Suède**

Mekanex Maskin AB  
Téléphone +46 (0)8 705 96 60  
Téléfax +46 (0)8 27 06 87

www.mekanex.se  
info@mekanex.se

Mölnö Industriprodukter AB  
Téléphone +46 (0)31 86 89 00  
Téléfax +46 (0)31 87 62 20

www.molndalsindustriprodukter.se  
info@molndalsindustriprodukter.se

**Espagne**

tracsa Transmisiones y Accionamientos, sl  
Téléphone +34 93 4246 261  
Téléfax +34 93 4245 581

www.tracsa.com  
tracsa@tracsa.com

**Tchéquie**

T.E.A. TECHNIK s.r.o.  
Téléphone +42 (0)54 72 16 84 3  
Téléfax +42 (0)54 72 16 84 2

www.teatechnik.cz  
info@teatechnik.cz