



**Schneckenräder**  
Teilbereich – Programm Norm

**Roues à vis sans fin**  
Extrait – Programme Standard

**Worm gear wheels**  
Summary – Standard Program



## **Was zählt ist der Erfolg – wir helfen Ihnen dabei**

Eindeutige Wettbewerbsvorteile und Chancen liegen heute in der Flexibilität, Schnelligkeit, Innovation und in der permanenten Optimierung. Wir verstehen die Zeit als immer wichtiger werdenden Wettbewerbsfaktor. In klar definierten Märkten bieten wir fortschrittliche Problemlösungen mit dem Ziel eines grossen Kundennutzens an. Mit international anerkannter Qualität – das Gesamtunternehmen ist zertifiziert nach ISO 9001:2008 – hoher Lieferbereitschaft und maximaler Zuverlässigkeit wollen wir unseren Kunden echte Partner sein. Dabei wissen wir, dass sich eine dauerhafte Partnerschaft im gegenseitigen Vertrauen misst, im Verständnis zueinander aufbaut und in der Zuverlässigkeit festigt. Alle Nozag-Mitarbeiter engagieren sich tagtäglich dafür, dieses Vertrauen unserer Partner – sei es als Kunde oder als Lieferant – zu gewinnen. Mit motivierten, überdurchschnittlich qualifizierten Mitarbeitern sowie modern eingerichteten Arbeitsplätzen legen wir die Basis dazu.

Die eigene Fertigung wird ergänzt mit unserer leistungsfähigen Logistik. Dazu gehört natürlich einfachste und direkteste Kommunikation mit unseren Partnern. Gesetzliche Vorschriften respektieren wir und halten sie ein. Insbesondere die, die unsere Umwelt sowie die Gesundheit und Sicherheit unserer Mitarbeitenden betreffen.

## **Votre réussite nous importe – nous contribuons à votre succès**

Aujourd'hui des avantages indiscutables de compétitivité sont liés à la flexibilité, rapidité, innovation et optimisation permanente. Nous considérons le temps comme un facteur majeur de la compétitivité. Pour des marchés clairement définis, nous offrons des solutions avancées ayant pour but le service optimal du client. Avec une fiabilité maximale, notre qualité reconnue internationalement – l'ensemble de notre entreprise est certifiée ISO 9001:2008 – et notre grande disponibilité de fourniture, nous voulons être un vrai partenaire pour nos clients. Ainsi, nous savons qu'un partenariat durable se mesure par une confiance réciproque se développant avec la compréhension mutuelle et se consolidant avec la fiabilité. Tous les collaborateurs de Nozag s'attellent au quotidien à trouver des solutions pour aider et mériter la juste confiance de nos partenaires clients ou fournisseurs.

Nous créons aussi le cadre pour leur réussite en mettant à disposition nos spécialistes les plus qualifiés, ainsi que des moyens de travail performants.

Notre fabrication à la pointe du progrès est aussi dotée d'une logistique efficace. Nous respectons et appliquons les prescriptions légales, en particulier celles qui ont trait à l'environnement, ainsi qu'à la santé et à la sécurité de nos collaborateurs.

## **What counts is success – We help you achieve it**

Today clear competitive advantages and opportunities depend on flexibility, speed, innovation and continuous improvement. We understand that time has become one of the most significant competitive factors. In clearly defined markets, we offer advanced solutions that aim at optimum customer value. With internationally recognized quality, – our entire company is certified according to ISO 9001:2008 – high stock availability and maximum reliability, we aim at being a true partner for our customers. We are aware that a lasting partnership is built on mutual trust and understanding and will be further strengthened by absolute liability. Nozag employees commit themselves every day to win the confidence of clients and suppliers. Highly, above-average skilled employees and state-of-the-art facilities are the basis for that.

In-house manufacturing is supported by high-performance logistics; this going along with simple, direct and to-the-point communication with our partners. We respect and comply with all pertinent laws, especially those that protect the environment and the health and safety of our workers.



## Programm Norm / Programme standard / Standard Program

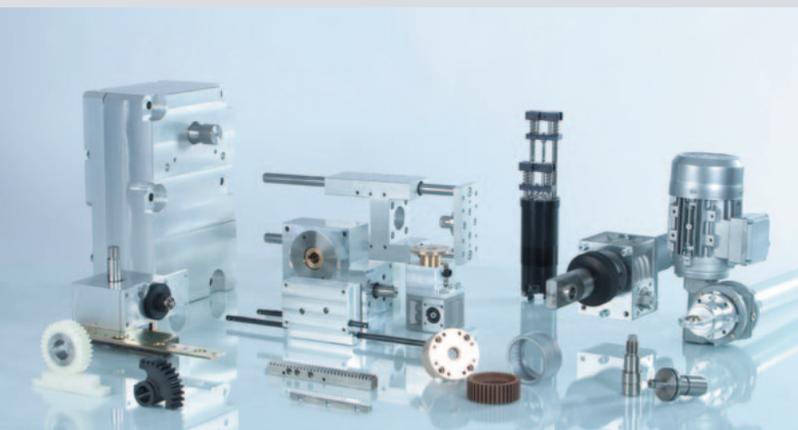
- 1 Stirnräder Modul 0.3 bis 8 / Engrenages modules 0.3 jusque 8 / Spur gears module 0.3 to 8
- 2 Kegelräder bis Modul 6 / Roues coniques jusque module 6 / Bevel gears up to module 6
- 3 Schnecken und Schneckenräder / Vis et roues à vis sans fin / Worms and worm wheels
- 4 Norm-Zahnstangen / Crémaillères normalisées / Standard racks / Vis/écrous à filet trapézoïdal / Trapezoid threaded screws, trapezoid threaded nuts
- 6 Ketten und Kettenräder / Chaînes à rouleaux et roues à chaîne / Chains and chain wheels
- 7 Kupplungen / Accouplements / Couplings
- 8 Gehärtete und geschliffene Wellen / Arbres trempés-rectifiés / Hardened precision steel shafts
- 9 Fertigung nach Zeichnung / Fabrication selon dessin / Manufacturing according to drawing



## Programm System / Programme des systemes / System Program

- 1 Spindelhubgetriebe / Vérins à vis / Screw jacks
- 2 Kegelradgetriebe / Renvois d'angle / Bevel gearboxes
- 3 Verbindungswellen / Arbres de raccordement / Connecting shafts
- 4 Linearantriebe / Actionneurs linéaires / Linear drives
- 5 Getriebemotoren, Schneckengetriebe / Motorréducteurs et réducteurs à roue et vis sans fin / Gear, worm gear
- 6 Kundenspezifische Baugruppen / Réalisations speciale, plans Clients / Customer-specific construction group

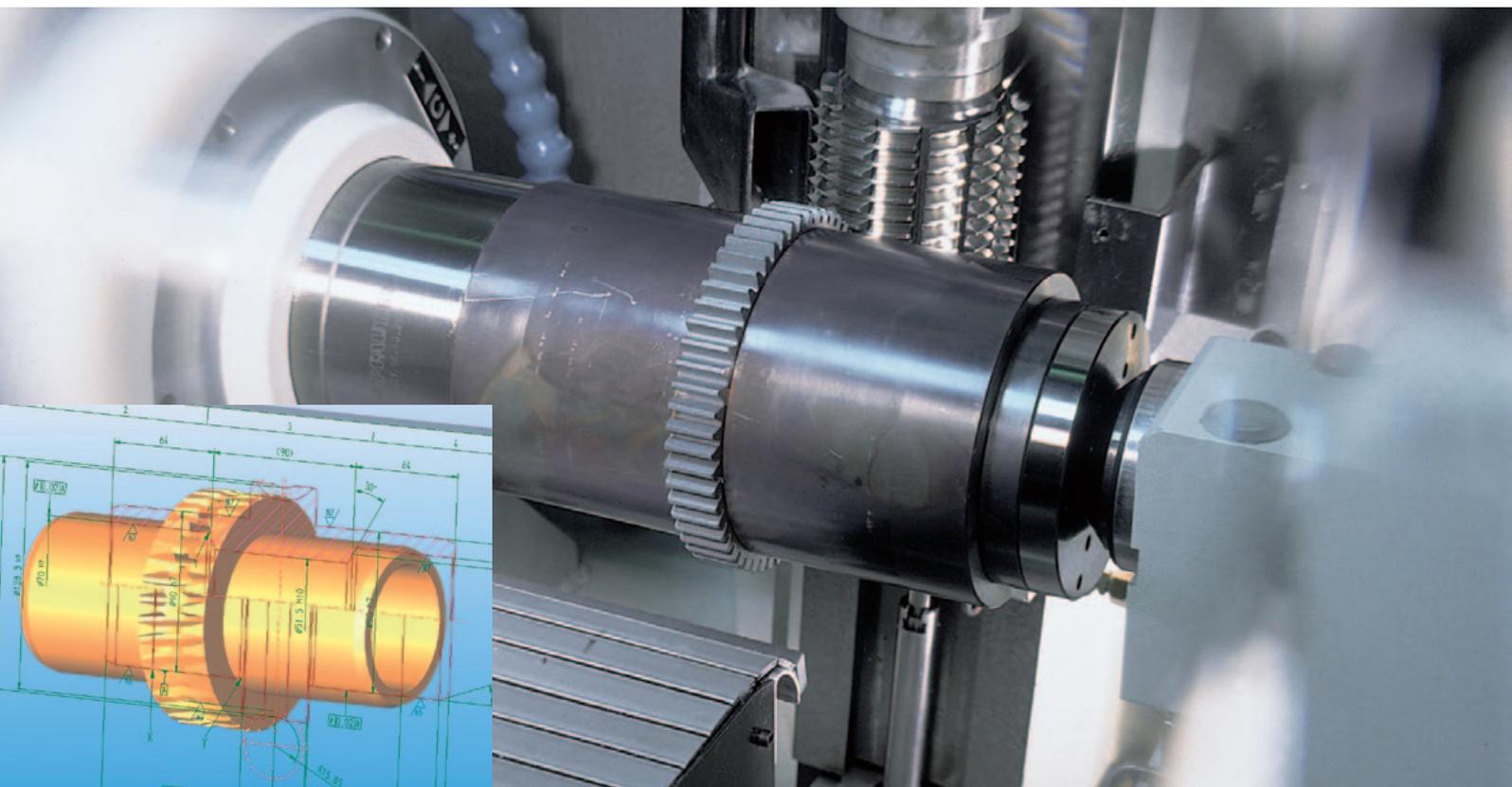
Verlangen Sie unseren separaten Katalog «Programm System»  
Demandez notre catalogue séparément «Programme des Systemes»  
Request our separate catalog «systems program»



## Verzahnungskomponenten, elektromechanische und pneumatische Antriebe

### Composants à engrenages, organes de transmission électromécaniques et pneumatiques

### Toothed components, electromechanical and pneumatical drives



## Von Ihrer Skizze zu fertigen Komponenten Composants à compléter par votre croquis Components made from your drawing

### Nutzen Sie unsere Stärken und Kompetenzen

- Eigene Produktion am Standort Pfäffikon
- Hohe Flexibilität
- Schweizer Qualität
- Kurze Lieferzeiten
- Ein persönlicher Ansprechpartner für die Beschaffung des fertigen Bauteils
- Auch Kleinserien
- Thermische oder galvanische Behandlungen

### Verzahnungsteile aus eigener Fertigung

- Modul 0.3 bis 8 mm
- Bis Ø 500 mm
- Material: Stahl, rostfreier Edelstahl, Bronze, Messing, Kunststoff, Kunststoff mit Stahlkern, Hartgewebe etc.
- Auch schrägverzahnt, gehärtet und geschliffen

### Utilisez nos points forts et notre compétence

- propre fabrication sur le site Pfäffikon
- haute flexibilité
- qualité suisse
- courts délais de livraison
- un interlocuteur personnel pour vous procurer les pièces finies
- aussi des petites séries
- traitement thermique ou galvanisé

### Engrenages de propre fabrication

- module 0,3 jusque 8
- jusque diamètre 500 mm
- matières: acier, inox, bronze, laiton, plastique, plastique avec moyeu en acier, tissu stratifié etc.
- également denture hélicoïdale, trempée et rectifiée

### Take advantage of our strengths and skills

- our own production in Pfäffikon
- high flexibility
- Swiss quality
- short delivery times
- one partner for the sourcing of finished components
- even small batch series
- thermal or galvanic treatment

### Gears from our own production

- module from 0.3 to 8 mm
- up to Ø 500 mm
- material: steel, stainless steel, bronze, brass, plastic, plastic with steel-core, laminated fabric, etc.
- even helical toothed, hardened and ground



## Von Ihrer Skizze zu fertigen Komponenten Composants à compléter par votre croquis Components made from your drawing

### Auf Wunsch übernehmen wir die Logistik für Sie

- Abrufaufträge mit Laufzeit bis 12 Monate
- Lieferung in Austauschgebinden

### Sie profitieren

- Günstiger Preis durch grössere Serie
- Kurze Lieferzeit bei einzelnen Abrufen
- Tiefe Lagerkosten
- Keine Materialpreisschwankungen

### Sur demande nous assurons votre logistique

- livraisons partielles espacées sur 12 mois
- livraison et accord d'échange

### Vous profitez

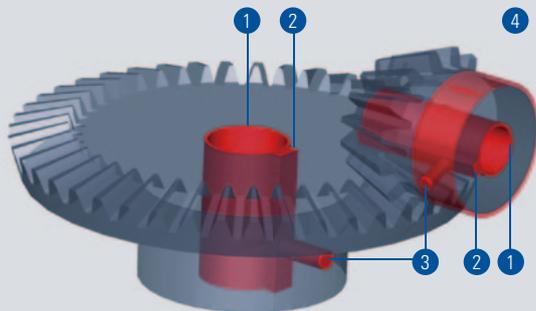
- prix de série avantageux
- courts délais de livraison sur appels isolés
- petits frais d'emmagasiner
- pas de variations des prix matière

### Upon request we take over the logistics for you

- call orders with duration of up to 12 months
- delivery in swap containers

### You benefit of

- reasonable price due to larger series
- short delivery time for each call-off
- smaller warehouse costs
- no material price fluctuations



1 Bohrung grösser?  
alésage plus grand?  
bore bigger?

2 Keilnute?  
rainure de clavette?  
keyway?

3 Gewindebohrung?  
taraudage?  
threaded bore?

4 Nabe abdrehen?  
supprimer l'épaulement?  
lathe off hub?



**Einfacher geht's nicht:  
[www.nozag.ch](http://www.nozag.ch)  
[www.nozag.de](http://www.nozag.de)**

- Benutzerfreundlicher Katalog mit Download-Möglichkeit einzelner Seiten für Ihre Dokumentation
- 3D-CAD-Download vom gesamten Nozag-Sortiment

Wenn Sie wünschen, beraten/unterstützen wir Sie gerne per Telefon oder bei Ihnen vor Ort.

Als Antriebstechnik-Spezialist befassen wir uns mit der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Standard- oder Sonderausführungen von Verzahnungskomponenten, Kettenrädern, Spindelhubgetrieben, Kegelradgetrieben, Linearantrieben, sowie weiteren Antriebs-Technik-Komponenten und Sondergetrieben.

Nozag AG produziert ihre Produkte vorwiegend im Schweizer Stammhaus Pfäffikon/ZH. In den Märkten Schweiz, Deutschland, Frankreich sind wir mit eigenen Tochterfirmen und in vielen anderen Industrieländern über Handelshäuser vertreten.

**Sie finden bei uns**

- Eigene Produktion und Montage
- Entwicklung, Technische Beratung
- Schnellen Lieferservice – viele Komponenten ab Lager
- Kontinuität: Seit 1966 am Markt
- Über 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Getrieben
- Qualität: zertifiziert nach ISO 9001 : 2008

**Plus simple ne va pas:  
[www.nozag.ch](http://www.nozag.ch)  
[www.nozag.fr](http://www.nozag.fr)**

- catalogue d'utilisation agréable. Si nécessaire download des pages catalogue de votre utilisation.
- CAD-3D-Download de tout l'assortiment Nozag

Si vous le souhaitez nous vous conseillons/assistons volontiers par téléphone ou chez vous sur site.

En tant que spécialistes en systèmes de transmission, nous sommes actifs dans le développement, la production et la vente de solutions standards, ainsi que de réalisations spécifiques de pièces d'engrenage, de roues à chaînes, de vérins à vis, d'engrenages coniques, d'actionneurs linéaires et d'autres composants spéciaux de transmission et d'engrenage.

Nous produisons à Pfäffikon/ZH en Suisse, sur notre site de la maison mère. Nozag est active sur le marché suisse ainsi qu'en Allemagne, en France et est représentée dans beaucoup d'autres pays industrialisés par ses revendeurs.

**Vous trouvez chez nous**

- Propre site de fabrication et de montage
- Développement, assistance technique
- Livraisons rapides – large choix de composants en stock
- Continuité : sur le marché depuis 1966
- Expériences dans la production de vérins depuis plus de 35 ans
- Qualité : Certification ISO 9001 : 2008

**It couldn't be easier:  
[www.nozag.ch](http://www.nozag.ch)**

- User-friendly catalog. If required, download individual catalog pages for your documentation.
- 3D-CAD download from the entire range of Nozag products

If you wish to be advised or supported in any way, we will be pleased to do this by phone or on site.

As a drive systems specialist, we deal with the development, manufacture and sale of standard or custom-designed gear components, sprockets, screw jacks, bevel gear drives, linear drives as well as other drive system components and special gears.

Nozag's products are manufactured mainly at the Swiss headquarters in Pfäffikon/ZH. We have subsidiaries in Switzerland, Germany and France and are represented by business partners in many other industrial countries worldwide.

**At Nozag you will find**

- In-house production and assembly
- Development, technical consultation
- Fast delivery service – many components from stock
- Continuity: on the market since 1966
- More than 35 years' experience in the manufacturing of gears
- Quality: ISO 9001 : certified 2008

# 4. Schneckenräder / Roues à vis sans fin / Worm gear wheels

## Inhaltsverzeichnis / Sommaire / Table of Content

Seite / Page / Page

4.1	Schneckenräder Auslegung – Berechnung / Roues à vis sans fin conception – calcul / Worm gear wheels dimensioning – calculations	103
4.2	Hohlschnecken, Schneckenwellen / Vis sans fin / Worm shafts	117
4.3	Schneckenräder / Roues à vis sans fin / Worm gear wheels	118
4.4	Einbau Schneckenradsätze / Couples roue et vis sans fin / Worm Gear Units	122

## Sortimentsübersicht / Gamme de produits / Productrange

### Schneckenwellen / Arbres à vis / Worm shafts



Modul / Module / Module	0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	
<b>Stahl</b> eingängig <b>Acier</b> simple filet <b>Steel</b> single threaded	Modul / Module / Module 0.75											
	■	■	■		■	■		■	■	■	■	
<b>Stahl</b> zweigängig <b>Acier</b> double filet <b>Steel</b> double threaded	Modul / Module / Module 0.75											
	■	■	■		■	■		■	■	■	■	

## Sortimentsübersicht / Gamme de produits / Productrange

### Schneckenräder / Roues à vis sans fin / Worm Gear Wheels



Modul / Module / Module	0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	
<b>Bronze</b> CuSn12 Pb, eingängig <b>Bronze</b> CuSn12 Pb, simple filet <b>Bronze</b> CuSn12 Pb, single threaded	Modul / Module / Module 0.75											
	■	■	■		■	■						
<b>Bronze</b> CuSn12 Pb, zweigängig <b>Bronze</b> CuSn12 Pb, double filet <b>Bronze</b> CuSn12 Pb, double threaded	Modul / Module / Module 0.75											
	■	■	■		■	■						
<b>Gusseisen</b> GG 20, eingängig <b>Fonte grise</b> GG 20, simple filet <b>Cast iron</b> GG 20, single threaded									■	■	■	

## Sortimentsübersicht / Gamme de produits / Productrange

### Einbau Schneckenradsätze / Couples roue et vis sans fin / Worm gear units



Achsabstand, Distance entraxe, centre distance	17	25	31	33	40	53	50	63	80	100	125
<b>Einsatzstahl, Schneckenradbronze</b> <b>Acier de cémentation, bronze spécial</b> <b>Hardened steel, special worm wheel bronze</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

 Geradeverzahnt  
Denture droite  
Straight toothed

 Eingriffswinkel 20°  
Angle de pression 20°  
Pressure angle 20°

 Bearbeitung / Einbaufertig  
Usinage / prêt au montage  
Machining / ready to install



### Berechnung Schneckenradsätze Calcul Roues à vis sans fin Calculations worm gear wheels

#### Schneckenradsätze

Die in den Tabellen angegebenen Werte beziehen sich auf eine zu erwartende Lebensdauer von 10 000 Betriebsstunden bei guter Schmierung. Bestimmung der erforderlichen Größe: Im Bereich der gewünschten Übersetzung wird in der Kolonne der gegebenen Eintriebsdrehzahl  $n_1$  das nächsthöhere Drehmoment  $M_2$  aufgesucht. Neben dem  $M_2$  sind Eintriebsleistung  $P_1$  und Wirkungsgrad ersichtlich.

Am Anfang derselben Linie ist die Typen-Nr. des Schneckenrades, die genaue Übersetzung und der Achsabstand ersichtlich. Die Reihenfolge in den Tabellen ist nach den Übersetzungsverhältnissen geordnet.

#### Erläuterung zur Typen-Nr.:

Besteht die Typen-Nr. nur aus Zahlen, dann gilt diese Nr. für komplette Schneckenradsätze. Beginnt die Typen-Nr. mit R, dann gilt diese Nr. nur für das Schneckenrad. Auf derselben Masslinie sind auch die dazugehörigen Dimensionen und Typen-Nr. der Schnecke ersichtlich. Beginnt die Typen-Nr. mit B oder G, dann gilt diese Nr. nur für das Schneckenrad. Steht Abstand am Schluss der Typen-Nr. 2R, so muss auch die dazugehörige Schnecke am Schluss der Typen-Nr. das 2R aufweisen.

#### Jeux de vis sans fin

Les valeurs indiquées dans les tableaux se rapportent à une durée d'utilisation de 10 000 heures avec graissage efficace. Détermination de la grandeur nécessaire: Calcule le  $M_{2tab}$  selon le paragraphe. Puis on cherche dans la colonne du régime d'attaque  $n_1$  donné (dans la plage correspondant à la démultiplication désirée) le couple  $M_2$  ayant une valeur directement supérieur. On trouve en plus du  $M_2$  la puissance d'entrée  $P_1$  et le rendement  $\eta$ . Le numéro du type du pignon de vis sans fin, la démultiplication exacte, et l'entr'axe sont indiqués au début de la même ligne. Les pignons sont rangés dans les tableaux dans l'ordre des rapports de démultiplication.

#### Remarque sur les numéros des types:

Lorsque le numéro du type se compose exclusivement de chiffres, ce numéro est valable pour les réducteurs à vis sans fin complets. Si le numéro du type commence avec un R, ce numéro se rapporte seulement à la roue à vis sans fin. Les cotes et le numéro de la vis sans fin correspondante se trouvent également sur la même ligne. Si le numéro du type commence par B ou G, ce numéro se rapporte seulement à la roue à vis sans fin. Si le numéro du type se termine par l'indice 2R, la vis sans fin correspondante doit également présenter cet indice à la fin de son numéro du type.

#### Worm gear sets

The values give in the tables relate to an expected life span of 10'000 hours of operation under good lubrication. Determination of the needed size: Calculate  $M_{2tab}$  (torque). Locate the next higher torque  $M_2$  in the region of the desired ratio in the column of the given input rpm  $n_1$ . The input power  $P_1$  and the efficiency  $\eta$  are shown near  $M_2$ . The type nr. Of the worm wheel, the ratio and centre distance are given at the start of the same line. The sequence in the table is arranged in accordance with the gear ratios  $\eta$ .

#### Type Nr. Comment:

If the type Nr. exists only of digits, it applies only to worm gear sets. If the type Nr. starts with an «R», then they apply to the worm wheel only. The associated worm dimensions and type Nr. are shown on the same line. If the type Nr. starts with «B» or «G», this number applies to the worm wheel only. If «2R» is at the end of a type Nr., then the worm must also end with «2R».

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

	Schnecken- drehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>	Achsabstand i distance entraxe Centre distance	3000		1400		1000		500		100		*M <sub>2</sub> max. Nm					
			h	P <sub>1</sub> kw M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw M <sub>2</sub> Nm						
R 17/2.25	2.25	17.25	0.82	0.15	0.90	0.81	0.09	1.18	0.81	0.070	1.29	0.80	0.040	1.48	–	–	1.71	3.50
R 31/2.5	2.50	31.00	0.86	0.48	3.30	0.85	0.32	4.60	0.84	0.260	5.30	0.82	0.160	6.30	–	–	7.90	13.90
R 33/3.5	3.50	33.00	0.83	0.53	4.90	0.83	0.35	7.00	0.82	0.290	7.90	0.80	0.180	9.60	–	–	12.00	22.70
R 25/4	4.00	25.00	0.78	0.28	2.77	0.77	0.18	3.80	0.78	0.140	4.30	0.75	0.090	5.10	–	–	6.20	11.90
R 31/4.28	4.28	31.00	0.83	0.36	4.10	0.81	0.24	5.70	0.81	0.190	6.40	0.79	0.120	7.60	–	–	9.30	13.50
R 17/4.5	4.50	17.00	0.76	0.09	0.96	0.75	0.05	1.25	0.74	0.040	1.36	0.73	0.020	1.54	–	–	1.75	2.64
R 53/4.75	4.75	53.00	0.86	2.0	26.60	0.86	1.40	39.50	0.86	1.200	45.50	0.82	0.770	57.20	–	–	75.30	134.10
R 17/5	5.00	17.00	0.76	0.08	0.98	0.75	0.05	1.26	0.74	0.040	1.37	0.73	0.020	1.55	–	–	1.75	2.38
R 25/5	5.00	25.00	0.77	0.29	3.60	0.77	0.19	5.00	0.77	0.150	5.40	0.73	0.090	6.40	–	–	7.70	13.40
R 31/5	5.00	31.00	0.82	0.37	4.80	0.81	0.24	6.60	0.80	0.190	7.30	0.78	0.120	8.70	–	–	10.50	14.30
R 33/5	5.00	33.00	0.81	0.52	6.70	0.80	0.35	9.50	0.79	0.280	10.70	0.77	0.170	12.80	–	–	15.80	27.10
R 31/6	6.00	31.00	0.79	0.30	4.60	0.77	0.20	6.40	0.76	0.170	7.20	0.74	0.100	8.50	–	–	10.40	13.80
R 65/6.25	6.25	65.00	0.88	3.00	52.20	0.87	2.10	77.50	0.86	1.700	89.30	0.84	1.100	112.20	–	–	147.40	198.20
R 25/6.5	6.50	25.00	0.72	0.19	2.76	0.71	0.12	3.80	0.71	0.100	4.20	0.68	0.060	5.00	–	–	6.00	8.90
R 53/6.65	6.65	53.00	0.84	1.70	31.0	0.83	1.20	45.60	0.82	1.000	52.40	0.79	0.650	65.50	–	–	85.10	134.60
R 40/6.75	6.75	40.00	0.83	0.78	14.0	0.82	0.52	19.60	0.82	0.420	22.10	0.78	0.260	26.50	–	–	32.50	41.70
506-50-7	6.75	50.00	–	–	–	0.85	0.80	31.20	0.84	0.700	37.80	0.82	0.560	59.50	0.78	0.290	148.00	148.00
506-63-7	6.75	63.00	–	–	–	0.86	1.30	50.80	0.85	1.100	62.40	0.83	0.910	97.20	0.78	0.460	230.40	300.00
505-80-7	6.75	80.00	–	–	–	0.88	2.30	94.90	0.87	2.400	132.90	0.85	1.700	181.50	0.80	0.810	417.60	610.00
505-100-7	6.75	100.00	–	–	–	0.89	4.20	172.00	0.89	3.600	209.00	0.87	2.900	330.00	0.82	1.500	778.20	1289.00
505-125-7	6.75	125.00	–	–	–	0.90	7.10	293.00	0.90	6.300	363.00	0.90	5.400	454.00	0.85	2.600	1419.30	2550.00
R 17/7	7.00	17.00	0.68	0.09	1.39	0.67	0.060	1.80	0.66	0.040	1.95	0.65	0.020	2.21	–	–	2.52	3.90
R 31/7	7.00	31.00	0.80	0.38	6.80	0.78	0.250	9.30	0.77	0.200	10.30	0.76	0.120	12.00	–	–	14.20	17.04
R 33/7	7.00	33.00	0.77	0.38	6.50	0.76	0.250	9.10	0.75	0.200	10.20	0.72	0.130	12.20	–	–	15.00	20.30
B 0716 2R	8.00	10.25	–	–	–	0.54	0.005	0.14	0.54	0.004	0.15	0.52	0.002	0.16	–	–	–	0.56
B 1016 2R	8.00	15.00	–	–	–	0.53	0.016	0.45	0.53	0.012	0.50	0.52	0.007	0.57	–	–	–	2.28
B 1516 2R	8.00	24.50	–	–	–	0.56	0.050	1.59	0.55	0.040	1.79	0.53	0.030	2.17	–	–	–	10.30
B 2016 2R	8.00	32.00	–	–	–	–	–	–	0.59	0.070	3.20	0.57	0.050	4.00	0.53	0.013	5.20	19.90
G 3016 2R	8.00	43.00	–	–	–	–	–	–	0.69	0.220	11.60	0.66	0.150	14.70	0.58	0.040	19.70	41.30
R 40/8	8.00	40.00	0.79	0.78	15.70	0.78	0.520	22.20	0.78	0.420	25.00	0.74	0.270	30.20	–	–	37.30	50.20
G 4016 2R	8.00	57.00	–	–	–	–	–	–	0.72	0.450	24.50	0.70	0.300	32.10	0.60	0.100	45.20	97.20
G 5016 2R	8.00	71.00	–	–	–	–	–	–	0.75	0.750	43.10	0.73	0.520	58.10	0.63	0.180	85.80	189.70
G 6016 2R	8.00	88.00	–	–	–	–	–	–	0.76	1.000	58.10	0.74	0.710	80.80	0.64	0.260	126.70	298.60
R 31/8.33	8.33	31.00	0.79	0.42	8.80	0.78	0.270	11.80	0.77	0.210	12.90	0.75	0.130	15.00	–	–	17.60	21.10
B 0718 2R	9.00	11.00	–	–	–	0.55	0.005	0.17	0.54	0.004	0.18	0.53	0.002	0.20	–	–	–	0.63
B 1018 2R	9.00	16.00	–	–	–	0.54	0.017	0.58	0.53	0.014	0.63	0.52	0.008	0.72	–	–	–	2.59
R 17/9	9.00	17.00	0.60	0.06	1.02	0.58	0.040	1.33	0.58	0.030	1.46	0.57	0.017	1.66	–	–	1.90	2.60
B 1518 2R	9.00	26.00	–	–	–	0.57	0.060	2.02	0.56	0.050	2.27	0.53	0.030	2.75	–	–	–	11.50
B 2018 2R	9.00	34.00	–	–	–	–	–	–	0.60	0.080	4.10	0.57	0.050	5.10	0.54	0.014	6.60	22.30
G 3018 2R	9.00	46.00	–	–	–	–	–	–	0.69	0.250	14.70	0.67	0.160	18.70	0.59	0.050	24.90	46.50
G 4018 2R	9.00	61.00	–	–	–	–	–	–	0.73	0.490	31.00	0.70	0.340	40.60	0.60	0.110	57.20	109.70
506-50-9	9.00	50.00	–	–	–	0.83	0.71	36.00	0.83	0.610	43.50	0.79	0.500	68.40	0.75	0.180	115.00	115.00
G 5018 2R	9.00	76.00	–	–	–	–	–	–	0.75	0.850	54.50	0.73	0.590	73.50	0.63	0.200	108.50	213.50
G 6018 2R	9.00	94.00	–	–	–	–	–	–	0.77	1.100	73.60	0.75	0.790	102.30	0.64	0.290	160.40	335.90
505-125-9	9.00	125.00	–	–	–	0.90	7.10	390.00	0.90	6.200	476.00	0.88	4.900	737.00	0.82	2.400	1706.10	1719.00
506-63-9	9.25	63.00	–	–	–	0.86	1.30	71.80	0.85	1.200	86.50	0.83	0.890	131.20	0.75	0.310	205.00	205.00
505-80-9	9.25	80.00	–	–	–	0.87	2.20	118.80	0.86	1.900	145.20	0.84	1.500	222.70	0.78	0.610	422.00	422.00
505-100-9	9.25	100.00	–	–	–	0.89	4.10	230.00	0.88	3.600	277.00	0.74	0.420	57.50	–	–	74.20	89.00
B 0520 2R	10.00	8.50	–	–	–	0.47	0.003	0.09	0.47	0.002	0.10	0.49	0.001	0.10	–	–	–	0.31
B 0720 2R	10.00	11.75	–	–	–	0.55	0.006	0.21	0.55	0.004	0.23	0.53	0.002	0.25	–	–	–	0.69
B 1020 2R	10.00	17.00	–	–	–	0.54	0.015	0.71	0.53	0.015	0.78	0.52	0.009	0.89	–	–	–	2.80

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schneckenrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>			3000				1400				1000				500				100				*M <sub>2</sub> max.
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm														
				kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm												
R 17/10	10.00	17.00	0.64	0.07	1.33	0.63	0.04	1.69	0.62	0.030	1.83	0.61	0.018	2.05	–	–	2.31	2.65					
B 1520 2R	10.00	27.50	–	–	–	0.57	0.06	2.49	0.56	0.050	2.80	0.54	0.03	3.40	–	–	–	12.80					
B 2020 2R	10.00	36.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.09	5.10	0.57	0.06	6.30	0.54	0.016	8.10	24.80					
R 2w5/10	10.00	25.00	0.63	0.19	3.90	0.62	0.13	5.30	0.61	0.10	5.90	0.58	0.06	7.00	–	–	8.30	13.30					
R 31/10	10.00	31.00	0.73	0.28	6.40	0.72	0.18	8.70	0.70	0.15	9.70	0.68	0.09	11.40	–	–	13.60	15.60					
R 33/10	10.00	33.00	0.74	0.35	8.20	0.73	0.22	11.20	0.72	0.18	12.50	0.69	0.11	14.80	–	–	17.80	20.30					
G 3020 2R	10.00	49.00	–	–	–	–	–	–	0.70	0.27	18.20	0.67	0.18	23.00	0.59	0.05	30.70	51.70					
R 40/10	10.00	40.00	0.79	0.63	15.90	0.78	0.42	22.10	0.77	0.33	24.60	0.74	0.21	29.30	–	–	35.50	38.30					
G 4020 2R	10.00	65.00	–	–	–	–	–	–	0.73	0.55	38.20	0.71	0.37	50.10	0.61	0.12	70.60	121.90					
G 5020 2R	10.00	81.00	–	–	–	–	–	–	0.76	0.93	67.30	0.74	0.64	90.70	0.64	0.22	134.00	237.20					
G 6020 2R	10.00	100.00	–	–	–	–	–	–	0.77	1.20	90.80	0.76	0.87	126.30	0.65	0.32	198.00	373.20					
R 33/11.33	11.33	33.00	0.70	0.27	6.8	0.69	0.18	9.40	0.68	0.14	10.50	0.65	0.09	12.50	–	–	15.10	16.30					
R 31/12	12.00	31.00	0.74	0.28	7.5	0.72	0.17	10.10	0.71	0.14	11.10	0.69	0.08	12.80	–	–	13.70	13.70					
R 33/12	12.00	33.00	0.71	0.41	10.4	0.70	0.25	14.20	0.69	0.20	15.90	0.65	0.13	18.70	–	–	22.40	27.40					
R 40/12	12.00	40.00	0.71	0.39	10.7	0.70	0.27	15.20	0.70	0.21	17.20	0.65	0.14	20.80	–	–	25.80	27.00					
505-125-12	12.00	125.00	–	–	–	0.90	6.70	490.00	0.89	5.90	597.00	0.87	4.60	910.00	0.81	1.20	1155.00	1155.00					
506-63-12	12.25	63.00	–	–	–	0.84	1.20	82.90	0.83	1.00	99.40	0.80	0.80	150.40	0.74	0.17	150.40	150.40					
505-80-12	12.25	80.00	–	–	–	0.87	2.10	152.00	0.86	1.80	184.00	0.83	1.40	273.00	0.77	0.32	294.00	294.00					
505-100-12	12.25	100.00	–	–	–	0.88	3.80	277.00	0.87	3.30	339.00	0.85	2.60	509.00	0.80	0.61	584.00	584.00					
B 0525 2R	12.50	9.75	–	–	–	0.48	0.003	0.14	0.48	0.003	0.15	0.48	0.001	0.16	–	–	–	0.39					
B 0725 2R	12.50	13.63	–	–	–	0.56	0.007	0.33	0.56	0.005	0.35	0.54	0.003	0.39	–	–	–	0.87					
B 1025 2R	12.50	19.50	–	–	–	0.56	0.02	1.12	0.55	0.019	1.22	0.53	0.011	1.39	–	–	–	3.50					
B 1525 2R	12.50	31.25	–	–	–	0.58	0.08	3.90	0.57	0.06	4.40	0.54	0.04	5.30	–	–	–	16.00					
B 2025 2R	12.50	41.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.11	7.90	0.59	0.07	9.80	0.54	0.02	12.70	31.10					
G 6025 2R	12.50	115.00	–	–	–	–	–	–	0.78	1.50	141.90	0.76	1.10	197.30	0.65	0.40	309.40	466.50					
R 65/12.66	12.66	65.00	0.81	1.50	48.2	0.79	1.00	70.40	0.78	0.86	80.80	0.75	0.56	100.70	–	–	117.50	117.50					
G 3026 2R	13.00	58.00	–	–	–	–	–	–	0.71	0.35	30.70	0.68	0.23	39.00	0.59	0.07	51.90	67.20					
G 4026 2R	13.00	77.00	–	–	–	–	–	–	0.75	0.69	64.60	0.72	0.47	84.70	0.61	0.16	119.30	158.50					
G 5026 2R	13.00	96.00	–	–	–	–	–	–	0.78	1.20	113.80	0.75	0.82	153.40	0.64	0.28	226.40	308.30					
R 53/13.5	13.50	53.00	0.74	1.10	33.8	0.73	0.73	49.20	0.73	0.60	56.30	0.68	0.40	69.60	–	–	89.30	102.90					
R 33/14	14.00	33.00	0.62	0.25	6.9	0.61	0.17	9.70	0.60	0.14	10.90	0.56	0.09	13.10	–	–	16.10	19.80					
506-50-14	14.00	50.00	–	–	–	0.73	0.46	32.20	0.72	0.41	39.30	0.69	0.33	61.30	0.62	0.18	148.50	148.50					
506-63-15	14.50	63.00	–	–	–	0.76	0.77	58.20	0.75	0.68	71.10	0.72	0.55	110.50	0.64	0.31	274.90	300.00					
505-80-15	14.50	80.00	–	–	–	0.80	1.40	109.00	0.79	1.20	134.00	0.76	1.00	211.00	0.68	0.53	495.00	610.00					
505-100-15	14.50	100.00	–	–	–	0.82	2.40	198.00	0.81	1.30	143.00	0.78	1.80	389.40	0.70	0.94	914.70	1290.00					
505-125-15	14.50	125.00	–	–	–	0.84	4.10	339.00	0.83	3.70	421.30	0.81	3.00	672.00	0.74	1.60	1660.30	2550.00					
B 0530 2R	15.00	11.00	–	–	–	0.49	0.004	0.20	0.49	0.003	0.22	0.47	0.002	0.23	–	–	–	0.46					
B 0730 2R	15.00	15.50	–	–	–	0.57	0.008	0.48	0.57	0.006	0.51	0.54	0.004	0.56	–	–	–	1.04					
B 1030 2R	15.00	22.00	–	–	–	0.57	0.03	1.61	0.56	0.02	1.75	0.54	0.013	2.01	–	–	–	4.30					
R 17/15	15.00	17.00	0.54	0.05	1.4	0.53	0.03	1.77	0.52	0.03	1.91	0.51	0.015	2.15	–	–	2.42	2.65					
R 25/15	15.00	25.00	0.56	0.12	3.2	0.54	0.08	4.30	0.54	0.06	4.70	0.50	0.04	5.50	–	–	6.52	7.20					
B 1530 2R	15.00	35.00	–	–	–	0.60	0.09	5.60	0.58	0.08	6.30	0.55	0.05	7.60	–	–	17.80	17.80					
B 2030 2R	15.00	46.00	–	–	–	–	–	–	0.63	0.13	11.40	0.60	0.08	14.20	0.54	0.02	18.30	37.30					
R 33/15	15.00	33.00	0.65	0.27	8.5	0.64	0.18	11.70	0.63	0.15	13.10	0.59	0.09	15.50	–	–	18.70	20.30					
R 40/15	15.00	40.00	0.70	0.49	16.4	0.69	0.32	22.80	0.69	0.26	25.60	0.64	0.17	30.60	–	–	37.30	38.50					
G 3030 2R	15.00	64.00	–	–	–	–	–	–	0.72	0.40	40.90	0.70	0.26	51.90	0.59	0.08	69.10	77.60					
R 53/15	15.00	53.00	0.73	0.92	31.9	0.72	0.63	46.40	0.71	0.52	52.90	0.66	0.35	65.30	–	–	83.50	88.70					
G 4030 2R	15.00	85.00	–	–	–	–	–	–	0.76	0.79	86.00	0.73	0.54	112.80	0.61	0.18	158.80	182.80					
G 5030 2R	15.00	106.00	–	–	–	–	–	–	0.70	1.50	151.60	0.76	0.94	204.20	0.64	0.33	301.40	355.80					
G 6030 2R	15.00	130.00	–	–	–	–	–	–	0.79	1.80	204.30	0.78	1.30	284.10	0.66	0.47	445.60	559.80					
B 0716	16.00	10.25	–	–	–	0.37	0.004	0.15	0.37	0.003	0.16	0.36	0.002	0.17	–	–	–	0.56					

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schneckenrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>		3000			1400			1000			500			100			*M <sub>2</sub> max.	
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm	
			kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		
<b>B 1016</b>	16.00	15.00	–	–	–	0.37	0.012	0.49	0.36	0.010	0.54	0.35	0.006	0.62	–	–	–	2.28
<b>B 1516</b>	16.00	24.50	–	–	–	0.39	0.04	1.71	0.38	0.03	1.93	0.36	0.020	2.33	0.23	0.008	2.88	10.20
<b>B 2016</b>	16.00	32.00	–	–	–	0.43	0.06	3.00	0.42	0.05	3.50	0.40	0.030	4.30	0.36	0.02	5.6	19.90
<b>G 3016</b>	16.00	43.00	–	–	–	–	–	–	0.52	0.16	12.70	0.49	0.110	16.10	0.42	0.03	21.4	41.30
<b>R 33/16</b>	16.00	33.00	0.68	0.3	10.3	0.68	0.19	13.90	0.67	0.15	15.40	0.63	0.090	18.00	–	–	20.1	20.10
<b>G 4016</b>	16.00	57.00	–	–	–	–	–	–	0.56	0.31	26.80	0.54	0.210	35.10	0.43	0.08	49.4	97.50
<b>G 3032 2R</b>	16.00	67.00	–	–	–	–	–	–	0.72	0.42	46.50	0.70	0.280	59.00	0.60	0.09	78.7	82.70
<b>G 5016</b>	16.00	71.00	–	–	–	–	–	–	0.60	0.52	47.30	0.57	0.370	63.70	0.46	0.13	93.8	189.20
<b>G 6016</b>	16.00	88.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.67	63.40	0.59	0.490	88.00	0.47	0.19	137.8	298.50
<b>G 4032 2R</b>	16.00	89.00	–	–	–	–	–	–	0.76	0.84	97.90	0.74	0.570	128.30	0.61	0.19	180.7	195.00
<b>G 5032 2R</b>	16.00	111.00	–	–	–	–	–	–	0.79	1.40	172.40	0.76	1.000	232.30	0.65	0.35	343.0	379.50
<b>R 33/17</b>	17.00	33.00	0.66	0.26	9.4	0.65	0.19	12.80	0.64	0.14	14.10	0.60	0.080	16.50	–	–	18.1	18.10
<b>B 1035 2R</b>	17.50	24.50	–	–	–	0.58	0.03	2.19	0.57	0.03	2.39	0.55	0.015	2.73	–	–	–	5.00
<b>B 0718</b>	18.00	11.00	–	–	–	0.38	0.004	0.19	0.38	0.003	0.20	0.36	0.002	0.22	–	–	–	0.62
<b>B 1018</b>	18.00	16.00	–	–	–	0.37	0.14	0.63	0.36	0.011	0.68	0.36	0.006	0.78	–	–	–	2.56
<b>B 1518</b>	18.00	26.00	–	–	–	0.39	0.05	2.16	0.38	0.04	2.44	0.36	0.020	2.94	0.23	0.009	3.6	11.50
<b>B 2018</b>	18.00	34.00	–	–	–	0.44	0.07	3.80	0.43	0.06	4.40	0.40	0.040	5.50	0.36	0.011	7.1	22.30
<b>R 31/18</b>	18.00	31.00	0.64	0.21	7.8	0.63	0.14	10.50	0.61	0.11	11.50	0.59	0.070	13.40	–	–	13.8	13.80
<b>R 33/18</b>	18.00	33.00	0.60	0.21	7.2	0.59	0.14	9.90	0.58	0.11	11.10	0.55	0.070	13.10	–	–	15.4	15.40
<b>G 3018</b>	18.00	46.00	–	–	–	–	–	–	0.53	0.18	16.10	0.50	0.120	20.40	0.42	0.04	27.2	46.50
<b>G 4018</b>	18.00	61.00	–	–	–	–	–	–	0.57	0.35	33.90	0.54	0.240	44.50	0.43	0.08	62.5	109.70
<b>G 5018</b>	18.00	76.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.56	58.90	0.58	0.400	80.60	0.46	0.15	118.7	213.50
<b>G 6018</b>	18.00	94.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.75	80.30	0.60	0.540	111.50	0.48	0.21	174.5	335.80
<b>506-50-19</b>	19.00	50.00	–	–	–	0.72	0.44	41.20	0.71	0.39	49.60	0.67	0.310	74.40	0.59	0.11	120.0	120.00
<b>506-63-20</b>	19.50	63.00	–	–	–	0.75	0.76	75.60	0.74	0.66	90.60	0.70	0.540	141.70	0.63	0.18	215.0	215.00
<b>505-80-20</b>	19.50	80.00	–	–	–	0.78	1.30	134.00	0.77	1.10	162.00	0.74	0.920	253.00	0.64	0.35	422.0	422.00
<b>505-100-20</b>	19.50	100.00	–	–	–	0.81	2.40	260.00	0.80	2.10	313.00	0.77	1.700	493.00	0.69	0.68	880.0	880.00
<b>505-125-20</b>	19.50	125.00	–	–	–	0.83	4.00	446.00	0.82	3.50	536.00	0.80	2.800	848.00	0.70	1.30	1719.0	1719.00
<b>B 0520</b>	20.00	8.50	–	–	–	0.31	0.002	0.10	0.31	0.002	0.10	0.31	0.001	0.11	–	–	–	0.31
<b>B 0720</b>	20.00	11.75	–	–	–	0.38	0.004	0.23	0.38	0.003	0.25	0.36	0.002	0.27	–	–	–	0.70
<b>B 0540 2R</b>	20.00	13.50	–	–	–	0.51	0.005	0.37	0.51	0.004	0.39	0.51	0.002	0.42	–	–	–	0.62
<b>B 1020</b>	20.00	17.00	–	–	–	0.37	0.015	0.77	0.37	0.012	0.85	0.36	0.007	0.97	–	–	–	2.85
<b>B 0740 2R</b>	20.00	19.25	–	–	–	0.59	0.011	0.85	0.59	0.008	0.91	0.55	0.005	1.00	–	–	–	1.40
<b>B 1520</b>	20.00	27.50	–	–	–	0.40	0.05	2.67	0.39	0.04	3.00	0.37	0.002	3.63	0.23	0.01	4.5	12.80
<b>B 1040 2R</b>	20.00	27.00	–	–	–	0.59	0.04	2.86	0.58	0.03	3.10	0.55	0.016	3.57	–	–	–	5.70
<b>B 2020</b>	20.00	36.00	–	–	–	0.45	0.08	4.80	0.44	0.06	5.40	0.41	0.040	6.80	0.36	0.013	8.7	24.80
<b>R 25/20</b>	20.00	25.00	0.45	0.14	4.1	0.44	0.09	5.60	0.44	0.07	6.28	0.40	0.050	7.40	–	–	8.9	13.20
<b>R 31/20</b>	20.00	31.00	0.64	0.19	7.8	0.62	0.12	10.30	0.61	0.10	11.30	0.58	0.050	12.10	–	–	12.1	12.10
<b>R 33/20</b>	20.00	33.00	0.59	0.19	7.1	0.59	0.12	9.70	0.58	0.10	10.80	0.53	0.060	12.70	–	–	13.5	13.50
<b>B 1540 2R</b>	20.00	42.50	–	–	–	0.62	0.12	9.96	0.60	0.10	11.20	0.57	0.060	13.50	–	–	–	25.60
<b>G 3020</b>	20.00	49.00	–	–	–	–	–	–	0.54	0.19	19.90	0.51	0.130	25.20	0.42	0.04	33.5	51.70
<b>B 2040 2R</b>	20.00	56.00	–	–	–	–	–	–	0.65	0.16	20.20	0.62	0.110	25.20	0.55	0.03	32.5	49.70
<b>R 40/20</b>	20.00	40.00	0.68	0.36	15.5	0.67	0.23	21.30	0.66	0.19	23.60	0.62	0.110	26.30	–	–	26.3	26.30
<b>G 4020</b>	20.00	65.00	–	–	–	–	–	–	0.58	0.38	41.90	0.55	0.260	54.90	0.44	0.09	77.1	121.80
<b>G 3040 2R</b>	20.00	79.00	–	–	–	–	–	–	0.74	0.51	72.70	0.71	0.340	92.20	0.60	0.09	103.4	104.30
<b>G 5020</b>	20.00	81.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.62	73.90	0.59	0.440	99.50	0.47	0.16	146.5	237.10
<b>G 6020</b>	20.00	100.00	–	–	–	–	–	–	0.63	0.82	99.10	0.61	0.590	137.60	0.48	0.23	215.4	373.20
<b>G 4040 2R</b>	20.00	105.00	–	–	–	–	–	–	0.78	1.00	152.90	0.75	0.700	200.60	0.62	0.21	243.8	243.80
<b>G 5040 2R</b>	20.00	131.00	–	–	–	–	–	–	0.80	1.80	269.40	0.78	1.200	363.00	0.65	0.38	474.4	474.40
<b>G 6040 2R</b>	20.00	160.00	–	–	–	–	–	–	0.81	2.30	363.30	0.79	1.700	505.00	0.67	0.58	746.4	746.40
<b>R 53/21</b>	21.00	53.00	0.64	0.92	39.5	0.63	0.64	57.80	0.62	0.53	66.20	0.56	0.370	82.30	–	–	106.2	134.20

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze

## Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin

## Load charts for worm gear units

Schneckenrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>			3000				1400				1000				500				100				*M <sub>2</sub> max.
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm														
				kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm												
R 31/22	22	31.00	0.60	0.14	5.9	0.58	0.090	8.00	0.54	0.08	8.90	0.50	0.050	9.90	–	–	9.9	9.90					
R 31/23	23	31.00	0.63	0.26	12.1	0.61	0.170	16.00	0.59	0.14	17.70	0.57	0.080	20.20	–	–	23.6	24.20					
R 31/24	24	31.00	0.54	0.18	7.6	0.52	0.120	10.40	0.51	0.10	11.60	0.46	0.060	13.60	–	–	16.4	19.10					
R 33/24	24	33.00	0.54	0.27	11.1	0.54	0.170	15.20	0.53	0.14	17.00	0.48	0.090	20.10	–	–	24.1	27.20					
B 2048 2R	24	64.00	–	–	–	–	–	–	0.67	0.19	29.20	0.63	0.130	36.30	0.55	0.04	46.8	59.70					
B 0525	25	9.75	–	–	–	0.32	0.003	0.15	0.32	0.002	0.16	0.32	0.001	0.18	–	–	–	0.38					
B 0725	25	13.63	–	–	–	0.39	0.005	0.36	0.39	0.004	0.39	0.37	0.002	0.43	–	–	–	0.87					
B 0550 2R	25	16.00	–	–	–	0.52	0.006	0.57	0.52	0.005	0.61	0.52	0.003	0.66	–	–	–	0.78					
B 1025	25	19.50	–	–	–	0.39	0.018	1.21	0.38	0.015	1.32	0.36	0.009	1.51	–	–	–	3.56					
B 0750 2R	25	23.00	–	–	–	0.61	0.013	1.33	0.60	0.010	1.42	0.56	0.006	1.56	–	–	–	1.75					
R 17/25	25	17.00	0.42	0.05	1.76	0.40	0.030	2.24	0.39	0.03	2.43	0.38	0.015	2.73	–	–	3.1	3.50					
R 25/25	25	25.00	0.31	0.07	1.74	0.30	0.050	2.45	0.29	0.04	2.77	0.26	0.030	3.30	–	–	4.1	6.60					
B 1525	25	31.25	–	–	–	0.41	0.060	4.20	0.40	0.05	4.70	0.38	0.030	5.70	0.24	0.012	7.0	16.00					
B 1050 2R	25	32.00	–	–	–	0.61	0.040	4.50	0.59	0.03	4.80	0.57	0.020	5.60	–	–	–	7.10					
B 2025	25	41.00	–	–	–	0.47	0.090	7.40	0.45	0.08	8.50	0.42	0.050	10.50	0.37	0.015	13.6	31.10					
R 40/25	25	40.00	0.59	0.22	10.5	0.58	0.150	14.70	0.57	0.12	16.40	0.52	0.070	17.80	–	–	17.8	17.80					
R 31/25	25	25.00	0.56	0.20	9.0	0.54	0.130	12.10	0.53	0.11	13.40	0.48	0.070	15.70	–	–	18.6	19.90					
B 1550 2R	25	50.00	–	–	–	0.64	0.140	15.50	0.62	0.12	17.50	0.58	0.080	21.20	–	–	–	32.00					
B 2050 2R	25	66.00	–	–	–	–	–	–	0.67	0.20	31.60	0.63	0.130	39.40	0.55	0.04	50.8	62.20					
R 53/25	25	53.00	0.61	0.83	40.4	0.60	0.570	58.80	0.59	0.48	67.20	0.53	0.330	82.90	–	–	106.2	117.30					
G 6025	25	115.00	–	–	–	–	–	–	0.65	1.00	154.80	0.62	0.730	215.00	0.49	0.29	336.0	466.50					
G 6050 2R	25	190.00	–	–	–	–	–	–	0.82	2.90	567.60	0.80	2.100	789.10	0.67	0.58	933.0	933.00					
506-63-26	25.5	63.00	–	–	–	0.74	0.710	91.50	0.72	0.60	107.40	0.68	0.460	151.00	0.58	0.11	151.0	151.00					
505-125-26	25.5	125.00	–	–	–	0.83	3.900	564.00	0.82	3.40	680.00	0.79	2.700	1052.00	0.69	0.69	1155.0	1155.00					
G 3026	26	58.00	–	–	–	–	–	–	0.56	0.24	33.60	0.52	0.160	42.60	0.42	0.05	56.70	67.20					
G 4026	26	77.00	–	–	–	–	–	–	0.60	0.48	70.80	0.57	0.330	92.80	0.44	0.12	130.40	158.40					
G 3052 2R	26	97.00	–	–	–	–	–	–	0.76	0.65	122.80	0.73	0.370	134.50	0.61	0.09	134.50	134.50					
G 5026	26	96.00	–	–	–	–	–	–	0.63	0.80	124.90	0.61	0.550	168.10	0.48	0.21	247.60	308.30					
505-80-26	26	80.00	–	–	–	0.77	1.300	174.00	0.76	1.10	209.00	0.72	0.830	295.00	0.64	0.19	295.00	295.00					
G 4052 2R	26	129.00	–	–	–	–	–	–	0.79	1.30	258.40	0.76	0.840	316.90	0.63	0.20	316.90	316.90					
505-100-26	26	100.00	–	–	–	0.80	2.200	315.00	0.79	2.0	383.00	0.75	1.500	565.00	0.65	0.36	584.00	584.00					
G 5052 2R	26	161.00	–	–	–	–	–	–	0.81	2.30	455.30	0.79	1.600	613.50	0.66	0.38	616.70	616.70					
R 31/28	28	31.00	0.50	0.16	7.1	0.48	0.110	9.80	0.48	0.08	10.80	0.43	0.060	12.80	–	–	15.30	16.40					
R 33/28	28	33.00	0.44	0.18	7.2	0.44	0.120	10.10	0.42	0.10	11.40	0.38	0.070	13.70	–	–	16.80	19.60					
R 65/28	28	65.00	0.67	1.30	77.3	0.65	0.910	113.20	0.63	0.77	129.10	0.60	0.500	160.60	–	–	198.20	198.20					
506-50-29	29	50.00	–	–	–	0.58	0.290	33.60	0.57	0.26	41.10	0.53	0.210	63.10	0.47	0.11	148.50	148.50					
506-63-29	29	63.00	–	–	–	0.62	0.470	58.20	0.61	0.43	72.60	0.57	0.360	113.70	0.47	0.22	287.50	300.00					
505-80-29	29	80.00	–	–	–	0.66	0.850	111.00	0.65	0.75	135.00	0.61	0.630	214.00	0.51	0.35	494.60	610.00					
505-100-29	29	100.00	–	–	–	0.69	1.500	200.00	0.68	1.30	247.00	0.65	1.100	388.00	0.53	0.62	916.00	1289.00					
505-125-29	29	125.00	–	–	–	0.72	2.400	342.00	0.71	2.20	426.00	0.68	1.800	678.00	0.60	1.00	1661.20	2550.00					
B 0530	30	11.00	–	–	–	0.33	0.003	0.22	0.33	0.003	0.24	0.34	0.001	0.26	–	–	–	0.46					
B 0730	30	15.50	–	–	–	0.41	0.006	0.53	0.41	0.005	0.56	0.37	0.003	0.62	–	–	–	1.04					
B 0560 2R	30	18.50	–	–	–	0.54	0.008	0.83	0.53	0.006	0.87	0.53	0.003	0.93	–	–	–	0.93					
B 1030	30	22.00	–	–	–	0.41	0.020	1.75	0.39	0.017	1.90	0.37	0.007	2.17	–	–	–	4.27					
R 17/30	30	17.00	0.37	0.04	1.48	0.36	0.030	1.88	0.35	0.020	2.03	0.34	0.008	2.28	–	–	2.58	2.65					
B 0760 2R	30	26.75	–	–	–	0.62	0.015	1.92	0.61	0.012	2.05	0.57	0.006	2.10	–	–	–	2.10					
R 25/30	30	25.00	0.36	0.08	2.79	0.35	0.050	3.80	0.34	0.04	4.26	0.31	0.030	5.00	–	–	6.0	7.13					
B 1530	30	35.00	–	–	–	0.43	0.070	6.00	0.41	0.06	6.70	0.38	0.040	8.20	0.24	0.015	10.1	19.20					
B 1060 2R	30	37.00	–	–	–	0.62	0.050	6.40	0.61	0.04	7.00	0.58	0.020	8.00	–	–	–	8.50					
R 31/30	30	31.00	0.54	0.18	9.4	0.52	0.120	12.70	0.50	0.10	14.00	0.46	0.060	16.20	–	–	17.5	17.50					
B 2030	30	46.00	–	–	–	0.47	0.110	10.70	0.47	0.09	12.30	0.43	0.060	15.20	0.37	0.018	19.6	37.30					

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schnecken-drehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>		3000				1400				1000				500				100		*M <sub>2</sub> max.	
Achsabstand i distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	Nm	
<b>R 33/30</b>	30.00	33.00	0.47	0.20	9.1	0.47	0.13	12.50	0.45	0.11	13.90	0.42	0.07	16.50	–	–	19.9	20.30			
<b>B 1560 2R</b>	30.00	57.50	–	–	–	0.65	0.17	22.40	0.63	0.14	25.20	0.59	0.09	30.50	–	–	–	–	–	–	38.40
<b>R 40/30</b>	30.00	40.00	0.58	0.39	21.7	0.57	0.26	29.80	0.57	0.20	33.10	0.51	0.13	39.00	–	–	41.2	41.20			
<b>G 3030</b>	30.00	64.00	–	–	–	–	–	–	0.57	0.27	44.80	0.53	0.19	56.70	0.43	0.06	75.5	77.60			
<b>B 2060 2R</b>	30.00	76.00	–	–	–	–	–	–	0.68	0.23	45.60	0.64	0.15	56.70	0.56	0.05	73.2	74.60			
<b>R 53/30</b>	30.00	53.00	0.57	0.62	34.0	0.56	0.43	49.40	0.55	0.36	56.50	0.49	0.25	69.80	–	–	88.9	88.90			
<b>G 4030</b>	30.00	85.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.54	94.30	0.58	0.37	123.60	0.44	0.14	173.6	182.80			
<b>G 3060 2R</b>	30.00	109.00	–	–	–	–	–	–	0.71	0.76	155.20	0.73	0.37	155.20	0.61	0.09	155.2	155.20			
<b>G 5030</b>	30.00	106.00	–	–	–	–	–	–	0.64	0.91	166.30	0.62	0.63	223.80	0.48	0.24	329.7	355.70			
<b>G 6030</b>	30.00	130.00	–	–	–	–	–	–	0.66	1.20	223.00	0.64	0.84	309.60	0.49	0.35	484.7	559.80			
<b>G 4060 2R</b>	30.00	145.00	–	–	–	–	–	–	0.80	1.50	344.00	0.77	0.83	365.60	0.63	0.20	365.6	365.60			
<b>G 5060 2R</b>	30.00	181.00	–	–	–	–	–	–	0.82	2.60	606.20	0.80	1.60	711.60	0.66	0.38	711.6	711.60			
<b>G 6060 2R</b>	30.00	220.00	–	–	–	–	–	–	0.83	3.40	817.40	0.81	2.40	1119.60	0.68	0.57	1119.6	1119.60			
<b>R 31/32</b>	32.00	31.00	0.52	0.17	9.1	0.50	0.11	12.2	0.49	0.09	13.50	0.44	0.06	15.60	–	–	16.3	16.30			
<b>R 33/32</b>	32.00	33.00	0.52	0.21	11.0	0.50	0.14	14.9	0.49	0.11	16.50	0.46	0.07	19.30	–	–	20.1	20.10			
<b>G 3032</b>	32.00	67.00	–	–	–	–	–	–	0.58	0.29	50.90	0.54	0.20	64.60	0.42	0.06	82.7	82.70			
<b>G 4032</b>	32.00	89.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.57	107.30	0.58	0.40	140.60	0.45	0.14	195.0	195.00			
<b>G 5032</b>	32.00	111.00	–	–	–	–	–	–	0.65	0.95	189.20	0.62	0.67	254.70	0.48	0.26	375.2	379.50			
<b>G 3065 2R</b>	32.50	116.50	–	–	–	–	–	–	0.77	0.70	168.10	0.74	0.37	168.10	0.61	0.09	168.1	168.10			
<b>G 4065 2R</b>	32.50	155.00	–	–	–	–	–	–	0.81	1.60	396.10	0.77	0.83	396.10	0.63	0.20	396.1	396.10			
<b>G 5065 2R</b>	32.50	193.50	–	–	–	–	–	–	0.83	2.80	711.50	0.81	1.50	770.90	0.66	0.38	770.9	770.90			
<b>B 1035</b>	35.00	24.50	–	–	–	0.42	0.02	2.38	0.40	0.019	2.59	0.38	0.012	2.96	–	–	–	–	–	4.98	
<b>B 0575 2R</b>	37.50	22.25	–	–	–	0.55	0.008	1.16	.54	0.006	1.16	0.54	0.003	1.16	–	–	–	–	–	1.16	
<b>B 0775 2R</b>	37.50	32.38	–	–	–	0.64	0.016	2.62	.63	0.008	2.62	0.57	0.006	2.62	–	–	–	–	–	2.62	
<b>B 1075 2R</b>	37.50	44.50	–	–	–	0.64	0.06	10.00	.62	0.05	10.70	0.58	0.03	10.70	–	–	–	–	–	10.70	
<b>B 1575 2R</b>	37.50	68.75	–	–	–	0.67	0.20	35.00	.65	0.17	39.50	0.60	0.11	47.70	–	–	–	–	–	48.10	
<b>R 31/38</b>	38.00	31.00	0.53	0.15	9.9	0.50	0.10	12.90	.49	0.08	13.60	0.45	0.04	13.60	–	–	13.6	13.60			
<b>R 33/38</b>	38.00	33.00	0.47	0.16	9.0	0.45	0.10	12.20	.44	0.08	13.50	0.40	0.05	15.30	–	–	15.3	15.30			
<b>R 53/38</b>	38.00	53.00	0.52	0.45	28.6	0.51	0.31	41.50	.50	0.26	47.40	0.44	0.18	58.30	–	–	62.9	62.90			
<b>506-50-38</b>	38.00	50.00	–	–	–	0.56	0.29	41.80	.55	0.25	49.60	0.50	0.21	74.40	0.42	0.08	120.0	120.00			
<b>506-63-39</b>	39.00	63.00	–	–	–	0.61	0.49	79.80	.59	0.43	94.50	0.55	0.38	157.50	0.47	0.13	215.0	215.00			
<b>505-100-39</b>	39.00	100.00	–	–	–	0.69	1.4	266.00	.67	1.30	324.00	0.63	1.10	519.00	0.51	0.48	880.0	880.00			
<b>505-125-39</b>	39.00	125.00	–	–	–	0.72	2.40	456.00	.70	2.10	556.00	0.67	1.80	895.00	0.55	0.86	1719.0	1719.00			
<b>R 33/30</b>	30.00	33.00	0.47	0.20	9.1	0.47	0.13	12.50	0.45	0.11	13.90	0.42	0.07	16.50	–	–	19.9	20.30			
<b>B 1560 2R</b>	30.00	57.50	–	–	–	0.65	0.17	22.40	0.63	0.14	25.20	0.59	0.09	30.50	–	–	–	–	–	38.40	
<b>R 40/30</b>	30.00	40.00	0.58	0.39	21.7	0.57	0.26	29.80	0.57	0.20	33.10	0.51	0.13	39.00	–	–	41.2	41.20			
<b>G 3030</b>	30.00	64.00	–	–	–	–	–	–	0.57	0.27	44.80	0.53	0.19	56.70	0.43	0.06	75.5	77.60			
<b>B 2060 2R</b>	30.00	76.00	–	–	–	–	–	–	0.68	0.23	45.60	0.64	0.15	56.70	0.56	0.05	73.2	74.60			
<b>R 53/30</b>	30.00	53.00	0.57	0.62	34.0	0.56	0.43	49.40	0.55	0.36	56.50	0.49	0.25	69.80	–	–	88.9	88.90			
<b>G 4030</b>	30.00	85.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.54	94.30	0.58	0.37	123.60	0.44	0.14	173.6	182.80			
<b>G 3060 2R</b>	30.00	109.00	–	–	–	–	–	–	0.71	0.76	155.20	0.73	0.37	155.20	0.61	0.09	155.2	155.20			
<b>G 5030</b>	30.00	106.00	–	–	–	–	–	–	0.64	0.91	166.30	0.62	0.63	223.80	0.48	0.24	329.7	355.70			
<b>G 6030</b>	30.00	130.00	–	–	–	–	–	–	0.66	1.20	223.00	0.64	0.84	309.60	0.49	0.35	484.7	559.80			
<b>G 4060 2R</b>	30.00	145.00	–	–	–	–	–	–	0.80	1.50	344.00	0.77	0.83	365.60	0.63	0.20	365.6	365.60			
<b>G 5060 2R</b>	30.00	181.00	–	–	–	–	–	–	0.82	2.60	606.20	0.80	1.60	711.60	0.66	0.38	711.6	711.60			
<b>G 6060 2R</b>	30.00	220.00	–	–	–	–	–	–	0.83	3.40	817.40	0.81	2.40	1119.60	0.68	0.57	1119.6	1119.60			
<b>R 31/32</b>	32.00	31.00	0.52	0.17	9.1	0.50	0.11	12.2	0.49	0.09	13.50	0.44	0.06	15.60	–	–	16.3	16.30			
<b>R 33/32</b>	32.00	33.00	0.52	0.21	11.0	0.50	0.14	14.9	0.49	0.11	16.50	0.46	0.07	19.30	–	–	20.1	20.10			
<b>G 3032</b>	32.00	67.00	–	–	–	–	–	–	0.58	0.29	50.90	0.54	0.20	64.60	0.42	0.06	82.7	82.70			
<b>G 4032</b>	32.00	89.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.57	107.30	0.58	0.40	140.60	0.45	0.14	195.0	195.00			
<b>G 5032</b>	32.00	111.00	–	–	–	–	–	–	0.65	0.95	189.20	0.62	0.67	254.70	0.48	0.26	375.2	379.50			

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schneckenrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>			3000			1400			1000			500			100			*M <sub>2</sub> max.
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm												
	kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm		kw	Nm	
<b>G 3065 2R</b>	32.50	116.50	-	-	-	-	-	-	0.77	0.700	168.10	0.74	0.370	168.10	0.61	0.090	168.10	168.10
<b>G 4065 2R</b>	32.50	155.00	-	-	-	-	-	-	0.81	1.600	396.10	0.77	0.830	396.10	0.63	0.200	396.10	396.10
<b>G 5065 2R</b>	32.50	193.50	-	-	-	-	-	-	0.83	2.800	711.50	0.81	1.500	770.90	0.66	0.380	770.90	770.90
<b>B 1035</b>	35.00	24.50	-	-	-	0.42	0.020	2.38	0.40	0.019	2.59	0.38	0.012	2.96	-	-	-	4.98
<b>B 0575 2R</b>	37.50	22.25	-	-	-	0.55	0.008	1.16	0.54	0.006	1.16	0.54	0.003	1.16	-	-	-	1.16
<b>B 0775 2R</b>	37.50	32.38	-	-	-	0.64	0.016	2.62	0.63	0.008	2.62	0.57	0.006	2.62	-	-	-	2.62
<b>B 1075 2R</b>	37.50	44.50	-	-	-	0.64	0.060	10.00	0.62	0.050	10.70	0.58	0.030	10.70	-	-	-	10.70
<b>B 1575 2R</b>	37.50	68.75	-	-	-	0.67	0.200	35.00	0.65	0.170	39.50	0.60	0.110	47.70	-	-	-	48.10
<b>R 31/38</b>	38.00	31.00	0.53	0.15	9.90	0.50	0.100	12.90	0.49	0.080	13.60	0.45	0.040	13.60	-	-	13.60	13.60
<b>R 33/38</b>	38.00	33.00	0.47	0.16	9.00	0.45	0.100	12.20	0.44	0.080	13.50	0.40	0.050	15.30	-	-	15.30	15.30
<b>R 53/38</b>	38.00	53.00	0.52	0.45	28.60	0.51	0.310	41.50	0.50	0.260	47.40	0.44	0.180	58.30	-	-	62.90	62.90
<b>506-50-38</b>	38.00	50.00	-	-	-	0.56	0.290	41.80	0.55	0.250	49.60	0.50	0.210	74.40	0.42	0.080	120.00	120.00
<b>506-63-39</b>	39.00	63.00	-	-	-	0.61	0.490	79.80	0.59	0.430	94.50	0.55	0.380	157.50	0.47	0.130	215.00	215.00
<b>505-100-39</b>	39.00	100.00	-	-	-	0.69	1.400	266.00	0.67	1.300	324.00	0.63	1.100	519.00	0.51	0.480	880.00	880.00
<b>505-125-39</b>	39.00	125.00	-	-	-	0.72	2.400	456.00	0.70	2.100	556.00	0.67	1.800	895.00	0.55	0.860	1719.00	1719.00
<b>B 1575 2R</b>	37.50	68.75	-	-	-	0.67	0.200	35.00	0.65	0.170	39.50	0.60	0.110	47.70	-	-	-	48.10
<b>R 31/38</b>	38.00	31.00	0.53	0.15	9.90	0.50	0.100	12.90	0.49	0.080	13.60	0.45	0.040	13.60	-	-	13.60	13.60
<b>R 33/38</b>	38.00	33.00	0.47	0.16	9.00	0.45	0.100	12.20	0.44	0.080	13.50	0.40	0.050	15.30	-	-	15.30	15.30
<b>R 53/38</b>	38.00	53.00	0.52	0.45	28.60	0.51	0.310	41.50	0.50	0.260	47.40	0.44	0.180	58.30	-	-	62.90	62.90
<b>506-50-38</b>	38.00	50.00	-	-	-	0.56	0.290	41.80	0.55	0.250	49.60	0.50	0.210	74.40	0.42	0.080	120.00	120.00
<b>506-63-39</b>	39.00	63.00	-	-	-	0.61	0.490	79.80	0.59	0.430	94.50	0.55	0.380	157.50	0.47	0.130	215.00	215.00
<b>505-100-39</b>	39.00	100.00	-	-	-	0.69	1.400	266.00	0.67	1.300	324.00	0.63	1.100	519.00	0.51	0.480	880.00	880.00
<b>505-125-39</b>	39.00	125.00	-	-	-	0.72	2.400	456.00	0.70	2.100	556.00	0.67	1.800	895.00	0.55	0.860	1719.00	1719.00
<b>G 3026</b>	26.00	58.00	-	-	-	-	-	-	0.56	0.240	33.60	0.52	0.160	42.60	0.42	0.050	56.70	67.20
<b>G 4026</b>	26.00	77.00	-	-	-	-	-	-	0.60	0.480	70.80	0.57	0.330	92.80	0.44	0.120	130.40	158.40
<b>G 3052 2R</b>	26.00	97.00	-	-	-	-	-	-	0.76	0.650	122.80	0.73	0.370	134.50	0.61	0.090	134.50	134.50
<b>G 5026</b>	26.00	96.00	-	-	-	-	-	-	0.63	0.800	124.90	0.61	0.550	168.10	0.48	0.210	247.60	308.30
<b>505-80-26</b>	26.00	80.00	-	-	-	0.77	1.300	174.00	0.76	1.100	209.00	0.72	0.830	295.00	0.64	0.190	295.00	295.00
<b>G 4052 2R</b>	26.00	129.00	-	-	-	-	-	-	0.79	1.300	258.40	0.76	0.840	316.90	0.63	0.200	316.90	316.90
<b>505-100-26</b>	26.00	100.00	-	-	-	0.80	2.200	315.00	0.79	2.000	383.00	0.75	1.500	565.00	0.65	0.360	584.00	584.00
<b>G 5052 2R</b>	26.00	161.00	-	-	-	-	-	-	0.81	2.300	455.30	0.79	1.600	613.50	0.66	0.380	616.70	616.70
<b>R 31/28</b>	28.00	31.00	0.50	0.16	7.10	0.48	0.110	9.80	0.48	0.080	10.80	0.43	0.060	12.80	-	-	15.30	16.40
<b>R 33/28</b>	28.00	33.00	0.44	0.18	7.20	0.44	0.120	10.10	0.42	0.100	11.40	0.38	0.070	13.70	-	-	16.80	19.60
<b>R 65/28</b>	28.00	65.00	0.67	1.30	77.30	0.65	0.910	113.20	0.63	0.770	129.10	0.60	0.500	160.60	-	-	198.20	198.20
<b>506-50-29</b>	29.00	50.00	-	-	-	0.58	0.290	33.60	0.57	0.260	41.10	0.53	0.210	63.10	0.47	0.110	148.50	148.50
<b>506-63-29</b>	29.00	63.00	-	-	-	0.62	0.470	58.20	0.61	0.430	72.60	0.57	0.360	113.70	0.47	0.220	287.50	300.00
<b>505-80-29</b>	29.00	80.00	-	-	-	0.66	0.850	111.00	0.65	0.750	135.00	0.61	0.630	214.00	0.51	0.350	494.60	610.00
<b>505-100-29</b>	29.00	100.00	-	-	-	0.69	1.500	200.00	0.68	1.300	247.00	0.65	1.100	388.00	0.53	0.620	916.00	1289.00
<b>505-125-29</b>	29.00	125.00	-	-	-	0.72	2.400	342.00	0.71	2.200	426.00	0.68	1.800	678.00	0.60	1.000	1661.20	2550.00
<b>B 0530</b>	30.00	11.00	-	-	-	0.33	0.003	0.22	0.33	0.003	0.24	0.34	0.001	0.26	-	-	-	0.46
<b>B 0730</b>	30.00	15.50	-	-	-	0.41	0.006	0.53	0.41	0.005	0.56	0.37	0.003	0.62	-	-	-	1.04
<b>B 0560 2R</b>	30.00	18.50	-	-	-	0.54	0.008	0.83	0.53	0.006	0.87	0.53	0.003	0.93	-	-	-	0.93
<b>B 1030</b>	30.00	22.00	-	-	-	0.41	0.020	1.75	0.39	0.017	1.90	0.37	0.007	2.17	-	-	-	4.27
<b>R 17/30</b>	30.00	17.00	0.37	0.04	1.48	0.36	0.030	1.88	0.35	0.020	2.03	0.34	0.008	2.28	-	-	2.58	2.65
<b>B 0760 2R</b>	30.00	26.75	-	-	-	0.62	0.015	1.92	0.61	0.012	2.05	0.57	0.006	2.10	-	-	-	2.10
<b>R 25/30</b>	30.00	25.00	0.36	0.08	2.79	0.35	0.050	3.80	0.34	0.040	4.26	0.31	0.030	5.00	-	-	6.00	7.13
<b>B 1530</b>	30.00	35.00	-	-	-	0.43	0.070	6.00	0.41	0.060	6.70	0.38	0.040	8.20	0.24	0.015	10.10	19.20
<b>B 1060 2R</b>	30.00	37.00	-	-	-	0.62	0.050	6.40	0.61	0.040	7.00	0.58	0.020	8.00	-	-	-	8.50
<b>R 31/30</b>	30.00	31.00	0.54	0.18	9.40	0.52	0.120	12.70	0.50	0.100	14.00	0.46	0.060	16.20	-	-	17.50	17.50
<b>B 2030</b>	30.00	46.00	-	-	-	0.47	0.110	10.70	0.47	0.090	12.30	0.43	0.060	15.20	0.37	0.018	19.60	37.30
<b>R 33/30</b>	30.00	33.00	0.47	0.20	9.10	0.47	0.130	12.50	0.45	0.110	13.90	0.42	0.070	16.50	-	-	19.90	20.30

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schneckenendrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>			3000			1400			1000			500			100			*M <sub>2</sub> max.
	Achsabstand i distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub> kw	M <sub>2</sub> Nm	Nm												
<b>R 40/30</b>	30.00	40.00	0.58	0.39	21.7	0.57	0.260	29.80	0.57	0.200	33.10	0.51	0.130	39.00	–	–	41.20	41.20
<b>G 3030</b>	30.00	64.00	–	–	–	–	–	–	0.57	0.270	44.80	0.53	0.190	56.70	0.43	0.06	75.50	77.60
<b>B 2060 2R</b>	30.00	76.00	–	–	–	–	–	–	0.68	0.230	45.60	0.64	0.150	56.70	0.56	0.05	73.20	74.60
<b>R 53/30</b>	30.00	53.00	0.57	0.62	34.0	0.56	0.430	49.40	0.55	0.360	56.50	0.49	0.250	69.80	–	–	88.90	88.90
<b>G 4030</b>	30.00	85.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.540	94.30	0.58	0.370	123.60	0.44	0.14	173.60	182.80
<b>G 3060 2R</b>	30.00	109.00	–	–	–	–	–	–	0.71	0.760	155.20	0.73	0.370	155.20	0.61	0.09	155.20	155.20
<b>G 5030</b>	30.00	106.00	–	–	–	–	–	–	0.64	0.910	166.30	0.62	0.630	223.80	0.48	0.24	329.70	355.70
<b>G 6030</b>	30.00	130.00	–	–	–	–	–	–	0.66	1.200	223.00	0.64	0.840	309.60	0.49	0.35	484.70	559.80
<b>G 4060 2R</b>	30.00	145.00	–	–	–	–	–	–	0.80	1.500	344.00	0.77	0.830	365.60	0.63	0.20	365.60	365.60
<b>G 5060 2R</b>	30.00	181.00	–	–	–	–	–	–	0.82	2.600	606.20	0.80	1.600	711.60	0.66	0.38	711.60	711.60
<b>G 6060 2R</b>	30.00	220.00	–	–	–	–	–	–	0.83	3.400	817.40	0.81	2.400	1119.60	0.68	0.57	1119.60	1119.60
<b>R 31/32</b>	32.00	31.00	0.52	0.17	9.1	0.50	0.110	12.2	0.49	0.090	13.50	0.44	0.060	15.60	–	–	16.30	16.30
<b>R 33/32</b>	32.00	33.00	0.52	0.21	11.0	0.50	0.140	14.9	0.49	0.110	16.50	0.46	0.070	19.30	–	–	20.10	20.10
<b>G 3032</b>	32.00	67.00	–	–	–	–	–	–	0.58	0.290	50.90	0.54	0.200	64.60	0.42	0.06	82.70	82.70
<b>G 4032</b>	32.00	89.00	–	–	–	–	–	–	0.62	0.570	107.30	0.58	0.400	140.60	0.45	0.14	195.00	195.00
<b>G 5032</b>	32.00	111.00	–	–	–	–	–	–	0.65	0.950	189.20	0.62	0.670	254.70	0.48	0.26	375.20	379.50
<b>G 3065 2R</b>	32.50	116.50	–	–	–	–	–	–	0.77	0.700	168.10	0.74	0.370	168.10	0.61	0.09	168.10	168.10
<b>G 4065 2R</b>	32.50	155.00	–	–	–	–	–	–	0.81	1.600	396.10	0.77	0.830	396.10	0.63	0.20	396.10	396.10
<b>G 5065 2R</b>	32.50	193.50	–	–	–	–	–	–	0.83	2.800	711.50	0.81	1.500	770.90	0.66	0.38	770.90	770.90
<b>B 1035</b>	35.00	24.50	–	–	–	0.42	0.020	2.38	0.40	0.019	2.59	0.38	0.012	2.96	–	–	–	4.98
<b>B 0575 2R</b>	37.50	22.25	–	–	–	0.55	0.008	1.16	0.54	0.006	1.16	0.54	0.003	1.16	–	–	–	1.16
<b>B 0775 2R</b>	37.50	32.38	–	–	–	0.64	0.016	2.62	0.63	0.008	2.62	0.57	0.006	2.62	–	–	–	2.62
<b>B 1075 2R</b>	37.50	44.50	–	–	–	0.64	0.060	10.00	0.62	0.050	10.70	0.58	0.030	10.70	–	–	–	10.70
<b>B 1575 2R</b>	37.50	68.75	–	–	–	0.67	0.200	35.00	0.65	0.170	39.50	0.60	0.110	47.70	–	–	–	48.10
<b>R 31/38</b>	38.00	31.00	0.53	0.15	9.9	0.50	0.100	12.90	0.49	0.080	13.60	0.45	0.040	13.60	–	–	13.60	13.60
<b>R 33/38</b>	38.00	33.00	0.47	0.16	9.0	0.45	0.100	12.20	0.44	0.080	13.50	0.40	0.050	15.30	–	–	15.30	15.30
<b>R 53/38</b>	38.00	53.00	0.52	0.45	28.6	0.51	0.310	41.50	0.50	0.260	47.40	0.44	0.180	58.30	–	–	62.90	62.90
<b>506-50-38</b>	38.00	50.00	–	–	–	0.56	0.290	41.80	0.55	0.250	49.60	0.50	0.210	74.40	0.42	0.08	120.00	120.00
<b>506-63-39</b>	39.00	63.00	–	–	–	0.61	0.490	79.80	0.59	0.430	94.50	0.55	0.380	157.50	0.47	0.13	215.00	215.00
<b>505-100-39</b>	39.00	100.00	–	–	–	0.69	1.400	266.00	0.67	1.300	324.00	0.63	1.100	519.00	0.51	0.48	880.00	880.00
<b>505-125-39</b>	39.00	125.00	–	–	–	0.72	2.400	456.00	0.70	2.100	556.00	0.67	1.800	895.00	0.55	0.86	1719.00	1719.00
<b>B 0540</b>	40.00	13.50	–	–	–	0.34	0.004	0.39	0.34	0.003	0.42	0.34	0.002	0.45	–	–	–	0.62
<b>B 0740</b>	40.00	19.25	–	–	–	0.43	0.008	0.94	0.42	0.006	1.00	0.39	0.004	1.10	–	–	–	1.40
<b>R 17/40</b>	40.00	17.00	0.24	0.020	0.73	0.23	0.015	0.95	0.23	0.012	1.04	0.22	0.007	1.19	–	–	1.37	1.37
<b>B 1040</b>	40.00	27.00	–	–	–	0.42	0.030	3.10	0.41	0.020	3.40	0.39	0.013	3.80	–	–	–	5.70
<b>R 25/40</b>	40.00	25.00	0.33	0.060	2.66	0.32	0.040	3.60	0.32	0.030	4.00	0.28	0.020	4.60	–	–	5.15	5.15
<b>B 1540</b>	40.00	42.50	–	–	–	0.45	0.090	10.60	0.43	0.070	12.00	0.40	0.050	14.50	0.25	0.019	18.00	25.60
<b>B 2040</b>	40.00	56.00	–	–	–	0.50	0.140	19.00	0.48	0.120	21.80	0.44	0.080	27.00	0.38	0.020	34.90	49.70
<b>R 40/40</b>	40.00	40.00	0.51	0.250	16.40	0.50	0.170	22.60	0.49	0.130	25.10	0.44	0.080	26.50	–	–	26.50	26.50
<b>G 3040</b>	40.00	79.00	–	–	–	–	–	–	0.60	0.350	79.50	0.55	0.240	100.80	0.43	0.060	103.40	103.40
<b>G 4040</b>	40.00	105.00	–	–	–	–	–	–	0.64	0.690	167.60	0.60	0.480	219.60	0.45	0.140	243.20	243.70
<b>505-80-40</b>	40.00	80.00	–	–	–	0.65	0.810	144.00	0.64	0.720	176.20	0.60	0.580	266.00	0.50	0.220	425.00	425.00
<b>G 5040</b>	40.00	131.00	–	–	–	–	–	–	0.67	1.200	295.70	0.64	0.810	397.90	0.48	0.260	474.30	474.30
<b>G 6040</b>	40.00	160.00	–	–	–	–	–	–	0.68	1.500	396.40	0.65	1.100	550.50	0.50	0.390	746.40	746.40
<b>B 2048</b>	48.00	64.00	–	–	–	0.51	0.160	27.40	0.50	0.140	31.40	0.64	0.070	38.90	0.38	0.030	50.20	59.70
<b>B 0550</b>	50.00	16.00	–	–	–	0.36	0.005	0.62	0.35	0.004	0.66	0.35	0.002	0.71	–	–	–	0.77
<b>R 17/50</b>	50.00	17.00	0.34	0.020	1.34	0.32	0.013	1.41	0.32	0.009	1.41	0.30	0.005	1.41	–	–	1.41	1.41
<b>B 05100 2R</b>	50.00	28.50	–	–	–	0.57	0.008	1.55	0.56	0.060	1.55	0.55	0.003	1.55	–	–	–	1.55
<b>B 0750</b>	50.00	23.00	–	–	–	0.44	0.010	1.47	0.43	0.008	1.56	0.39	0.005	1.72	–	–	–	1.74
<b>R 25/50</b>	50.00	25.00	0.25	0.040	1.69	0.24	0.030	2.32	0.24	0.020	2.58	0.21	0.015	3.00	–	–	3.28	3.28
<b>B 07100 2R</b>	50.00	41.75	–	–	–	0.66	0.016	3.50	0.64	0.011	3.50	0.58	0.006	3.50	–	–	–	3.50

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze

## Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin

## Load charts for worm gear units

Schneckenrehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>			3000			1400			1000			500			100			*M <sub>2</sub> max.
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance		h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm												
				kw	Nm													
B 1050	50.00	32.00	–	–	–	0.44	0.030	4.80	0.42	0.030	5.30	0.40	0.016	6.00	–	–	–	7.10
B 10100 2R	50.00	57.00	–	–	–	0.66	0.060	14.20	0.64	0.050	14.20	0.60	0.020	14.20	–	–	–	14.20
B 1550	50.00	50.00	–	–	–	0.47	0.100	16.60	0.45	0.090	18.80	0.41	0.060	22.70	0.26	0.020	28.10	32.00
R 40/50	50.00	40.00	0.50	0.200	15.90	0.49	0.120	19.50	0.48	0.090	19.50	0.43	0.050	19.50	–	–	19.50	19.50
B 2050	50.00	66.00	–	–	–	0.52	0.170	29.70	0.50	0.140	34.00	0.46	0.100	42.30	0.38	0.030	54.50	62.20
R 53/50	50.00	53.00	0.44	0.300	20.70	0.43	0.210	30.20	0.42	0.170	34.50	0.36	0.120	40.70	–	–	40.70	40.70
B 15100 2R	50.00	87.50	–	–	–	0.69	0.260	62.20	0.67	0.200	64.10	0.62	0.110	64.10	–	–	–	64.10
R 65/50	50.00	65.00	0.55	0.570	49.60	0.53	0.400	71.80	0.52	0.330	81.90	0.47	0.180	82.80	–	–	82.80	82.80
G 6050	50.00	190.00	–	–	–	–	–	–	0.70	1.900	619.40	0.67	1.300	860.20	0.51	0.380	933.00	933.00
506-63-51	51.00	63.00	–	–	–	0.59	0.450	91.50	0.57	0.410	113.10	0.52	0.300	150.00	0.42	0.070	150.00	150.00
G 3052	52.00	97.00	–	–	–	–	–	–	0.61	0.440	134.50	0.57	0.240	134.50	0.44	0.060	134.50	134.50
G 4052	52.00	129.00	–	–	–	–	–	–	0.66	0.970	316.90	0.62	0.510	316.90	0.46	0.140	316.90	316.90
505-100-52	52.00	100.00	–	–	–	0.67	1.400	328.00	0.65	1.200	388.00	0.60	0.890	575.00	0.50	0.240	584.00	584.00
G 5052	52.00	161.00	–	–	–	–	–	–	0.69	1.500	499.80	0.66	0.940	616.60	0.49	0.250	616.60	616.60
505-125-52	52.00	125.00	–	–	–	0.71	2.400	592.00	0.70	2.000	705.00	0.65	1.600	1052.00	0.53	0.440	1155.00	1155.00
505-80-53	53.00	80.00	–	–	–	0.64	0.800	186.00	0.63	0.780	250.00	0.57	0.510	295.00	0.49	0.120	295.00	295.00
R 31/55	55.00	31.00	0.48	0.090	7.90	0.45	0.040	7.90	0.44	0.030	7.90	0.41	0.018	7.90	–	–	7.90	7.90
R 33/56	56.00	33.00	0.33	0.080	4.80	0.32	0.050	6.70	0.31	0.050	7.50	0.27	0.030	7.80	–	–	7.80	7.80
B 0560	60.00	18.50	–	–	–	0.37	0.006	0.89	0.36	0.005	0.93	0.36	0.002	0.93	–	–	–	0.93
R 17/60	60.00	17.00	0.27	0.019	0.96	0.25	0.010	1.01	0.25	0.007	1.01	0.24	0.004	1.01	–	–	1.01	1.01
B 0760	60.00	26.75	–	–	–	0.46	0.011	2.10	0.44	0.008	2.10	0.40	0.005	2.10	–	–	–	2.10
R 31/60	60.00	31.00	0.37	0.070	5.00	0.35	0.040	6.30	0.33	0.030	6.30	0.29	0.019	6.30	–	–	6.30	6.30
B 1060	60.00	37.00	–	–	–	0.45	0.040	6.90	0.44	0.030	7.60	0.41	0.018	8.50	–	–	–	8.50
R 40/60	60.00	40.00	0.32	0.120	7.20	0.31	0.080	10.20	0.31	0.060	11.50	0.27	0.040	12.40	–	–	12.40	12.40
B 1560	60.00	57.50	–	–	–	0.48	0.120	24.00	0.46	0.100	27.10	0.42	0.070	32.70	0.26	0.030	38.50	38.50
R 53/60	60.00	53.00	0.39	0.230	17.30	0.39	0.160	25.30	0.38	0.130	28.90	0.32	0.080	30.80	–	–	30.80	30.80
B 2060	60.00	76.00	–	–	–	0.53	0.200	42.80	0.53	0.160	49.00	0.47	0.110	60.90	0.39	0.030	74.60	74.60
G 3060	60.00	109.00	–	–	–	–	–	–	0.63	0.430	155.20	0.58	0.230	155.20	0.44	0.060	155.20	155.20
G 4060	60.00	145.00	–	–	–	–	–	–	0.67	0.950	365.60	0.62	0.510	365.60	0.46	0.140	365.70	365.70
G 5060	60.00	181.00	–	–	–	–	–	–	0.70	1.700	665.40	0.67	0.930	711.50	0.50	0.250	711.50	711.50
G 6060	60.00	220.00	–	–	–	–	–	–	0.71	2.200	892.00	0.69	1.400	1119.60	0.52	0.380	1119.60	1119.60
506-63-61	61.00	63.00	–	–	–	0.49	0.370	74.70	0.47	0.320	87.30	0.43	0.220	112.00	0.33	0.060	112.00	112.00
506-50-62	62.00	50.00	–	–	–	0.45	0.230	43.90	0.43	0.210	53.70	0.39	0.120	54.60	0.31	0.030	54.60	54.60
505-80-62	62.00	80.00	–	–	–	0.52	0.610	131.00	0.51	0.530	161.00	0.47	0.400	223.00	0.35	0.110	223.00	223.00
505-100-62	62.00	100.00	–	–	–	0.57	1.100	254.00	0.55	0.930	304.00	0.51	0.720	433.00	0.35	0.210	433.00	433.00
505-125-62	62.00	125.00	–	–	–	0.60	1.700	436.20	0.59	1.500	519.00	0.55	1.200	796.00	0.40	0.360	855.00	855.00
B 10125 2R	62.50	69.50	–	–	–	0.68	0.060	17.80	0.66	0.050	17.80	0.61	0.020	17.80	–	–	–	17.80
G 3065	65.50	116.50	–	–	–	–	–	–	0.63	0.430	168.10	0.59	0.230	168.10	0.44	0.060	168.10	168.10
G 4065	65.50	155.00	–	–	–	–	–	–	0.67	0.950	396.10	0.63	0.510	396.10	0.46	0.140	396.10	396.10
G 5065	65.50	193.50	–	–	–	–	–	–	0.71	1.700	770.80	0.67	0.930	770.80	0.50	0.25	770.8	770.80
R 65/66	65.50	65.00	0.48	0.370	36.40	0.45	0.270	52.90	0.44	0.200	53.70	0.39	0.110	53.70	–	–	53.7	53.70
R 31/70	70.00	31.00	0.41	0.060	5.50	0.39	0.030	5.50	0.37	0.020	5.50	0.34	0.012	5.50	–	–	5.50	5.50
R 40/70	70.00	40.00	0.42	0.130	11.70	0.41	0.060	11.70	0.40	0.040	11.70	0.36	0.020	11.70	–	–	11.70	11.70
R 17/75	75.00	17.00	0.19	0.013	0.60	0.18	0.007	0.66	0.18	0.005	0.66	0.17	0.003	0.66	–	–	0.66	0.66
B 0575	75.00	22.25	–	–	–	0.38	0.006	1.16	0.37	0.004	1.16	0.37	0.002	1.16	–	–	–	1.16
B 0775	75.00	32.38	–	–	–	0.47	0.011	2.62	0.46	0.008	2.62	0.41	0.004	2.62	–	–	–	2.62
R 31/75	75.00	31.00	0.32	0.050	4.10	0.30	0.030	4.50	0.29	0.020	4.50	0.25	0.013	4.50	–	–	4.50	4.50
B 1075	75.00	44.50	–	–	–	0.47	0.040	10.70	0.45	0.030	10.70	0.42	0.018	10.70	–	–	–	10.70
B 10150 2R	75.00	82.00	–	–	–	0.69	0.060	21.30	0.67	0.040	21.40	0.62	0.020	21.40	–	–	–	21.40
R 53/75	75.00	53.00	0.34	0.170	13.90	0.33	0.120	20.40	0.33	0.090	21.90	0.28	0.050	21.90	–	–	21.90	21.90
R 65/75	75.00	65.00	0.39	0.270	24.90	0.37	0.190	36.80	0.36	0.160	41.60	0.33	0.090	41.60	–	–	41.60	41.60

\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Belastungstabellen Schneckenradsätze Tableaux de charges admissibles des couples roue et vis sans fin Load charts for worm gear units

Schnecken­drehzahl min <sup>-1</sup> / nombre tours vis sans fin / Worm rpm min <sup>-1</sup>		3000			1400			1000			500			100			*M <sub>2</sub> max.	
i	Achsabstand distance entraxe Centre distance	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	h	P <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	Nm	
			kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm				
<b>R 40/80</b>	80	40.00	–	–	–	0.34	0.14	8.40	0.33	0.050	9.20	0.33	0.040	9.20	0.29	0.020	9.2	9.20
<b>506-50-82</b>	82	50.00	–	–	–	0.44	0.15	36.00	0.43	0.110	36.00	0.40	0.060	36.00	0.31	0.015	36.0	36.00
<b>506-63-82</b>	82	63.00	–	–	–	0.47	0.28	73.00	0.46	0.200	73.00	0.41	0.110	73.00	0.31	0.030	73.0	73.00
<b>505-80-82</b>	82	80.00	–	–	–	0.51	0.53	151.00	0.50	0.390	151.00	0.45	0.210	151.00	0.35	0.060	151.0	151.00
<b>505-100-82</b>	82	100.00	–	–	–	0.55	0.96	295.00	0.53	0.710	295.00	0.49	0.380	295.00	0.35	0.110	295.0	295.00
<b>505-125-82</b>	82	125.00	–	–	–	0.59	1.70	548.00	0.58	1.300	570.00	0.53	0.690	570.00	0.40	0.180	570.0	570.00
<b>B 05100</b>	100	28.50	–	–	–	0.40	0.006	1.55	0.39	0.004	1.55	0.38	0.002	1.55	–	–	–	1.55
<b>B 07100</b>	100	41.75	–	–	–	0.49	0.01	3.50	0.47	0.008	3.50	0.41	0.004	3.50	–	–	–	3.50
<b>B 10100</b>	100	57.00	–	–	–	0.50	0.04	14.20	0.47	0.030	14.20	0.43	0.017	14.20	–	–	–	14.20
<b>B 15100</b>	100	87.50	–	–	–	0.53	0.018	64.10	0.51	0.090	64.10	0.45	0.070	64.10	0.28	0.020	64.1	64.10
<b>505-100-107</b>	107	100.00	–	–	–	0.54	0.50	196.00	0.52	0.370	196.00	0.46	0.210	196.00	0.36	0.050	196.0	196.00
<b>505-125-107</b>	107	125.00	–	–	–	0.57	0.93	385.00	0.56	0.670	385.00	0.50	0.380	385.00	0.35	0.110	385.0	385.00
<b>506-63-109</b>	109	63.00	–	–	–	0.47	0.14	48.00	0.45	0.100	48.00	0.40	0.060	48.00	0.32	0.014	48.0	48.00
<b>505-80-109</b>	109	80.00	–	–	–	0.50	0.26	97.00	0.48	0.190	97.00	0.42	0.110	97.00	0.30	0.030	97.0	97.00
<b>B 10125</b>	125	69.50	–	–	–	0.52	0.04	17.80	0.49	0.030	17.80	0.44	0.017	17.80	–	–	–	17.80
<b>B 10150</b>	150	82.00	–	–	–	0.54	0.04	21.40	0.50	0.030	21.40	0.45	0.017	21.40	–	–	–	21.40

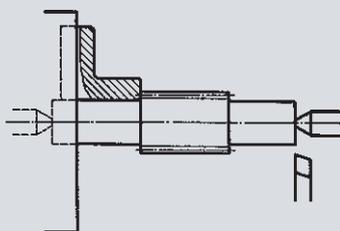
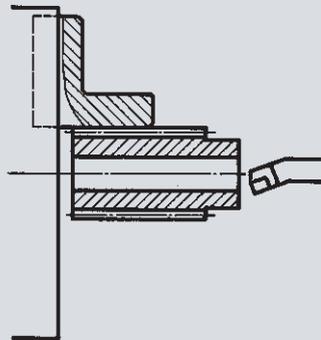
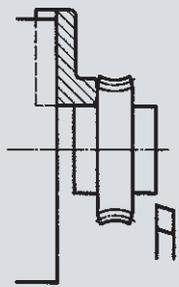
\* bei max. zul. Zahnfußbiegung / limite de la résistance admissible à la flexion / At maximum root strength of teeth

## Weiterbearbeitung Schnecken Schneckenräder Usinage pour roues à vis sans fin Further machining for worm gear units

Schnecken und Schneckenräder mögen überall dort Verwendung finden, wo sich der Einbau eines Hochleistungsschneckenradsatzes erübrigt. Jede Schnecke und Schneckenwelle kann mit jedem Rad derselben Modulreihe gepaart werden. Es ergeben sich jedoch hier jedesmal andere Achsabstände.

### Bearbeitung

Es werden folgende Aufspannmöglichkeiten empfohlen:



Roues et vis sans fin peuvent être utilisés partout où le montage de couples à haut rendement n'est pas indispensable. Chaque vis sans fin peut être accouplée à une roue de même module. La distance entre-axes est toutefois différente d'un cas à l'autre.

### Usinage

nous recommandons les fixations suivantes:

Schneckenräder mit überdrehter Nabe können an derselben eingespannt werden. Bei Gussrädern ohne bearbeitete Nabe ist dieses auf einen Dorn zu nehmen, und die Nabe zu überdrehen, nachher kann zum Ausdrehen der Bohrung an der Nabe eingespannt

On peut fixer les roues par le moyeu si ce dernier est usiné. Dans le cas contraire, il faut usiner d'abord le moyeu des roues en fonte pour pouvoir fixer la roue par le moyeu et agrandir l'alésage.

Worm wheels with machined hubs can be clamped here. Cast iron wheels without machined hubs are to be held by mandrel, and the hub is to be machined, thereafter it can be clamped on the hub to machine the bore.

Schnecken werden schlagfrei zur Bohrung und zum Aussendurchmesser verzahnt.

Les vis sans fin sont taillées de manière concentrique par rapport à l'alésage.

Worm tooth (or teeth) is machined concentric to the bore.

Schneckenwellen sind mit Zentrums-Bohrungen versehen, daher ist die Aufnahme zwischen Spitzen empfohlen.

Les arbres à vis sans fin sont centrés aux extrémités, ce qui permet de travailler entre pointes.

Worm shafts are centre drilled. It is therefore advisable to take them up on the centres.

### Schmierung

Hier muss von Fall zu Fall die geeignete Schmierungsart abgeklärt werden. Für Handantriebe und niedere Drehzahlen dürfte eine gute Fettschmierung ausreichen.

### Graissage

La méthode de graissage doit être adaptée d'un cas à l'autre. Pour des transmissions manuelles ou de petites vitesses de la graisse est suffisante.

### Lubrication

The most suitable lubrication is to be determined from case to case. Grease lubrication is adequate for manual operated drives and small rpm's.

## Weiterbearbeitung Schnecken Schneckenräder Usinage pour roues à vis sans fin Further machining for worm gear units

Diese Schneckenradsätze eignen sich dank ihrer vielseitigen Verwendungs- und Einbaumöglichkeiten für den Einsatz in praktisch allen Industriezweigen. Schnecke und Rad sind uneingeschränkt austauschbar und stellen eine wesentliche Vereinfachung bei serienmäßigem Einbau, sowie eventuellem Austausch dar.

### Material

Die Schneckenwelle ist aus Einsatzstahl 16 MnCr 5 und besitzt gehärtete und geschliffene Zahnflanken. Die Schneckenräder sind aus einer Spezial-Schneckenradbronze gefertigt, wovon bei den grösseren Durchmessern der Radkranz auf eine Gussnabe aufgegossen ist.

Ces couples trouvent une application dans pratiquement tous les secteurs de l'industrie. Vis sans fin et roues sont interchangeables sans restriction et apportant une simplification essentielle lors de montage en série ou d'éventuels changements liés aux conditions d'utilisation.

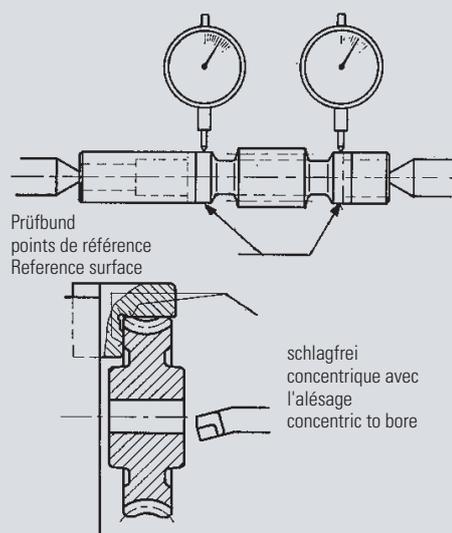
### Matière

La vis sans fin est en acier de cémentation 16 MnCr5, la partie dentées est cémentée et rectifiée. Les roues de petit diamètre sont fabriquées en bronze spécial; pour les plus grands diamètres, la couronne dentées en bronze spécial est fondue sur un moyeu en fonte de fer.

These worm gear units are, thanks to their versatility, applicable in almost all industrial sectors. The worms and worm wheels are interchangeable without restrictions, this results in a substantial simplification in series mounting and if necessary, replacement.

### Material

The worm shafts are made of case hardening steel 16MnCr5 and have ground and hardened teeth. The worm wheels are made of a special worm wheel bronze, where by the larger diameters, the rim is cast on to a cast iron hub.



### Bearbeitung / Usinage / Machining

Lange Schneckenwellen neigen beim Abdrehen der Wellenenden zum Verziehen. Der wichtigste Arbeitsgang nach dem Vordrehen der Konturen ist deshalb Prüfen, bzw. Richten der Welle nach den Prüfbunden.

Der Aussendurchmesser und eine Planseite werden schlagfrei zur Bohrung geschliffen. Diese Flächen dienen zum Aufspannen, bzw. Ausrichten bei der Weiterbearbeitung.

La longueur de la vis sans fin peut être une cause d'excentricité lors de l'usinage. Avant l'usinage final il est donc important de vérifier et de redresser au besoin la vis d'après les points de référence.

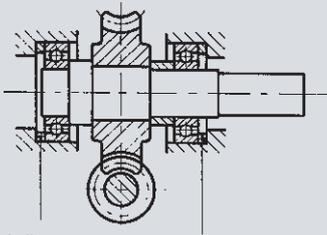
Le diamètre et une partie frontale sont usinés concentriquement avec l'alésage. Ces surfaces servent de références pour la suite de l'usinage.

Long worm shafts tend to distort when the shaft ends are lathed. The most important operation after lathing the contours is to check the respectively levelling the shaft according to the reference surfaces.

The external diameter and one contact surface is ground concentric to the bore.

These surfaces are to be used for clamping and aligning during the subsequent machining.

## Weiterbearbeitung Schnecken Schneckenräder Usinage pour roues à vis sans fin Further machining for worm gear units



Passscheibe  
cales  
Shim ring

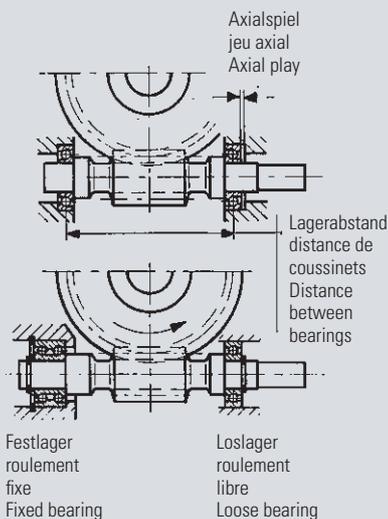
### Lagerung der Schneckenradwelle / Montage de la roue à vis sans fin / Bearings for worm wheel shafts

Lagerabstand nicht zu klein wählen, um das Kippen des Rades klein zu halten. Vorzugsweise werden Rillenkugellager und Kegelrollenlager verwendet.

Mit Hilfe von Passscheiben wird ein möglichst spielfreies, axiales Einstellen und das Justieren des Tragbildes erleichtert.

La distance entre les coussinets doit être suffisamment grande, afin d'assurer la stabilité axiale. On utilise de préférence des roulements à billes ou des roulements à rouleaux coniques. L'utilisation de cales facilite le montage et permet de diminuer le jeu axial.

The distance between the bearings should not be too small, so as to keep wheel tilting to a minimum. The use of grooved ball bearings and tapered roller bearings is recommended. With the help of shim rings, a possible small backlash and the adjustment of the contact pattern is simplified.



### Lagerung der Schneckenwelle / Montage de la vis sans fin / Bearings for worm shaft

Anzustreben ist ein möglichst kleiner Lagerabstand. Wird die Schecke zwischen zwei einseitige Schulter- oder Schrägkugellager, bzw. Kegelrollenlager, die gleichzeitig axiale und radiale Kräfte aufnehmen, eingebaut, so ist beim Einbau auf ausreichendes Axialspiel zu achten. Bei normaler Betriebstemperatur ist je nach Lagerabstand (100–300 mm) das Axialspiel zwischen 0,03 und 0,1 mm einzustellen. Bei einseitiger axialer Festlegung (zweiseitig wirkende Axial- oder Schrägkugellager, bzw. zwei gegeneinander gestellte einseitig wirkende Kugellager usw.) ist nur ein Axialspiel von 0,01 bis 0,03 mm erforderlich. Diese Ausführung ist besonders geeignet, wenn häufiger Drehrichtungswechsel vorhanden ist.

On choisit de préférence un petit écart entre les coussinets. Si la pose de la vis sans fin est prévue avec des roulements capables de subir des charges axiales et radiales, il faut que le jeu axial soit suffisant. Pour une température de service normal, le jeu axial peut varier de 0,03 à 0,1 mm pour une distance entre les coussinets de 100–300 mm. Dans le cas de fréquents changements du sens de rotation, il est préférable de ne faire supporter les forces axiales que par un roulement, (roulement à deux rangées de billes), l'autre n'étant sollicité que par des forces radiales.

Jeu axial: 0,01 à 0,03 mm

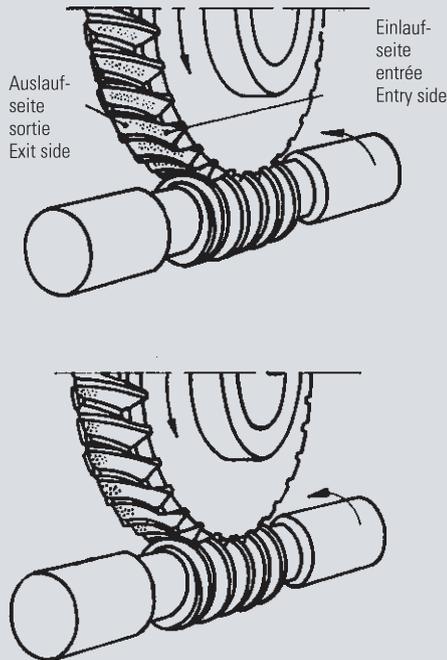
The distance between the bearings should be kept as small as possible. If the worm is mounted between two separable- or angular ball bearings respectively tapered roller bearings, which take up axial and radial forces, then it is to be certain that there is sufficient axial play when installing. At normal operational temperature the play, depending on the distance between bearings (100–300 mm), is to be between 0.03 and 0.1 mm. In the case of one sided fixed bearing (double thrust axial or angular ball bearings respectively two oppositely installed single thrust ball bearings etc.) an axial play of only 0.01 to 0.03 mm is needed. This method is particularly appropriate, if a frequent change of the direction of rotation occurs.

## Montagehinweise Schneckenradsätze Indications pour le montage de couples de vis sans fin Installation advise for worm gear units

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion eines Schneckenradtriebes ist neben der präzisen Herstellung der Räder eine genaue winkelrechte Bohrung im Gehäuse, ein genauer Achsabstand und ein genaues axiales Einstellen des Schneckenrades nach dem Tragbild.

Le fonctionnement parfait des jeux à vis sans fin n'est garanti qu'à condition d'observer les points suivants: perpendicularité et distance entre-axes de l'alésage; réglage précis du contact d'engrenage.

The requirement for a correctly functioning worm gear drive is, apart from an accurate machining of the worm and worm wheel, an accurate right angle of the housing bores, an accurate distance between bearings and an accurate axial adjustment of the worm drive in accordance to the contact pattern.



### Richtig eingebauter Schneckentrieb / Montage correct / Correctly installed worm gear drive

Das Tragbild liegt etwas zur Auslaufseite hin. Unter Last bzw. beim Einlaufen verlagert sich das Tragbild der Einlaufstelle zu. Bei Trieben mit wechselnder Drehrichtung soll das Tragbild auf beiden Flanken des Rades symmetrisch liegen.

L'empreinte du contact d'engrenage doit être visible légèrement à gauche. Dans les conditions de service, l'empreinte se déplace vers le milieu de la denture. En cas de fonctionnement à deux sens l'empreinte doit être ajustée de façon symétrique sur les flancs de la roue.

The contact pattern is slightly towards the exit side. Under load respectively while shacking down, the contact pattern moves towards the entry side. With drives that operate in both directions, the contact pattern should be symmetrically in middle of the teeth flanks.

### Fehlerhaftes Tragbild / Montage incorrect / Incorrect contact pattern

Das Tragbild liegt zu weit links. Korrektur: Rad nach links verschieben.

L'empreinte est trop à gauche. Correction: déplacer la roue vers la gauche.

The contact pattern is too far to the left, to correct this, move the wheel to the left.

### Achsabstand

Empfohlenes Abmass ISA J 7 (DIN 7161). Bei grösserer Gangzahl der Schnecke werden kleinere Abmasse empfohlen. Max. Achswinkelabweichung 40°-60°. Tragbilder werden durch Auftragen von Tuschiefarbe auf die Zahnflanken der Schnecke und durch langsames Drehen der Schneckenwelle auf dem Schneckenrad abgezeichnet.

### Distance de l'entraxe

Tolérance recommandée ISA J7 (DIN 7161). Pour vis sans fin à filets nombreux, il est préférable de choisir une plus petite tolérance. Marge d'erreur maximale de la perpendicularité 40°-60°. "La couleur de contact" appliquée sur la denture de la roue permet d'étudier l'empreinte sur les flancs lors des rotations lentes.

### Centre distance

The recommended allowance is ISA J7 (DIN 7161). Smaller allowances are recommended for multi-start worms. Maximum axis angle deviation is not to exceed 40° to 60°. The contact patterns are rendered visible on the worm wheel by applying scribing paint to the worm's flanks and rotating it slowly.

### Umlaufgeschwindigkeit der Schneckenwelle Vitesse de rotation de la vis sans fin Circumferential speed of worm shaft

v1 bis / jusqu'à 5 m / up to sec.

v, bis / jusqu'à / up to 10 m / sec.

### Lage der Schneckenwelle / position de la vis sans fin / Worm installation position

unten / seitlich oder oben / en bas / de côté ou en haut / bottom / side or top

unten oder seitlich / en ou de côté / bottom or side

### Schmierung

Zur Erreichung eines optimalen Wirkungsgrades sowie einer hohen Lebensdauer ist der Schmierung besondere Beachtung zu schenken. Es wird grundsätzlich Tauchschmierung empfohlen, wobei die Schneckenwelle wie folgt anzuordnen ist.

Bei Einspritzschmierung kann die Lage der Schneckenwelle beliebig gewählt werden. Die Temperatur im Oelsumpf soll bei Dauerbetrieb 80°C nicht überschreiten.

### Graissage

Un degré d'efficacité optimum et une longue durée de service exigent un graissage adéquat. Le bain d'hile est le plus recommandé pour l'assemblage suivant:

En cas de graissage à pression la position de la vis sans fin peut être choisie librement. La température de bain d'huile ne doit pas dépasser 80°C, lors de service continu.

### Lubrication

In order to optimize the efficiency and to ensure a long life span, particular attention must be paid to lubrication. Dip feed lubrication is normally recommended, where worm shaft are installed as follows:

If injection lubrication is used, then the position of the worm is irrelevant. During continuous operation the oil sump temperature should not exceed 80°C.

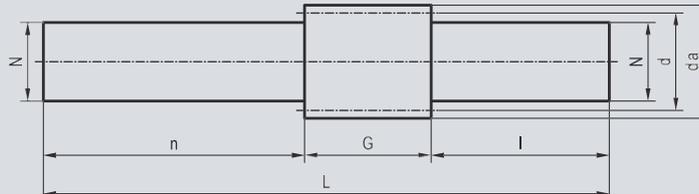
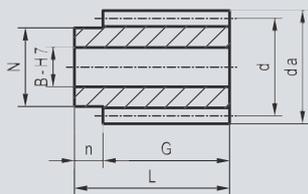
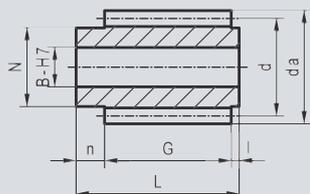
## Stahl gefräst Acier fraisée Steel milled



bis  $\varnothing$  65 mm aus Stahl ETG100, über  $\varnothing$  65 mm aus Vergütungsstahl C45, eingängig rechts + links, zweigängig rechts

jusqu'aux diam. extérieurs de 65 mm en acier ETG100 diamètres plus grands en acier à améliorer C45 – à un filet à droite + à gauche, à deux filets à droite

up to  $\varnothing$  65 mm made of high strength special steel ETG100, over  $\varnothing$  65 mm made of heat-treatable steel C45 – one start right- and left-handed thread



### Hohlwelle / Vis sans fin creuse / Hollow shaft worms, Modul / Module / Module (m) = 0.5 – 6

m	d	da	N	n	G	l	L	B-H7
1-gängig rechts / 1 filet à droite / One start right-handed thread								
0.50	<b>S 5 H 1R</b>	7.0	8	5.5	4	12	–	16
0.75	<b>S 7 H 1R</b>	8.5	10	6.0	4	16	–	20
1.00	<b>S 10 H 1R</b>	14.0	16	11.0	6	24	–	30
1.50	<b>S 15 H 1R</b>	25.0	28	21.0	10	40	–	50
2.00	<b>S 20 H 1R</b>	32.0	36	25.0	10	45	–	55
3.00	<b>S 30 H 1R</b>	38.0	44	30.0	12	46	3	61
4.00	<b>S 40 H 1R</b>	50.0	58	40.0	15	62	4	81
5.00	<b>S 50 H 1R</b>	62.0	72	50.0	18	80	5	103
6.00	<b>S 60 H 1R</b>	80.0	92	65.0	20	80	20	120

m	d	da	N	n	G	l	L	B-H7
2-gängig rechts / 2 filet à droite / Two start right-handed thread								
0.50	<b>S 5 H 2R</b>	7.0	8	5.5	4	12	–	16
0.75	<b>S 7 H 2R</b>	8.5	10	6.0	4	16	–	20
1.00	<b>S 10 H 2R</b>	14.0	16	11.0	6	24	–	30
1.50	<b>S 15 H 2R</b>	25.0	28	21.0	10	40	–	50
2.00	<b>S 20 H 2R</b>	32.0	36	25.0	10	45	–	55
3.00	<b>S 30 H 2R</b>	38.0	44	30.0	12	46	3	61
4.00	<b>S 40 H 2R</b>	50.0	58	40.0	15	62	4	81
5.00	<b>S 50 H 2R</b>	62.0	72	50.0	18	80	5	103
6.00	<b>S 60 H 2R</b>	80.0	92	65.0	20	80	20	120

m	d	da	N	n	G	l	L	B-H7
1-gängig links / 1 filet à gauche / One start left-handed thread								
0.50	<b>S 5 H 1L</b>	7.0	8	5.5	4	12	–	16
0.75	<b>S 7 H 1L</b>	8.5	10	6.0	4	16	–	20
1.00	<b>S 10 H 1L</b>	14.0	16	11.0	6	24	–	30
1.50	<b>S 15 H 1L</b>	25.0	28	21.0	10	40	–	50
2.00	<b>S 20 H 1L</b>	32.0	36	25.0	10	45	–	55
3.00	<b>S 30 H 1L</b>	38.0	44	30.0	12	46	3	61
4.00	<b>S 40 H 1L</b>	50.0	58	40.0	15	62	4	81
5.00	<b>S 50 H 1L</b>	62.0	72	50.0	18	80	5	103
6.00	<b>S 60 H 1L</b>	80.0	92	65.0	20	80	20	120

### Vollwelle / Vis sans fin arbrée / Worm shafts, Modul / Module / Module (m) = 0.5 – 6

m	d	da	N	n	G	l	L
1-gängig rechts / 1 filet à droite / One start right-handed thread							
0.50	<b>S 5 W 1R</b>	7.0	8	5.5	18	12	40
0.75	<b>S 7 W 1R</b>	8.5	10	6.0	20	16	51
1.00	<b>S 10 W 1R</b>	14.0	16	10.0	30	24	74
1.50	<b>S 15 W 1R</b>	25.0	28	20.0	40	40	110
2.00	<b>S 20 W 1R</b>	32.0	36	25.0	50	45	131
3.00	<b>S 30 W 1R</b>	38.0	44	30.0	130	46	266
4.00	<b>S 40 W 1R</b>	50.0	58	40.0	175	62	357
5.00	<b>S 50 W 1R</b>	62.0	72	50.0	220	80	450
6.00	<b>S 60 W 1R</b>	80.0	92	65.0	220	80	450

m	d	da	N	n	G	l	L
2-gängig rechts / 2 filet à droite / Two start right-handed thread							
0.50	<b>S 5 W 2R</b>	7.0	8	5.5	18	12	40
0.75	<b>S 7 W 2R</b>	8.5	10	6.0	20	16	51
1.00	<b>S 10 W 2R</b>	14.0	16	10.0	30	24	74
1.50	<b>S 15 W 2R</b>	25.0	28	20.0	40	40	110
2.00	<b>S 20 W 2R</b>	32.0	36	25.0	50	45	131
3.00	<b>S 30 W 2R</b>	38.0	44	30.0	130	46	266
4.00	<b>S 40 W 2R</b>	50.0	58	40.0	175	62	357
5.00	<b>S 50 W 2R</b>	62.0	72	50.0	220	80	450
6.00	<b>S 60 W 2R</b>	80.0	92	65.0	220	80	450

m	d	da	N	n	G	l	L
1-gängig links / 1 filet à gauche / One start left-handed thread							
0.50	<b>S 5 W 1L</b>	7.0	8	5.5	18	12	40
0.75	<b>S 7 W 1L</b>	8.5	10	6.0	20	16	51
1.00	<b>S 10 W 1L</b>	14.0	16	10.0	30	24	74
1.50	<b>S 15 W 1L</b>	25.0	28	20.0	40	40	110
2.00	<b>S 20 W 1L</b>	32.0	36	25.0	50	45	131
3.00	<b>S 30 W 1L</b>	38.0	44	30.0	130	46	266
4.00	<b>S 40 W 1L</b>	50.0	58	40.0	175	62	357
5.00	<b>S 50 W 1L</b>	62.0	72	50.0	220	80	450
6.00	<b>S 60 W 1L</b>	80.0	92	65.0	220	80	450

## Bronze gefräst Bronze fraisée Brass milled

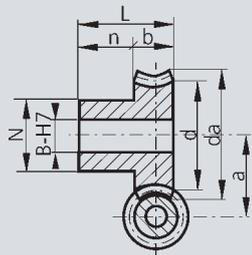


Fig. 1

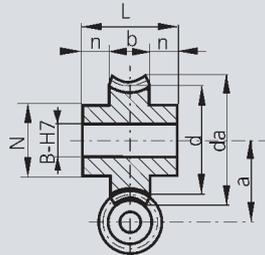


Fig. 2



aus CuSn12, eingängig rechts

en CuSn12, à un filet, à droite

of brass CuSn12, one start right-handed

### Modul / Module / Module 0.5 – (Fig. 1)

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0520 1R</b>	20	10.0	11.4	8	5	3.0	8.0	8.50	3
<b>B 0525 1R</b>	25	12.5	14.0	10	5	3.0	8.0	9.75	4
<b>B 0530 1R</b>	30	15.0	16.5	10	5	3.0	8.0	11.00	4
<b>B 0540 1R</b>	40	20.0	21.5	10	5	3.0	8.0	13.50	4
<b>B 0550 1R</b>	50	25.0	26.5	10	5	3.0	8.0	16.00	4
<b>B 0560 1R</b>	60	30.0	31.5	15	5	3.0	8.0	18.50	4
<b>B 0575 1R</b>	75	37.5	39.0	15	5	3.0	8.0	22.25	4
<b>B 05100 1R</b>	100	50.0	51.5	15	5	3.0	8.0	28.50	5

### Modul / Module / Module 0.75 – (Fig. 1)

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0716 1R</b>	16	12.00	13.80	10	6	3.0	9.0	10.25	4
<b>B 0718 1R</b>	18	13.50	15.40	10	6	3.0	9.0	11.00	4
<b>B 0720 1R</b>	20	15.00	16.90	10	6	3.0	9.0	11.75	4
<b>B 0725 1R</b>	25	18.75	20.60	12	6	3.0	9.0	13.63	4
<b>B 0730 1R</b>	30	22.50	24.40	12	6	3.0	9.0	15.50	4
<b>B 0740 1R</b>	40	30.00	32.00	12	6	3.0	9.0	19.25	4
<b>B 0750 1R</b>	50	37.50	39.50	12	6	3.0	9.0	23.00	4
<b>B 0760 1R</b>	60	45.00	47.00	15	6	3.0	9.0	26.75	4
<b>B 0775 1R</b>	75	56.25	58.25	15	6	3.0	9.0	32.38	4
<b>B 07100 1R</b>	100	75.00	77.00	15	6	3.0	9.0	41.75	5

### Modul / Module / Module 1.0 – (Fig. 1)

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1016 1R</b>	16	16	18.7	12	8	6.5	14.5	15.0	5
<b>B 1018 1R</b>	18	18	20.7	12	8	6.5	14.5	16.0	5
<b>B 1020 1R</b>	20	20	22.7	16	8	6.5	14.5	17.0	5
<b>B 1025 1R</b>	25	25	27.7	16	8	6.5	14.5	19.5	5
<b>B 1030 1R</b>	30	30	32.7	16	10	6.5	16.5	22.0	6
<b>B 1035 1R</b>	35	35	37.7	16	10	6.5	16.5	24.5	6
<b>B 1040 1R</b>	40	40	42.7	20	10	6.5	16.5	27.0	6
<b>B 1050 1R</b>	50	50	52.7	20	10	6.5	16.5	32.0	6
<b>B 1060 1R</b>	60	60	62.5	30	10	6.5	16.5	37.0	6
<b>B 1075 1R</b>	75	75	77.7	30	10	6.5	16.5	44.5	6
<b>B 10100 1R</b>	100	100	102.7	30	12	6.5	18.5	57.0	6
<b>B 10125 1R</b>	125	125	127.7	40	12	6.5	18.5	69.5	8
<b>B 10150 1R</b>	150	150	152.7	40	12	6.5	18.5	82.0	8

\* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

### Modul / Module / Module 1.5 – (Fig. 2)

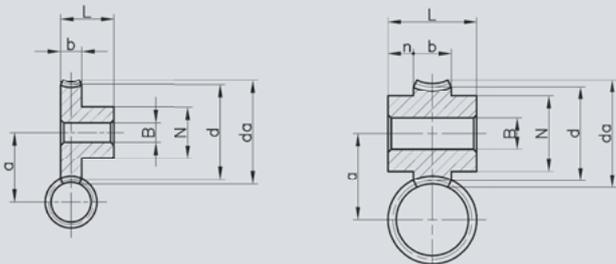
	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1516 1R</b>	16	24.0	28.4	20	8	12	28	24.50	8
<b>B 1518 1R</b>	18	27.0	31.4	20	8	12	28	26.00	8
<b>B 1520 1R</b>	20	30.0	34.4	24	8	12	28	27.50	10
<b>B 1525 1R</b>	25	37.5	41.9	30	8	12	28	31.25	10
<b>B 1530 1R</b>	30	45.0	49.4	30	8	12	28	35.00	10
<b>B 1540 1R</b>	40	60.0	63.4	30	10	12	32	42.50	10
<b>B 1550 1R</b>	50	75.0	79.4	30	10	12	32	50.00	10
<b>B 1560 1R</b>	60	90.0	94.4	40	10	12	32	57.50	12
<b>B 1575 1R</b>	75	112.5	116.9	40	10	12	32	68.75	12
<b>B 15100 1R</b>	100	150.0	154.4	45	10	12	32	87.50	12

### Modul / Module / Module 2.0 – (Fig. 2)

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 2016 1R</b>	16	32	37.7	25	8	14	30	32	8
<b>B 2018 1R</b>	18	36	41.7	25	8	14	30	34	10
<b>B 2020 1R</b>	20	40	45.7	30	10	14	34	36	12
<b>B 2025 1R</b>	25	50	55.7	35	10	14	34	41	12
<b>B 2030 1R</b>	30	60	65.7	40	10	14	34	46	12
<b>B 2040 1R</b>	40	80	85.7	40	10	14	34	56	12
<b>B 2048 1R**</b>	48	96	102.0	35	12	16	28	64	20
<b>B 2050 1R</b>	50	100	105.7	40	10	14	34	66	12
<b>B 2060 1R</b>	60	120	125.7	50	10	14	34	76	12

\*\* Nabe einseitig / moyeu d'un côté / Hub on one side only (Fig. 1)

## Bronze gefräst Bronze fraisée Brass milled



aus CuSn12, zweigängig rechts

en CuSn12, à deux filets, à droite

of brass CuSn12, two start right-handed

### Modul / Module / Module 0.5

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0520 2R</b>	20	10.0	11.4	8	5	3.0	8	8.50	3
<b>B 0525 2R</b>	25	12.5	14.0	10	5	3.0	8	9.75	4
<b>B 0530 2R</b>	30	15.0	16.5	10	5	3.0	8	11.00	4
<b>B 0540 2R</b>	40	20.0	21.5	10	5	3.0	8	13.50	4
<b>B 0550 2R</b>	50	25.0	26.5	10	5	3.0	8	16.00	4
<b>B 0560 2R</b>	60	30.0	31.5	15	5	3.0	8	18.50	4
<b>B 0575 2R</b>	75	37.5	39.0	15	5	3.0	8	22.25	4
<b>B 05100 2R</b>	100	50.0	51.5	15	5	3.0	8	28.50	5

### Modul / Module / Module 0.75

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0716 2R</b>	16	12.00	13.80	10	6	3.0	9	10.25	4
<b>B 0718 2R</b>	18	13.50	15.40	10	6	3.0	9	11.00	4
<b>B 0720 2R</b>	20	15.00	16.90	10	6	3.0	9	11.75	4
<b>B 0725 2R</b>	25	18.75	20.60	12	6	3.0	9	13.63	4
<b>B 0730 2R</b>	30	22.50	24.40	12	6	3.0	9	15.50	4
<b>B 0740 2R</b>	40	30.00	32.00	12	6	3.0	9	19.25	4
<b>B 0750 2R</b>	50	37.50	39.50	12	6	3.0	9	23.00	4
<b>B 0760 2R</b>	60	45.00	47.00	15	6	3.0	9	26.75	4
<b>B 0775 2R</b>	75	56.25	58.25	15	6	3.0	9	32.38	4
<b>B 07100 2R</b>	100	75.00	77.00	15	6	3.0	9	41.75	5

### Modul / Module / Module 1.0

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1016 2R</b>	16	16	18.7	12	8	6.5	14.5	15.0	5
<b>B 1018 2R</b>	18	18	2.7	12	8	6.5	14.5	16.0	5
<b>B 1020 2R</b>	20	20	22.7	16	8	6.5	14.5	17.0	5
<b>B 1025 2R</b>	25	25	27.7	16	8	6.5	14.5	19.5	5
<b>B 1030 2R</b>	30	30	32.7	16	10	6.5	16.5	22.0	6
<b>B 1035 2R</b>	35	35	37.7	16	10	6.5	16.5	24.5	6
<b>B 1040 2R</b>	40	40	42.7	20	10	6.5	16.5	27.0	6
<b>B 1050 2R</b>	50	50	52.7	20	10	6.5	16.5	32.0	6
<b>B 1060 2R</b>	60	60	62.5	30	10	6.5	16.5	37.0	6
<b>B 1075 2R</b>	75	75	77.7	30	10	6.5	16.5	44.5	6
<b>B 10100 2R</b>	100	100	12.7	30	12	6.5	18.5	57.0	6
<b>B 10125 2R</b>	125	125	127.7	40	12	6.5	18.5	69.5	8
<b>B 10150 2R</b>	150	150	152.7	40	12	7.0	19.0	82.0	8

\* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

\*\* Nabe einseitig / moyeu d'un côté / Hub on one side only

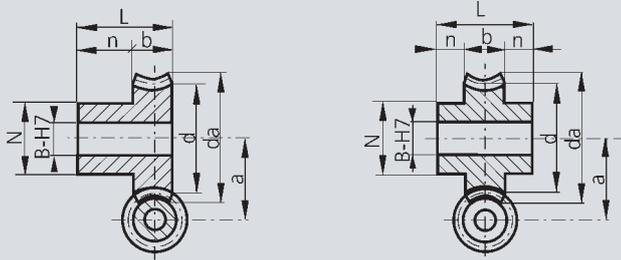
### Modul / Module / Module 1.5

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1516 2R</b>	16	24.00	28.400	20	8	12.0	28	24.50	8
<b>B 1518 2R</b>	18	27.00	31.400	20	8	12.0	28	26.00	8
<b>B 1520 2R</b>	20	30.00	34.400	24	8	12.0	28	27.50	10
<b>B 1525 2R</b>	25	37.50	41.900	30	8	12.0	28	31.25	10
<b>B 1530 2R</b>	30	45.00	49.400	30	8	12.0	28	35.00	10
<b>B 1540 2R</b>	40	60.00	63.400	30	10	12.0	32	42.50	10
<b>B 1550 2R</b>	50	75.00	79.400	30	10	12.0	32	50.00	10
<b>B 1560 2R</b>	60	90.00	94.400	40	10	12.0	32	57.50	12
<b>B 1575 2R</b>	75	112.50	116.900	40	10	12.0	32	68.75	12
<b>B 15100 2R</b>	100	150.00	154.400	45	10	12	32	87.50	12

### Modul / Module / Module 2.0

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 2016 2R</b>	16	32.00	37.700	25	8	14.0	30	32.00	8
<b>B 2018 2R</b>	18	36.00	41.700	25	8	14.0	30	34.00	10
<b>B 2020 2R</b>	20	40.00	45.700	30	10	14.0	34	36.00	12
<b>B 2025 2R</b>	25	50.00	55.700	35	10	14.0	34	41.00	12
<b>B 2030 2R</b>	30	60.00	65.700	40	10	14.0	34	46.00	12
<b>B 2040 2R</b>	40	80.00	85.700	40	10	14.0	34	56.00	12
<b>B 2048 2R**</b>	48	96.00	102.00	35	12	16.0	28	64.00	20
<b>B 2050 2R</b>	50	100.00	105.70	40	10	14.0	34	66.00	12
<b>B 2060 2R</b>	60	120.00	125.70	50	10	14.0	34	76.00	12

## Bronze gefräst Bronze fraisée Brass milled



aus CuSn12, eingängig links

en CuSn12, à un filet, à gauche

of brass CuSn12, one start left-handed

### Modul / Module / Module 0.5

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0520 1L</b>	20	10.0	11.4	8	5	3	8	8.50	3
<b>B 0525 1L</b>	25	12.5	14.0	10	5	3	8	9.75	4
<b>B 0530 1L</b>	30	15.0	16.5	10	5	3	8	11.00	4
<b>B 0540 1L</b>	40	20.0	21.5	10	5	3	8	13.50	4
<b>B 0550 1L</b>	50	25.0	26.5	10	5	3	8	16.00	4
<b>B 0560 1L</b>	60	30.0	31.5	15	5	3	8	18.50	4
<b>B 0575 1L</b>	75	37.5	39.0	15	5	3	8	22.25	4
<b>B 05100 1L</b>	100	50.0	51.5	15	5	3	8	28.50	5

### Modul / Module / Module 0.75

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 0716 1L</b>	16	12.00	13.8	10	6	3	9	10.25	4
<b>B 0718 1L</b>	18	13.50	15.4	10	6	3	9	11.00	4
<b>B 0720 1L</b>	20	15.00	16.9	10	6	3	9	11.75	4
<b>B 0725 1L</b>	25	18.75	20.6	12	6	3	9	13.63	4
<b>B 0730 1L</b>	30	22.50	24.4	12	6	3	9	15.50	4
<b>B 0740 1L</b>	40	30.00	32.0	12	6	3	9	19.25	4
<b>B 0750 1L</b>	50	37.50	39.5	12	6	3	9	23.00	4
<b>B 0760 1L</b>	60	45.00	47.0	15	6	3	9	26.75	4
<b>B 0775 1L</b>	75	56.25	58.2	15	6	3	9	32.38	4
<b>B 07100 1L</b>	100	75.00	77.0	15	6	3	9	41.75	5

### Modul / Module / Module 1.0

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1016 1L</b>	16	16	18.7	12	8	6.5	14.5	150	5
<b>B 1018 1L</b>	18	18	20.7	12	8	6.5	14.5	160	5
<b>B 1020 1L</b>	20	20	22.7	16	8	6.5	14.5	170	5
<b>B 1025 1L</b>	25	25	27.7	16	8	6.5	14.5	19.5	5
<b>B 1030 1L</b>	30	30	32.7	16	10	6.5	16.5	220	6
<b>B 1035 1L</b>	35	35	37.7	16	10	6.5	16.5	24.5	6
<b>B 1040 1L</b>	40	40	42.7	20	10	6.5	16.5	270	6
<b>B 1050 1L</b>	50	50	52.7	20	10	6.5	16.5	320	6
<b>B 1060 1L</b>	60	60	62.5	30	10	6.5	16.5	370	6
<b>B 1075 1L</b>	75	75	77.7	30	10	6.5	16.5	44.5	6
<b>B 10100 1L</b>	100	100	102.7	30	12	6.5	18.5	570	6
<b>B 10125 1L</b>	125	125	127.7	40	12	7.0	19.0	69.5	8
<b>B 10150 1L</b>	150	150	152.7	40	12	7.0	19.0	820	8

\* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

\*\* Nabe einseitig / moyeu d'un côté / Hub on one side only

### Modul / Module / Module 1.5

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 1516 1L</b>	16	24.0	28.4	20	8	12	28	24.50	8
<b>B 1518 1L</b>	18	27.0	31.4	20	8	12	28	26.00	8
<b>B 1520 1L</b>	20	30.0	34.4	24	8	12	28	27.50	10
<b>B 1525 1L</b>	25	37.5	41.9	30	8	12	28	31.25	10
<b>B 1530 1L</b>	30	45.0	49.4	30	8	12	28	35.00	10
<b>B 1540 1L</b>	40	60.0	63.4	30	10	12	32	42.50	10
<b>B 1550 1L</b>	50	75.0	79.4	30	10	12	32	50.00	10
<b>B 1560 1L</b>	60	90.0	94.4	40	10	12	32	57.50	12
<b>B 1575 1L</b>	75	112.5	116.9	40	10	12	32	68.75	12
<b>B 15100 1L</b>	100	150.0	154.4	45	10	12	32	87.50	12

### Modul / Module / Module 2

	z*	d	da	N	n	b	L	a	B-H7
<b>B 2016 1L</b>	16	32	37.7	25	8	14	30	32	8
<b>B 2018 1L</b>	18	36	41.7	25	8	14	30	34	10
<b>B 2020 1L</b>	20	40	45.7	30	10	14	34	36	12
<b>B 2025 1L</b>	25	50	55.7	35	10	14	34	41	12
<b>B 2030 1L</b>	30	60	65.7	40	10	14	34	46	12
<b>B 2040 1L</b>	40	80	85.7	40	10	14	34	56	12
<b>B 2048 1L**</b>	48	96	102.0	35	12	16	28	64	20
<b>B 2050 1L</b>	50	100	105.7	40	10	14	34	66	12
<b>B 2060 1L</b>	60	120	125.7	50	10	14	34	76	12

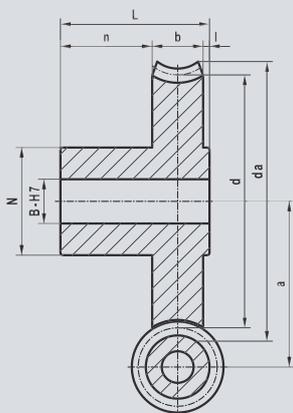
## Grauguss gefräst Fonte de fer fraisée Cast iron milled



aus Grauguss, eingängig rechts

en fonte de fer, à un filet, à droite

of cast iron, one start right-handed



### Modul / Module / Module 3.0

	z*	d	da	N	n	l	L	b	a	B-H7
G 3016 1R	16	48	57	40	18	4	46	24	43.0	15
G 3018 1R	18	54	63	40	18	4	46	24	46.0	15
G 3020 1R	20	60	71	40	18	4	46	24	49.0	15
G 3026 1R	26	78	89	45	18	4	46	24	58.0	18
G 3030 1R	30	90	100	50	18	4	46	24	64.0	20
G 3032 1R	32	96	107	50	18	4	46	24	67.0	20
G 3040 1R	40	120	131	65	18	4	46	24	79.0	25
G 3052 1R	52	156	167	75	23	4	51	24	97.0	30
G 3060 1R	60	180	190	80	23	4	51	24	109.0	30
G 3065 1R	65	195	206	85	23	4	51	24	116.5	35

### Modul / Module / Module 5.0

	z*	d	da	N	n	l	L	b	a	B-H7
G 5016 1R	16	80	95	70	27	5	72	40	71.0	20
G 5018 1R	18	90	105	70	27	5	72	40	76.0	20
G 5020 1R	20	100	115	70	27	5	72	40	81.0	25
G 5026 1R	26	130	151	70	27	5	72	40	96.0	30
G 5030 1R	30	150	170	75	27	5	72	40	106.0	30
G 5032 1R	32	160	181	75	27	5	72	40	111.0	30
G 5040 1R	40	200	221	85	27	5	72	40	131.0	35
G 5052 1R	52	260	281	100	32	5	77	40	161.0	40
G 5060 1R	60	300	320	100	32	5	77	40	181.0	40
G 5065 1R	65	325	346	115	32	5	77	40	193.5	45

### Modul / Module / Module 4.0

	z*	d	da	N	n	l	L	b	a	B-H7
G 4016 1R	16	64	76	50	21	5	60	34	57	20
G 4018 1R	18	72	84	50	21	5	60	34	61	20
G 4020 1R	20	80	96	50	21	5	60	34	65	20
G 4026 1R	26	104	120	55	21	5	60	34	77	25
G 4030 1R	30	120	135	60	21	5	60	34	85	25
G 4032 1R	32	128	140	65	21	5	60	34	89	25
G 4040 1R	40	160	176	75	21	5	60	34	105	30
G 4052 1R	52	208	224	85	26	5	65	34	129	35
G 4060 1R	60	240	255	100	26	5	65	34	145	40
G 4065 1R	65	260	276	100	26	5	65	34	155	40

### Modul / Module / Module 6.0

	z*	d	da	N	n	l	L	b	a	B-H7
G 6016 1R	16	96	116	70	20	5	65	40	88.0	25
G 6018 1R	18	108	128	70	20	5	65	40	94.0	25
G 6020 1R	20	120	140	75	20	5	65	40	100.0	25
G 6025 1R	25	150	170	75	25	5	70	40	115.0	30
G 6030 1R	30	180	200	80	25	5	70	40	130.0	30
G 6040 1R	40	240	260	100	30	5	75	40	160.0	40
G 6050 1R	50	300	320	120	30	5	75	40	190.0	40
G 6060 1R	60	360	378	150	30	5	75	40	220.0	45

\* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

**i** Auf Anfrage: 2-gängig rechts- und/oder linksgängig  
Sur demande: à deux filets à droite et/ou à gauche  
Upon request: two starts right- and/or left-handed

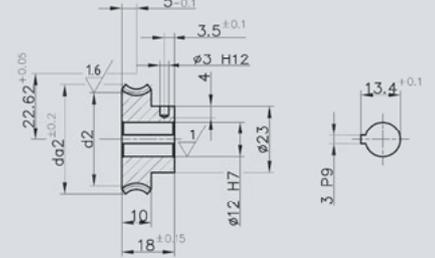
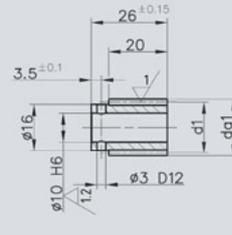
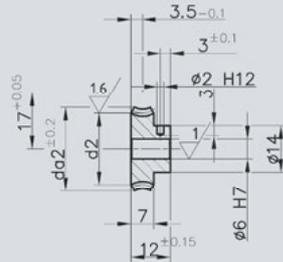
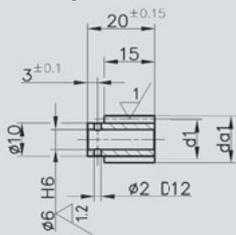
## Stahl einsatzgehärtet geschliffen, Bronze Acier trempée rectifiée, bronze Steel case hardened ground, bronze



Schnecke rechtssteigend aus Stahl 9SMn28 rissgeprüft, einsatzgehärtet HV 620 – 700, Flanken geschliffen; Schneckenrad aus Bronze CuSn37Mn3Al / 2PbSi / So / So; Lieferung: satzweise

Vis filet à droite en acier 9SMn28 denture cémentée-trempée 620 – 700 HV, rectifiée avec contrôle de fissures. Roue à vis en bronze CuSn37 Mn 3Al / 2PbSi/So. Livrés par paire.

Worms, right-handed made of steel 9SMn28 crack proofed, case hardened to HV 620 – 700 ground flanks; worm wheels made of special bronze CuSn37Mn 3Al / 2PbSi / So / So; delivery only in pairs.



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 17 mm

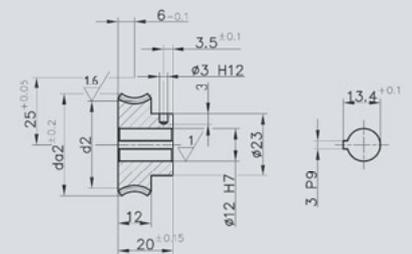
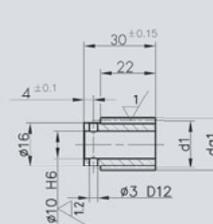
Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 22 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR17/2.25	2.25	48°15'	0.90	8	10.15	11.95	18	23.85	25.63
SR17/4.5	4.50	21°50'	0.75	6	12.10	13.60	27	21.90	24.60
SR17/5	5.00	21°37'	0.70	6	11.40	12.80	30	22.60	24.60
SR17/7	7.00	14°4'	1.00	3	12.34	14.34	21	21.66	24.60
SR17/9	9.00	9°40'	0.75	3	13.40	14.90	27	20.60	22.70
SR17/10	10.00	11°48'	0.75	3	11.00	12.50	30	23.00	24.60
SR17/15	15.00	7°38'	0.75	2	11.30	12.80	30	22.70	24.60
SR17/25	25.00	4°32'	0.90	1	11.40	13.20	25	22.60	24.60
SR17/30	30.00	3°45'	0.75	1	11.45	12.95	30	22.55	24.60
SR17/40	40.00	2°3'	0.50	1	13.98	14.98	40	20.02	21.60
SR17/50*	50.00	3°12'	0.50	1	8.95	9.95	50	25.05	27.20
SR17/60	60.00	2°18'	0.40	1	9.95	10.75	60	24.05	26.00
SR17/75	75.00	1°28'	0.30	1	11.50	12.34	75	22.50	24.00
SR17/80	80.00	1°43'	0.30	1	10.00	10.60	80	24.00	26.00

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR22/3	3.0	17°36'	1.00	7	23.15	25.15	21	22.09	24.8
SR22/4	4.0	19°32'	1.25	5	18.70	21.20	20	26.54	29.8
SR22/7	7.0	11°46'	1.25	3	18.40	20.90	21	26.84	29.8
SR22/11	10.5	7°41'	1.25	2	18.70	21.20	21	26.54	29.8
SR22/21	21.0	3°48'	1.25	1	18.90	21.40	21	26.34	29.8
SR22/30	30.0	2°50'	0.90	1	18.20	20.00	30	27.04	29.8
SR22/40	40.0	2°20'	0.70	1	17.20	18.60	40	28.04	29.8

$\gamma_m$  Steigungswinkel / angle d'hélice / lead angle  
z1 Gangzahl der Schnecke / nombre de pas de la vis / number of starts  
z2 Zähne am Schneckenrad / dents / number of teeth

\* Die Schnecke vom Schneckenradsatz hat einen Nabendurchmesser von 9 mm / Vis sans fin avec moyeu Ø 9 mm / the worm in this worm gear unit has a hub diameter of 9 mm



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 25 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR25/4	4.0	20°29'	1.40	5	20.00	22.80	20	30.00	33.5
SR25/5	5.0	19°15'	1.50	4	18.20	21.20	20	31.80	34.8
SR25/6.5	6.5	13°52'	1.15	4	19.20	21.50	26	30.80	34.4
SR25/10	10.0	8°48'	1.50	2	19.60	22.60	20	30.40	34.4
SR25/15	15.0	6°29'	1.00	2	17.70	19.70	30	32.30	34.8
SR25/20	20.0	4°19'	1.50	1	19.90	22.90	20	30.10	34.4
SR25/25	25.0	2°18'	1.00	1	24.96	26.96	25	25.04	27.8
SR25/30	30.0	2°53'	1.00	1	19.90	21.90	30	30.10	33.5
SR25/40	40.0	2°33'	0.80	1	17.96	19.56	40	32.04	34.4
SR25/50	50.0	1°43'	0.60	1	19.96	21.16	50	30.04	33.5



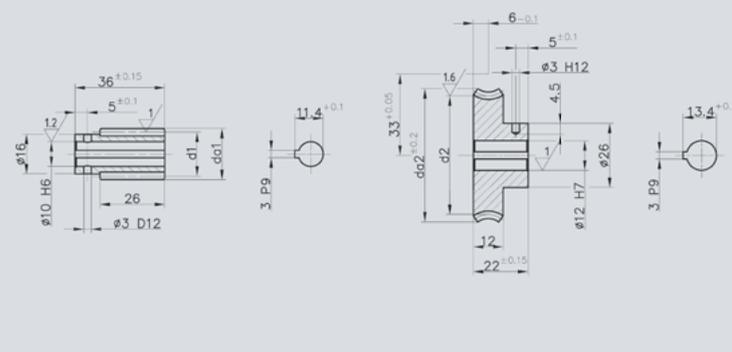
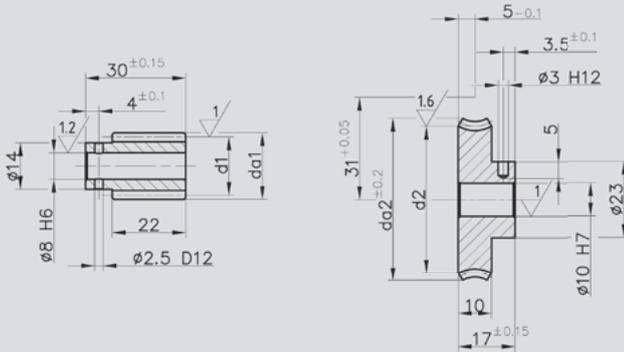
## Stahl einsatzgehärtet geschliffen, Bronze Acier trempée rectifiée, bronze Steel case hardened ground, bronze



Schnecke rechtssteigend aus Stahl 9SMn28 rissgeprüft, einsatzgehärtet HV 620 – 700, Flanken geschliffen; Schneckenrad aus Bronze CuSn37Mn3Al / 2PbSi / So / So; Lieferung: satzweise

Vis filet à droite en acier 9SMn28 denture cémentée-trempée 620 – 700 HV, rectifiée avec contrôle de fissures. Roue à vis en bronze CuSn37 Mn 3Al / 2PbSi / So. Livrés par paire.

Worms, right-handed made of steel 9SMn28 crack proofed, case hardened to HV620 – 700 ground flanks; worm wheels made of special bronze CuSn37Mn3Al / 2PbSi / So / So; delivery only in pairs.



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 35 mm

Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 40 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR35/2.78*	2.78	31°55'	1.50	9	26.20	29.20	25	43.80	46.76
SR35/5	5.00	22°52'	1.75	5	22.52	26.02	25	47.48	53.00
SR35/7.25	7.25	13°47'	1.50	4	25.18	28.18	29	44.82	50.00
SR35/8	8.00	14°25'	1.90	3	22.89	26.69	24	47.11	53.00
SR35/10	10.00	10°43'	1.50	3	24.20	27.20	30	45.80	51.00
SR35/11	11.00	10°32'	1.40	3	22.98	25.78	33	47.02	52.00
SR35/12	12.00	9°11'	1.90	2	23.80	27.60	24	46.20	52.00
SR35/15	15.00	7°	1.50	2	24.62	27.62	30	45.38	50.00
SR35/20	20.00	5°33'	1.15	2	23.78	26.08	40	46.22	50.50
SR35/25	25.00	4°9'	0.90	2	24.87	26.67	50	45.13	49.00
SR35/30	30.00	3°27'	1.50	1	24.92	27.92	30	45.08	50.00
SR35/35	35.00	3°51'	1.40	1	20.85	23.65	35	49.15	53.00
SR35/40	40.00	2°45'	1.15	1	23.91	26.21	40	46.09	50.50
SR35/50	50.00	2°4'	0.90	1	24.93	26.73	50	45.07	49.00
SR35/58	58.00	2°21'	0.85	1	20.65	22.35	58	49.35	53.00
SR35/90	90.00	1°9'	0.50	1	25.00	26.00	90	45.00	49.00

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR40/6.75	6.75	21°19'	2.00	4	22.00	26.00	27	58.00	64.0
SR40/8	8.00	16°35'	2.25	3	23.64	28.14	24	56.36	62.5
SR40/10	10.00	16°10'	1.90	3	20.66	24.46	30	59.34	65.0
SR40/12	12.00	10°21'	1.50	3	25.05	28.05	36	54.95	60.0
SR40/15	15.00	9°53'	1.90	2	22.14	25.94	30	57.86	64.0
SR40/20	20.00	8°59'	1.50	2	19.20	22.00	40	60.80	66.0
SR40/25	25.00	5°58'	1.15	2	22.15	24.45	50	57.85	62.0
SR40/28	28.00	4°47'	2.00	1	24.00	28.00	28	56.00	61.5
SR40/30	30.00	5°50'	2.00	1	19.68	23.68	30	60.32	66.0
SR40/35	35.00	5°26'	1.75	1	18.48	21.98	35	61.52	67.0
SR40/36	36.00	3°19'	1.50	1	25.91	28.91	36	54.09	59.0
SR40/40	40.00	4°20'	1.50	1	19.83	22.83	40	60.17	65.0
SR40/50	50.00	4°8'	1.25	1	17.30	19.8	50	62.70	68.0
SR40/56	56.00	2°23'	1.00	1	24.00	26.00	56	56.00	59.0
SR40/60	60.00	1°59'	0.90	1	25.92	27.72	60	54.08	57.5
SR40/70	70.00	3°3'	0.90	1	16.91	18.71	70	63.09	67.0
SR40/75	75.00	1°48'	0.75	1	23.75	25.25	75	56.26	60.0
SR40/80	80.00	2°10'	0.75	1	19.90	21.40	80	60.10	64.0
SR40/90	90.00	2°22'	0.70	1	16.95	18.35	90	63.05	67.0

$\gamma_m$  Steigungswinkel / angle d'helice / lead angle

z1 Gangzahl der Schnecke / nombre de pas de la vis / number of starts

z2 Zähne am Schneckenrad / dents / number of teeth

\* Schneckenradsatz SR35/2.78 ist nur mit poliertem Schneckenprofil, Eingriffswinkel 20° / Le couple roue et vis sans fin SR35/2.78 n'est livrable que avec le profil de la vis poli, avec angle de pression de 20° / Worm gear unit SR35/2.78 is only with polished worm profil and pressure angle 20°

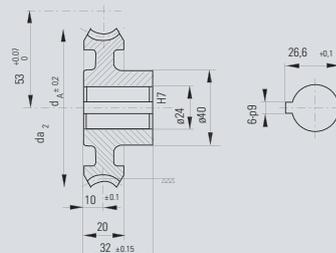
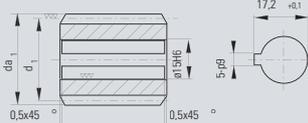
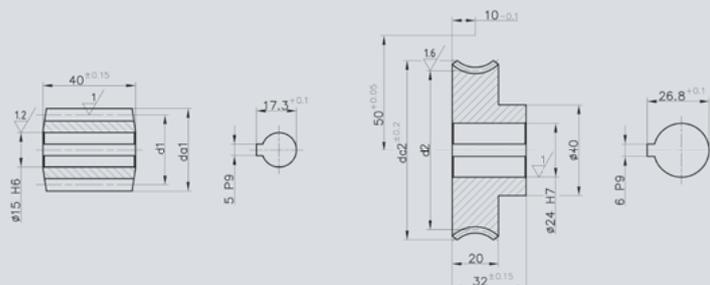
## Stahl einsatzgehärtet geschliffen, Bronze Acier trempée rectifiée, bronze Steel case hardened ground, bronze



Schnecke rechtssteigend aus Stahl 9SMn28 rissgeprüft, einsatzgehärtet HV 620–700, Flanken geschliffen; Schneckenrad aus Bronze CuSn37Mn3Al/2PbSi/So/So; Lieferung: satzweise

Vis fileté à droite en acier 9SMn28 denture cémentée-trempée 620–700 HV, rectifiée avec contrôle de fissures. Roue à vis en bronze CuSn37 Mn 3Al/2PbSi/So. Livrés par paire.

Worms, right-handed made of steel 9SMn28 crack proofed, case hardened to HV620–700 ground flanks; worm wheels made of special bronze CuSn37Mn3Al/2PbSi/So/So; delivery only in pairs.



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 50 mm

Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 53 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR50/4.25	4.25	25°51'	3.50	4	32.10	39.10	17	67.90	77
SR50/6	6.00	19°17'	3.50	3	31.80	38.80	18	68.20	77
SR50/8.66	8.66	13°52'	2.50	3	31.29	36.29	26	68.71	77
SR50/12	12.00	10°23'	2.75	2	30.50	36.00	24	69.50	77
SR50/13.5	13.5	9°38'	2.50	2	29.90	34.90	27	70.10	77
SR50/19	19.00	6°17'	3.50	1	32.00	39.00	19	68.00	77
SR50/23	23.00	5°38'	3.00	1	30.58	36.58	23	69.42	77
SR50/27	27.00	4°40'	2.50	1	30.73	35.73	27	69.27	77
SR50/35	35.00	3°51'	2.00	1	29.78	33.78	35	70.22	77
SR50/46	46.00	2°47'	1.50	1	30.85	33.85	46	69.15	74
SR50/55	55.00	2°19'	1.25	1	30.90	33.40	55	69.10	74
SR50/69	69.00	1°51'	1.00	1	30.90	32.90	69	69.10	74

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR53/4.75	4.75	25°51'	3.50	4	32.10	39.10	19	73.90	84
SR53/6.67	6.67	19°17'	3.50	3	31.80	38.80	20	74.20	85
SR53/9.67	9.67	13°52'	2.50	3	31.29	36.29	30	76.10	84
SR53/13.5	13.50	10°23'	2.75	2	30.50	36.00	27	75.50	85
SR53/15	15.00	9°38'	2.50	2	29.90	34.90	30	76.10	85
SR53/21	21.00	6°17'	3.50	1	32.00	39.00	21	74.00	85
SR53/25	25.00	5°38'	3.00	1	30.58	36.58	25	75.42	85
SR53/28	28.00	3°59'	2.50	1	36.00	41.00	28	70.00	77.5
SR53/30	30.00	4°40'	2.50	1	30.73	35.73	30	75.27	84
SR53/38	38.00	3°51'	2.00	1	29.78	33.78	38	76.22	85
SR53/50	50.00	2°47'	1.50	1	30.85	33.85	50	75.15	83
SR53/60	60.00	2°19'	1.25	1	30.90	33.40	60	75.10	82
SR53/75	75.00	1°51'	1.00	1	30.90	32.90	75	75.10	82

$\gamma_m$  Steigungswinkel / angle d'hélice / lead angle

z1 Gangzahl der Schnecke / nombre de pas de la vis / number of starts

z2 Zähne am Schneckenrad / dents / number of teeth

$\gamma_m$  Steigungswinkel / angle d'hélice / lead angle

z1 Gangzahl der Schnecke / nombre de pas de la vis / number of starts

z2 Zähne am Schneckenrad / dents / number of teeth

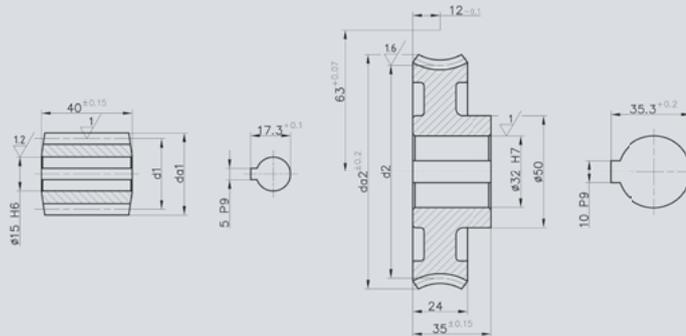
## Stahl einsatzgehärtet geschliffen, Bronze Acier trempée rectifiée, bronze Steel case hardened ground, bronze



Schnecke rechtssteigend aus Stahl 9SMn28 rissgeprüft, einsatzgehärtet HV 620 – 700, Flanken geschliffen; Schneckenrad aus Bronze CuSn37Mn3Al / 2PbSi / So / So; Lieferung: satzweise

Vis filet à droite en acier 9SMn28 denture cémentée-trempée 620 – 700 HV, rectifiée avec contrôle de fissures. Roue à vis en bronze CuSn37Mn3Al/2PbSi/So. Livrés par paire.

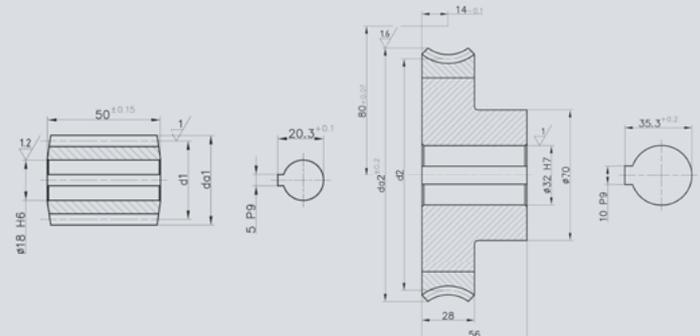
Worms, right-handed made of steel 9SMn28 crack proofed, case hardened to HV620 – 700 ground flanks; worm wheels made of special bronze CuSn37Mn3Al / 2PbSi / So / So; delivery only in pairs.



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 63 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR63/6	6	25°51'	3.50	4	32.10	39.10	24	93.90	104
SR63/12	12	13°52'	2.50	3	31.29	36.29	36	94.71	104
SR63/19	19	10°8'	2.50	2	28.40	33.40	38	97.60	104
SR63/26	26	6°17'	3.50	1	32.00	39.00	26	94.00	104
SR63/34	34	5°9'	2.75	1	30.60	36.10	34	95.40	104
SR63/48	48	3°51'	2.00	1	29.78	33.78	48	96.22	104
SR63/63	63	2°47'	1.50	1	30.85	33.85	63	95.15	101
SR63/70	70	1°59'	1.25	1	36.10	38.60	70	89.90	97

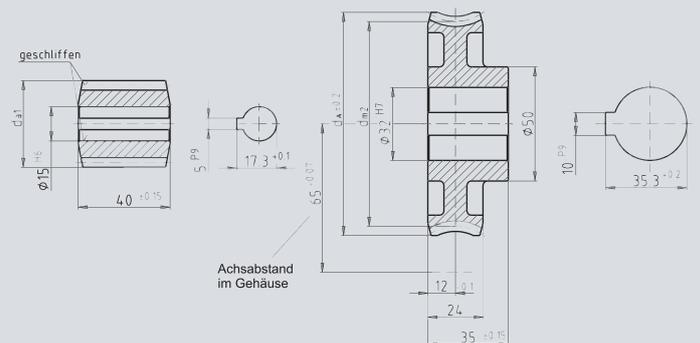
- $\gamma_m$  Steigungswinkel / angle d'hélice / lead angle
- z1 Gangzahl der Schnecke / nombre de pas de la vis / number of starts
- z2 Zähne am Schneckenrad / dents / number of teeth



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 80 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR80/6.75	6.75	23°35'	4.0	4	40.0	48.0	27	120.0	132
SR80/12	12.00	16°36'	2.5	4	35.0	40.0	48	125.0	135
SR80/20	20.00	8°58'	3.0	2	38.5	44.5	40	121.5	132
SR80/30	30.00	5°44'	4.0	1	40.0	48.0	30	120.0	132
SR80/50	50.00	4°6'	2.5	1	35.0	40.0	50	125.0	135
SR80/80	80.00	2°9'	1.5	1	40.0	43.0	80	120.0	129

Zahnkranz aus Bronze G-CuSn12Ni, Nabe aus Grauguss GG-20 / Couronne dentée en bronze G-CuSn12Ni, moyeu en fonte grise GG-20 / Toothed sleeve made of bronze G-CuSn12Ni, with cast in hub made of cast iron GG-20



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 65 mm

Übersetzung Rapport Ratio	$\gamma_m$	Modul Module Module	Schnecke Vis sans fin worm			Schneckenrad Roue à vis sans fin worm wheel			
			z1	d1	da1	z2	d2	da2	
SR65/6	6.25	25°51'	3.50	4	32.10	39.10	25	97.90	108
SR65/12.66	12.66	13°52'	2.50	3	31.29	36.29	38	98.71	108
SR65/20	20.00	10°8'	2.50	2	28.40	33.40	40	101.60	108
SR65/28	28.00	6°17'	3.50	1	32.00	39.00	28	98.00	109
SR65/36	36.00	5°9'	2.75	1	30.60	36.10	36	99.40	180
SR65/50	50.00	3°51'	2.00	1	29.78	33.78	50	100.22	109
SR65/66	66.00	2°47'	1.50	1	30.85	33.85	66	99.15	107
SR65/75	75.00	1°59'	1.25	1	36.10	38.60	75	93.90	101

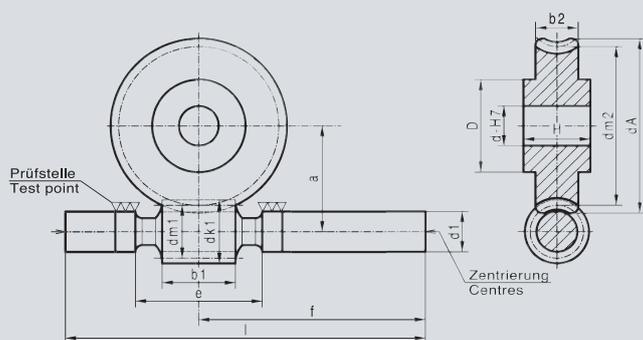
## Einsatzstahl geschliffen, Schneckenradbronze Acier de cémentation rectifiée, bronze spécial Hardened steel ground, special worm wheel bronze



Schnecken aus Einsatzstahl, Schneckenräder aus Schneckenradbronze, Zahnform K, DIN 3975/76, Schnecke gehärtet, Schneckenflanken geschliffen, Wellenenden weich

Vis sans fin en acier de cémentation, roue à vis en bronze spécial, denture forme K svt. DIN 3975/76, La denture de la vis sans fin est cémentée-rectifiée. Les bouts d'arbre non traités.

Worms made of case hardened steel, worm wheels made of special worm wheel bronze, tooth profile K, DIN 3975/76, worm hardened, worm profile ground, shaft ends soft.



### Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance $a = 50$ mm

Übersetzung Rapport Ratio	Modul Module Module	selbst. hem. irrervers. self locking	Schneckenmasse dimensions de la vis sans fin dimensions worm									Schneckenradmasse dimensions de la roue à vis sans fin dimensions worm wheel						
			$z_1$	$dm_1$	$dk_1$	$d_1$	$b_1$	$e$	$f$	$l$	$z_2$	$dm_2$	$d_A$	$b_2$	$H$	$D$	$d$	
506-50-7	6.75	2.50	–	4	26.5	31.5	20.5	36	60	115	180	27	73.5	81	20	30	50	20
506-50-9	9.00	2.00	–	4	22.4	26.4	20.5	32	60	115	180	36	77.6	84	18	30	50	20
506-50-14	14.00	2.50	–	2	26.5	31.5	20.5	36	60	115	180	28	73.5	81	20	30	50	20
506-50-19	19.00	2.00	–	2	22.4	26.4	20.5	32	60	115	180	38	77.6	84	18	30	50	20
506-50-29	29.00	2.50	–	1	26.5	31.5	20.5	36	60	115	180	29	73.5	81	20	30	50	20
506-50-38	38.00	2.00	–	1	22.4	26.4	20.5	32	60	115	180	38	77.6	84	18	30	50	20
506-50-62	62.00	1.25	ja / oui / yes	1	22.4	24.9	20.5	25	50	115	180	62	77.6	81	15	30	50	20
506-50-82	82.00	1.00	ja / oui / yes	1	17.0	19.0	17.5	25	50	115	180	82	83.0	86	12	30	50	20

### Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance $a = 63$ mm

Übersetzung Rapport Ratio	Modul Module Module	selbst. hem. irrervers. self locking	Schneckenmasse dimensions de la vis sans fin dimensions worm									Schneckenradmasse dimensions de la roue à vis sans fin dimensions worm wheel						
			$z_1$	$dm_1$	$dk_1$	$d_1$	$b_1$	$e$	$f$	$l$	$z_2$	$dm_2$	$d_A$	$b_2$	$H$	$D$	$d$	
506-63-7	6.75	3.15	–	4	33.5	39.8	25.5	45	75	130	210	27	92.5	102	26	35	60	25
506-63-9	9.25	2.50	–	4	26.5	31.5	25.5	40	75	130	210	37	99.5	107	20	35	60	25
506-63-12	12.25	2.00	–	4	22.4	26.4	25.5	36	75	130	210	49	103.6	110	18	35	60	25
506-63-15	14.50	3.15	–	2	33.5	39.8	25.5	45	75	130	210	29	92.5	102	26	35	60	25
506-63-20	19.50	2.50	–	2	26.5	31.5	25.5	40	75	130	210	39	99.5	107	20	35	60	25
506-63-26	25.50	2.00	–	2	22.4	26.4	25.5	36	75	130	210	51	103.6	110	18	35	60	25
506-63-29	29.00	3.15	–	1	33.5	39.8	25.5	45	75	130	210	29	92.5	102	26	35	60	25
506-63-39	39.00	2.50	–	1	26.5	31.5	25.5	40	75	130	210	39	99.5	107	20	35	60	25
506-63-51	51.00	2.00	–	1	22.4	26.4	25.5	36	75	130	210	51	103.6	110	18	35	60	25
506-63-61	61.00	1.60	ja / oui / yes	1	28.0	31.2	25.5	32	60	130	210	61	98.0	103	18	35	60	25
506-63-82	82.00	1.25	ja / oui / yes	1	22.4	24.9	20.5	28	60	130	210	82	103.6	107	15	35	60	25
506-63-109	109.00	1.00	ja / oui / yes	1	17.0	19.0	20.5	28	60	130	210	109	109.0	112	13	35	60	25

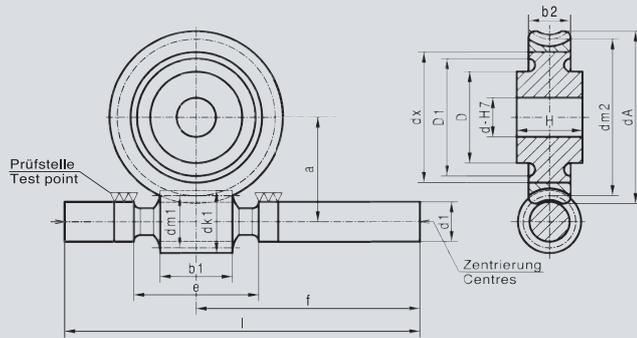
## Einsatzstahl geschliffen, Schneckenradbronze Acier de cémentation rectifiée, bronze spécial Hardened steel ground, special worm wheel bronze



Schnecken aus Einsatzstahl, Schneckenräder aus Schneckenradbronze und eingegossener Gussnabe aus GG20 (ab a = 80 mm), Zahnform K, DIN 3975/76, Schnecke gehärtet, Schneckenflanken geschliffen, Wellenenden weich

Vis sans fin en acier de cémentation, roue à vis en bronze spécial, denture forme K svt. DIN 3975/76, La denture de la vis sans fin est cémentée-rectifiée. Les bouts d'arbre non traités.

Worms made of case hardened steel, worm wheels made of special worm wheel bronze and cast in hub made of cast iron GG-20 (from a = 80 mm), tooth profile K, DIN 3975/76, worm hardened, worm profile ground, shaft ends soft.



### Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 80 mm

Übersetzung Rapport Ratio	Modul Module Module	selbst. hem. irrévers. self locking	Schneckenmasse dimensions de la vis sans fin dimensions worm									Schneckenradmasse dimensions de la roue à vis sans fin dimensions worm wheel								
			$z_1$	$dm_1$	$dk_1$	$d_1$	$b_1$	$e$	$f$	$l$	$z_2$	$dm_2$	$d_A$	$d_x$	$b_2$	$H$	$D$	$D_1$	$d$	
505-80-7	6.75	4.00	–	4	40.0	48.0	30.5	55	95	170	270	27	120.0	132	89	32	50	70	–	30
505-80-9	9.25	3.15	–	4	33.5	39.8	30.5	50	95	170	270	37	126.5	136	89	26	50	70	–	30
505-80-12	12.25	2.50	–	4	26.5	31.5	30.5	46	95	170	270	49	133.5	141	104	22	50	70	87	30
505-80-15	14.50	4.00	–	2	40.0	48.0	30.5	55	95	170	270	29	120.0	132	89	32	50	70	–	30
505-80-20	19.50	3.15	–	2	33.5	39.8	30.5	50	95	170	270	39	126.5	136	89	26	50	70	–	30
505-80-26	26.00	2.50	–	2	26.5	31.5	30.5	46	95	170	270	52	133.5	141	104	22	50	70	87	30
505-80-29	29.00	4.00	–	1	40.0	48.0	30.5	55	95	170	270	29	120.0	132	89	32	50	70	–	30
505-80-40	40.00	3.15	–	1	33.5	39.8	30.5	50	95	170	270	40	126.5	136	89	26	50	70	–	30
505-80-53	53.00	2.50	–	1	26.5	31.5	30.5	46	95	170	270	53	133.5	141	104	22	50	70	87	30
505-80-62	62.00	2.00	ja / oui / yes	1	35.5	39.5	30.5	40	80	170	270	62	124.5	131	104	22	50	70	85	30
505-80-82	82.00	1.60	ja / oui / yes	1	28.0	31.2	30.5	38	80	170	270	82	132.0	137	104	22	50	70	87	30
505-80-109	109.00	1.25	ja / oui / yes	1	22.4	24.9	25.5	34	70	170	270	109	137.5	141	104	22	50	70	95	30

### Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 100 mm

Übersetzung Rapport Ratio	Modul Module Module	selbst. hem. irrévers. self locking	Schneckenmasse dimensions de la vis sans fin dimensions worm									Schneckenradmasse dimensions de la roue à vis sans fin dimensions worm wheel								
			$z_1$	$dm_1$	$dk_1$	$d_1$	$b_1$	$e$	$f$	$l$	$z_2$	$dm_2$	$d_A$	$d_x$	$b_2$	$H$	$D$	$D_1$	$d$	
505-100-7	6.75	5.00	–	4	50.0	60.0	40.5	70	110	225	350	27	150.0	165	110	38	60	85	–	40
505-100-9	9.25	4.00	–	4	40.0	48.0	40.5	64	110	225	350	37	160.0	172	110	32	60	85	–	40
505-100-12	12.25	3.15	–	4	33.5	39.8	40.5	58	110	225	350	49	166.5	176	140	26	60	85	115	40
505-100-15	14.50	5.00	–	2	50.0	60.0	40.5	70	110	225	350	29	150.0	165	110	38	60	85	–	40
505-100-20	19.50	4.00	–	2	40.0	48.0	40.5	64	110	225	350	39	160.0	172	110	32	60	85	–	40
505-100-26	26.00	3.15	–	2	33.5	39.8	40.5	58	110	225	350	52	166.5	176	140	26	60	85	115	40
505-100-29	29.00	5.00	–	1	50.0	60.0	40.5	70	110	225	350	29	150.0	165	110	38	60	85	–	40
505-100-39	39.00	4.00	–	1	40.0	48.0	40.5	64	110	225	350	39	160.0	172	110	32	60	85	–	40
505-100-52	52.00	3.15	–	1	33.5	39.8	40.5	58	110	225	350	52	166.5	176	140	26	60	85	115	40
505-100-62	62.00	2.50	ja / oui / yes	1	42.5	47.5	40.5	50	90	225	350	62	157.5	165	110	28	60	85	112	40
505-100-82	82.00	2.00	ja / oui / yes	1	35.5	39.5	40.5	46	90	225	350	82	164.5	171	140	26	60	85	118	40
505-100-107	107.00	1.60	ja / oui / yes	1	28.0	31.2	30.5	42	90	225	350	107	172.0	177	140	26	60	85	128	40

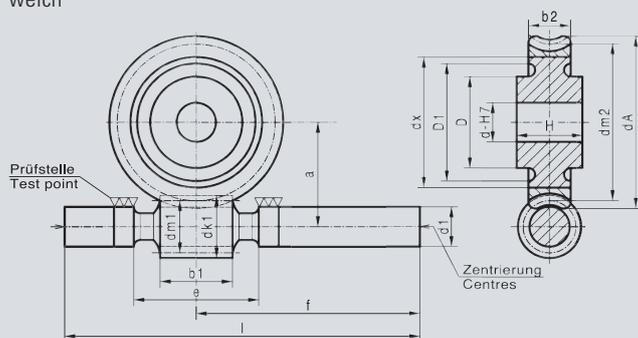
## Einsatzstahl geschliffen, Schneckenradbronze Acier de cémentation rectifiée, bronze spécial Hardened steel ground, special worm wheel bronze



Schnecken aus Einsatzstahl, Schneckenräder aus Schneckenradbronze und eingegossener Gussnabe aus GG20 (ab a = 80 mm), Zahnform K, DIN 3975/76, Schnecke gehärtet, Schneckenflanken geschliffen, Wellenenden weich

Vis sans fin en acier de cémentation, roue à vis en bronze spécial, denture forme K svt. DIN 3975/76, La denture de la vis sans fin est cémentée-rectifiée. Les bouts d'arbre non traités.

Worms made of case hardened steel, worm wheels made of special worm wheel bronze and cast in hub made of cast iron GG-20 (from a = 80 mm), tooth profile K, DIN 3975/76, worm hardened, worm profile ground, shaft ends soft.



Achsabstand / Distance de l'entraxe / Centre distance a = 125 mm

Übersetzung Rapport Ratio	Modul Module	selbst. hem. irrévers. self locking	Schneckenmasse dimensions de la vis sans fin dimensions worm										Schneckenradmasse dimensions de la roue à vis sans fin dimensions worm wheel							
			$z_1$	$dm_1$	$dk_1$	$d_1$	$b_1$	$e$	$f$	$l$	$z_2$	$dm_2$	$d_A$	$d_x$	$b_2$	$H$	$D$	$D_1$	$d$	
505-125-7	6.75	6.30	–	4	63	75.6	50.5	85	135	255	410	27	187.0	206	142	50	70	105	–	50
505-125-9	9.00	5.00	–	4	50	60.0	50.5	82	135	255	410	36	200.0	215	142	38	70	105	136	50
505-125-12	12.00	4.00	–	4	40	48.0	50.5	75	135	255	410	48	210.0	222	169	32	70	105	155	50
505-125-15	14.50	6.30	–	2	63	75.6	50.5	85	135	255	410	29	187.0	206	142	50	70	105	–	50
505-125-20	19.50	5.00	–	2	50	60.0	50.5	82	135	255	410	39	200.0	215	142	38	70	105	136	50
505-125-26	25.50	4.00	–	2	40	48.0	50.5	75	135	255	410	51	210.0	222	169	32	70	105	155	50
505-125-29	29.00	6.30	–	1	63	75.6	50.5	85	135	255	410	29	187.0	206	142	50	70	105	–	50
505-125-39	39.00	5.00	–	1	50	60.0	50.5	82	135	255	410	39	200.0	215	142	38	70	105	136	50
505-125-52	52.00	4.00	–	1	40	48.0	50.5	75	135	255	410	52	210.0	222	169	32	70	105	155	50
505-125-62	62.00	3.15	ja/oui/yes	1	53	59.3	50.5	64	105	255	410	62	197.0	207	169	34	70	105	145	50
505-125-82	82.00	2.50	ja/oui/yes	1	42.5	47.5	45.5	58	105	255	410	82	207.5	215	169	34	70	105	160	50
505-125-107	107.00	2.00	ja/oui/yes	1	35.5	39.5	40.5	52	105	255	410	107	214.5	221	169	34	70	105	168	50



**Niederlassungen  
Filiales  
Subsidiaries**

**Schweiz / Suisse / Switzerland**

Nozag AG  
Barzloostrasse 1  
CH-8330 Pfäffikon/ZH  
  
Telefon +41 (0)44 805 17 17  
Fax +41 (0)44 805 17 18  
Aussendienst Westschweiz  
Telefon +41 (0)21 657 38 64  
  
www.nozag.ch  
info@nozag.ch

**Deutschland / Allemagne / Germany**

Nozag GmbH  
  
Telefon +49 (0)6226 785 73 40  
Fax +49 (0)6226 785 73 41  
  
www.nozag.de  
info@nozag.de

**Frankreich / France / France**

NOZAG SARL  
  
Telefon +33 (0)3 87 09 91 35  
Fax +33 (0)3 87 09 22 71  
  
www.nozag.fr  
info@nozag.fr

**Vertretungen  
Representations  
Representations**

**Australien / Australie / Australia**

Mechanical Components P/L  
Telefon +61 (0)8 9291 0000  
Fax +61 (0)8 9291 0066  
  
www.mecco.com.au  
mecco@arach.net.au

**Finnland / Finlande / Finland**

OY Mekanex AB  
Telefon +358 (0)19 32 831  
Fax +358 (0)19 383 803  
  
www.mekanex.fi  
info@mekanex.fi

**Russland / Russie / Russia**

ANTRIEB 000  
Telefon 007-495 514-03-33  
Fax 007-495 514-03-33  
  
www.antrieb.ru  
info@antrieb.ru

**Belgien / Belgique / Belgium**

Schiltz SA/NV  
Telefon +32 (0)2 464 48 30  
Fax +32 (0)2 464 48 39  
  
www.schiltz-norms.be  
norms@schiltz.be

**Niederlande / Pays-Bas / Netherlands**

Stamhuis Lineairtechniek B.V.  
Telefon +31 (0)57 127 20 10  
Fax +31 (0)57 127 29 90  
  
www.stamhuislineair.nl  
info@stamhuislineair.nl

**Singapur / Singapour / Singapore**

SM Component  
Telefon +65 (0)6 569 11 10  
Fax +65 (0)6 569 22 20  
  
nozag@singnet.com.sg

**Vansichen, Lineairtechniek bvba**

Telefon +32 (0)1 137 79 63  
Fax +32 (0)1 137 54 34  
  
www.vansichen.be  
info@vansichen.be

**Technisch bureau Koppe bv**

Telefon +31 (0)70 511 93 22  
Fax +31 (0)70 517 63 36  
www.koppeaandrijftechniek.nl  
mail@koppe.nl

**Schweden / Suède / Sweden**

Mekanex Maskin AB  
Telefon +46 (0)8 705 96 60  
Fax +46 (0)8 27 06 87  
  
www.mekanex.se  
info@mekanex.se

**China / Chine / China**

Shenzhen Zhongmai Technology Co.,Ltd  
Telefon +86(755)3361 1195  
Fax +86(755)3361 1196  
  
www.zmgear.com  
sales@zmgear.com

**Norwegen / Norvège / Norway**

Mekanex NUF  
Telefon +47 213 151 10  
Fax +47 213 151 11  
  
www.mekanex.no  
info@mekanex.no

**Mölnåls Industriprodukter AB**

Telefon +46 (0)31 86 89 00  
Fax +46 (0)31 87 62 20  
  
www.molndalsindustriprodukter.se  
info@molndalsindustriprodukter.se

**Estland / Estonie / Estonia**

Oy Mekanex AB Eesti filiaal  
Telefon +372 613 98 44  
Fax +372 613 98 66  
  
www.mekanex.ee  
info@mekanex.ee

**Österreich / Autriche / Austria**

Spörk Antriebssysteme GmbH  
Telefon +43 (2252) 711 10-0  
Fax +43 (2252) 711 10-29  
  
www.spoerk.at  
info@spoerk.at

**Spanien / Espagne / Spain**

tracsa Transmisiones y Accionamientos, sl  
Telefon +34 93 4246 261  
Fax +34 93 4245 581  
  
www.tracsa.com  
tracsa@tracsa.com

**Tschechien / Tchéquie / Czech Republic**

T.E.A. TECHNIK s.r.o.  
Telefon +42 (0)54 72 16 84 3  
Fax +42 (0)54 72 16 84 2  
  
www.teatechnik.cz  
info@teatechnik.cz