

Vérins à vis tournante
Extrait – Programme Système



Votre réussite nous importe – nous contribuons à votre succès

Aujourd'hui des avantages indiscutables de compétitivité sont liés à la flexibilité, rapidité, innovation et optimisation permanente. Nous considérons le temps comme un facteur majeur de la compétitivité. Pour des marchés clairement définis, nous offrons des solutions avancées ayant pour but le service optimal du client. Avec une fiabilité maximale, notre qualité reconnue internationalement – l'ensemble de notre entreprise est certifiée ISO 9001:2008 – et notre grande disponibilité de fourniture, nous voulons être un vrai partenaire pour nos clients. Ainsi, nous savons qu'un partenariat durable se mesure par une confiance réciproque se développant avec la compréhension mutuelle et se consolidant avec la fiabilité. Tous les collaborateurs de Nozag s'attellent au quotidien à trouver des solutions pour aider et mériter la juste confiance de nos partenaires clients ou fournisseurs. Nous créons aussi le cadre pour leur réussite en mettant à disposition nos spécialistes les plus qualifiés, ainsi que des moyens de travail performants.

Notre fabrication à la pointe du progrès est aussi dotée d'une logistique efficace. Nous respectons et appliquons les prescriptions légales, en particulier celles qui ont trait à l'environnement, ainsi qu'à la santé et à la sécurité de nos collaborateurs.

Programme Standard Composants standard, reprises



Programme Système Systèmes de levage, verins standard



Composants à engrenages, organes de transmission électromécaniques et pneumatiques





1



2



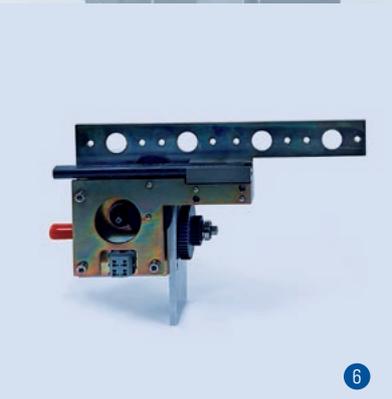
3



4



5



6



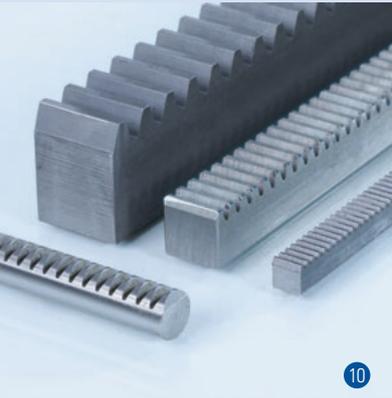
7



8



9



10



11



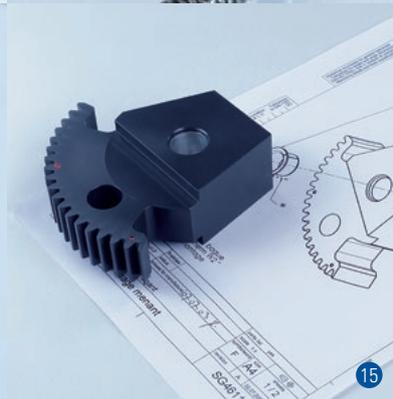
12



13



14



15

Programme des systemes

- 1 Vérins à vis
- 2 Renvois d'angle
- 3 Arbres de raccordement
- 4 Guidages linéaires
- 5 Motoréducteurs et réducteurs à roue et vis sans fin
- 6 Réalisations speciale, plans Clients

Programme standard

- 7 Engrenages modules 0.3 jusque 8
- 8 Roues coniques jusque module 6
- 9 Vis et roues à vis sans fin
- 10 Crémaillères normalisées
- 11 Vis/écrous à filet trapézoïdal
- 12 Chaînes à rouleaux et roues à chaîne
- 13 Accouplements
- 14 Arbres trempés-rectifiés
- 15 Fabrication selon dessin

| Vérins à vis | |
|---|-----|
| 1. Généralités/données de base Modules de construction / Procédure d'application / Applications concrètes / Consignes de construction / Bases de conception et de calcul / Conception/éléments de calcul | 5 |
| 2. Vérins à vis à avance axiale Exemples d'application / Liste des données / Tailles/vue d'ensemble des systèmes / Tailles/exécutions / Pièces de montage / Longueur de l'arbre / Plan en coupe | 25 |
| 3. Vérins à vis tournante Exemples d'application / Liste des données / Tailles/vue d'ensemble des systèmes / Tailles/exécutions / Pièces de montage / Longueur de l'arbre / Plan en coupe | 61 |
| 4. Composants de transmission Arbres de raccordement / Paliers / Accouplement à moyeux de serrage / Accouplements élastiques / Renvois d'angle LMA / Renvois d'angle RM | 89 |
| 5. Montage moteur Données de base / Lanterne d'adaptation / Moteurs/puissances / Codeur rotatif incrémental / Frein à ressorts | 117 |
| 6. Guidage linéaire Conception / Vue d'ensemble système / Rouleaux combinés / Rouleaux de précision / Profilés de guidage / Profilés de guidage de précision / Platines à visser | 133 |
| 7. Entretien Manuel de montage et d'exploitation | 145 |
| Réducteurs à vis sans fin | |
| 8. Aperçu | 161 |
| 9. NSG Tailles / Tableau des charges admissibles | 165 |
| 10. CHM Élément de calcul / Données de base / Variantes/tailles / Réducteurs avec module préliminaire / Réducteurs à vis sans fin combiné / Accessoires / Vue éclatée / Manuel d'utilisation | 169 |
| 11. CH Élément de calcul / Données de base / Variantes/tailles / Réducteurs avec module préliminaire / Réducteurs à vis sans fin combiné / Accessoires / Vue éclatée / Manuel d'utilisation | 195 |
| 12. Serie 56 Élément de calcul / Données de base / Réducteur a = 40 mm / Réducteur a = 50 mm / Réducteur a = 63 mm / Réducteur a = 80 mm / Réducteur a = 100 mm / Réducteur a = 125 mm / Manuel d'utilisation | 225 |
| Produits individuels et prestations de service | |
| 13. Sous-ensembles/boîtiers spécifiques client, composants engrenages, arbres de précision | 243 |
| 14. Conditions générales | 251 |

Sous réserve d'erreurs d'impression, omissions, cotes erronées etc. Nous nous réservons tous droits de modifications ou améliorations.

3. Vérins à vis tournante

La vis de levage est solidaire de la roue à vis sans fin dans le boîtier et tourne avec elle. La bride écrou fixée sur la masse à mouvoir se déplace le long de la vis.

La gamme des vérins de levage mécaniques Nozag offre des solutions de transmission répondant parfaitement aux besoins, ceci à partir de composants standards. Cette gamme répond à des exigences très élevées en termes de fonctionnalité, de fiabilité et de sûreté de fonctionnement. On peut faire beaucoup sans dépenser outre mesure: les coûts d'investissement, d'exploitation et de maintenance seront maintenus dans des limites raisonnables.

Les vérins de levage conçus et développés par Nozag répondent à ces exigences de façon simple et économique.



| Sommaire | Page |
|--|------|
| 3.1 Exemples d'application | 63 |
| 3.2 Liste des données | 65 |
| 3.3 Tailles/vue d'ensemble des système | 67 |
| 3.4 Tailles/exécutions | 69 |
| 3.5 Pièces de montage | 79 |
| 3.6 Longueur de l'arbre | 87 |
| 3.7 Plan en coupe | 88 |

Vérin à vis «gold» – pour l'environnement extrême et les effets des exploitations industrielles

Le boîtier, flasque de fixation et le couvercle scintillent doré. Un signe de résistance à l'oxydation. Les pièces d'extérieur en aluminium ou autres matières traditionnelles sont, dit en toute simplicité, remplacées par cet alliage alu-bronze CuAL10Fe5Ni5. Toutes les vis, arbres ainsi que les pièces contenues sont réalisées en acier inox ou en matières plastiques (joints).

- haute résistance à la corrosion liée à la résistance au frottement et la cavitation par le CuAL10Fe5Ni5
- résistant contre les dommages de la pellicule superficielle de la matière car reconstituée très vite (par l'Al2O3) un film protecteur
- excellent à l'utilisation avec effets potentiels de gaz, liquides ou solides

Matière CuAL10FeNi5

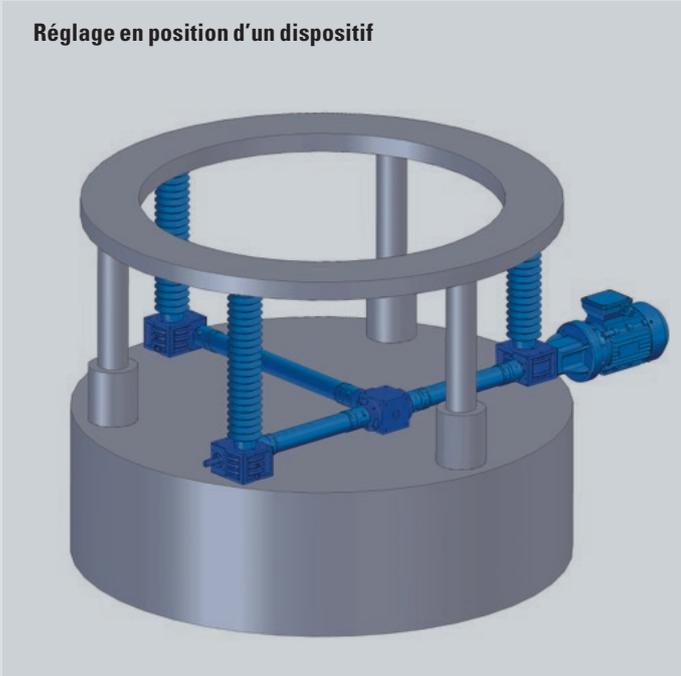
- capacité de haute résistance à l'amadou (jusque 800°C)
- a une faible résistance à l'oxydation par l'action de puissants acides hautement oxydants (par ex. l'acide nitrique) ainsi que les matières alcalines car ces matières dissolvent la pellicule protectrice ou la modifient
- apprécie peu la corrosion sélective (dégénération de l'aluminium)



Domaines d'utilisations appropriées

Cette version de vérins à vis peut être utilisée par ex. à proximité de l'eau salée ou environnement industriels contenant de l'anhydride sulfureux. Cela vaut aussi pour les environnements faiblement acides ou alcalins, en eau saumâtre dans les acides organiques (acide acétique) ou acides réducteurs minéraux faiblement oxydants (chlorhydrique dilué, liqui. acide phosphorique ou domaines contenant de l'acide sulfurique à températures ambiantes ou élevées.

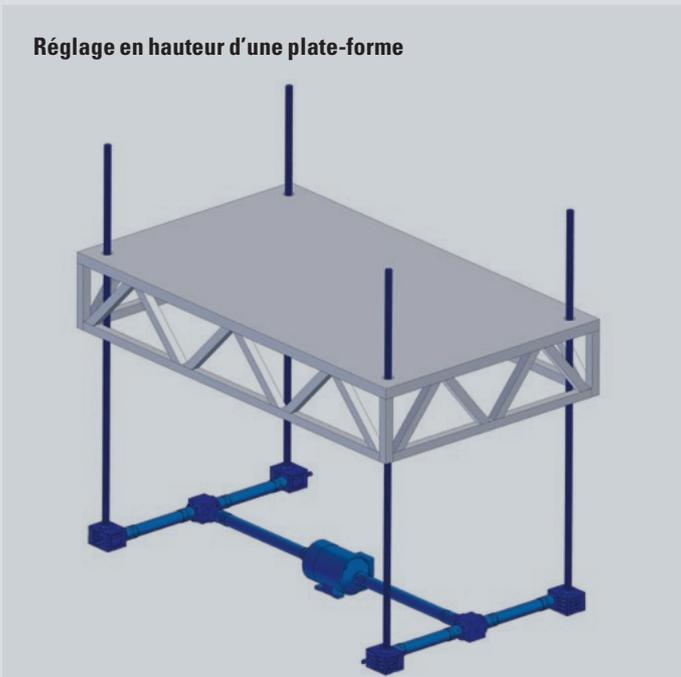
Réglage en position d'un dispositif



Griffe



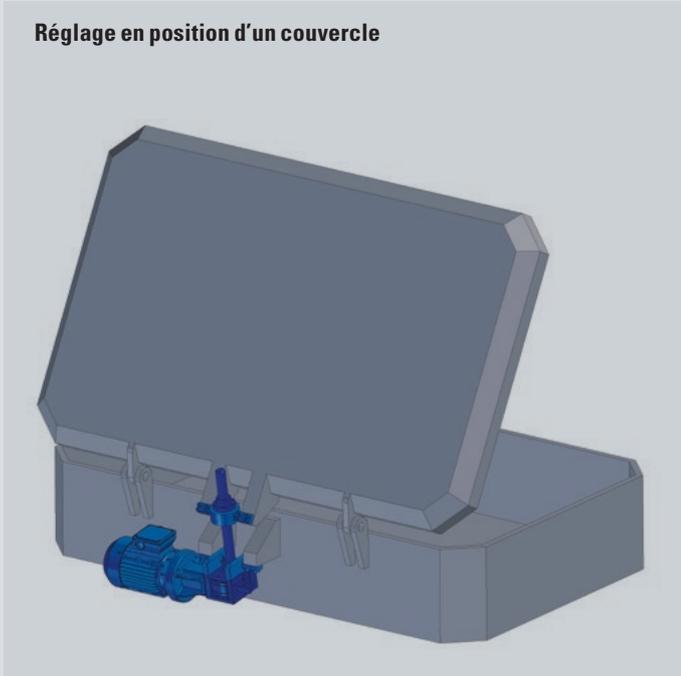
Réglage en hauteur d'une plate-forme



Ouverture de portail



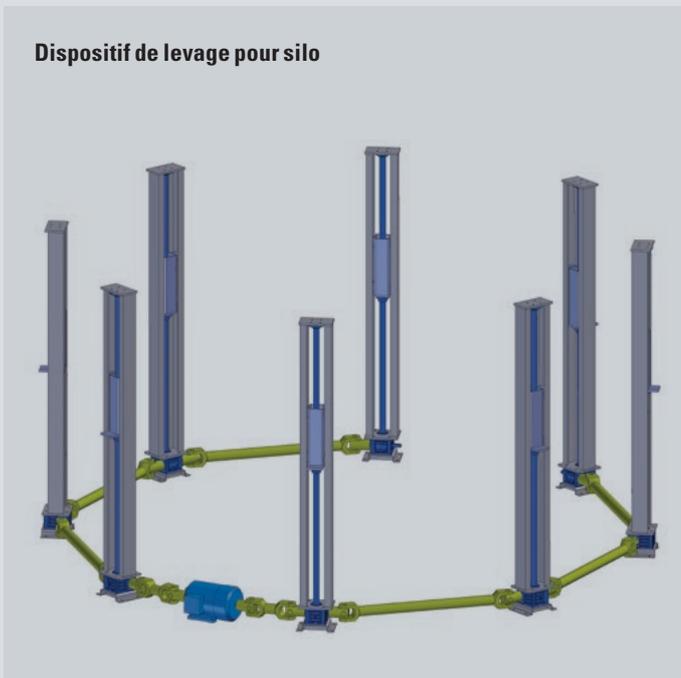
Réglage en position d'un couvercle



Mouvement de déplacement d'un chariot élévateur



Dispositif de levage pour silo



Vérin à vis tournante

Téléfax-Nozag CH +41 (0)44 805 17 18 Mail info@nozag.ch
 Téléfax-Nozag F +33 (0)38 709 22 71 Mail info@nozag.fr

Société: _____ Date: _____
 Adresse: _____ Tél.: _____
 Interlocuteur: _____ Fax: _____
 Mail: _____

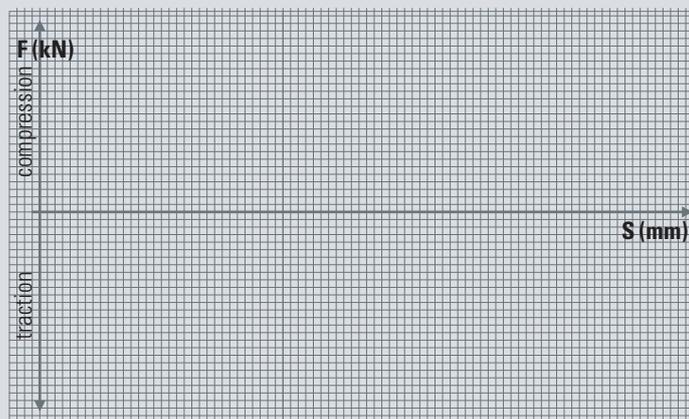
Force de levage en kN

_____ kN par vérin _____ kN sur toute l'installation
 _____ kN en traction _____ kN en compression
 _____ kN charge en statique _____ kN charge en dynamique

Mode de montage

vertical horizontal

Evolution de la force

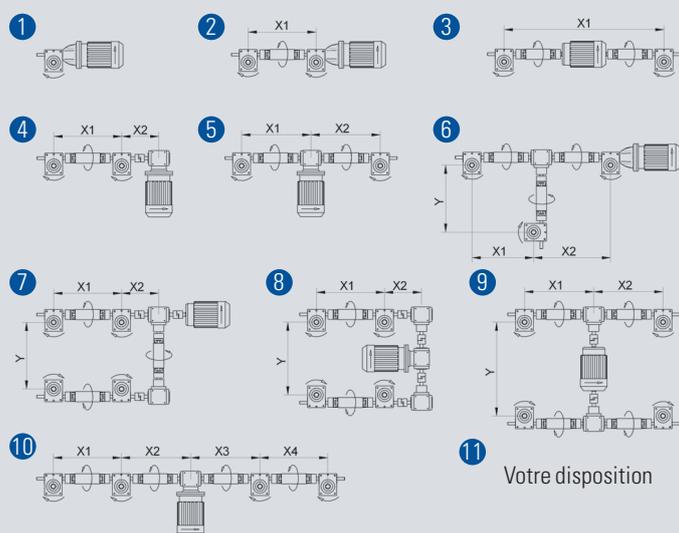


(F=force, S=course)

Sollicitations

sans à-coups (permanent) avec à-coups (variables)
 vibrations (changeantes) _____

Disposition



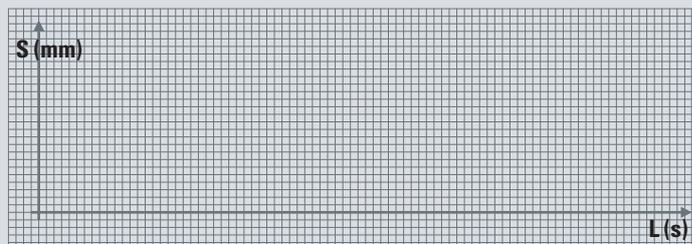
Course

_____ mm course _____ mm longueur de la vis

Vitesse de levée (avec 1500 trs/min. à l'entrée)

type RN = 25 mm/s (NSE2-RN = 20 mm/s) type RL = 6.25 mm/s (NSE2-RL = 5.00 mm/s)

Cycle de travail



(S=course, L=durée)

Durée d'utilisation, cycle de travail

_____ courses par jour
 _____ courses par heure

Heures par jour

8 16 24 _____
 _____ % durée d'utilisation (ED) en % rapporté sur 10 minutes

Moteur

moteur triphasé environnement
 commande manuelle _____

Conditions d'utilisation environnement

ambiance sèche poussière
 humidité copeaux

Température ambiante

_____ °C mini. _____ °C maxi.

Nombre

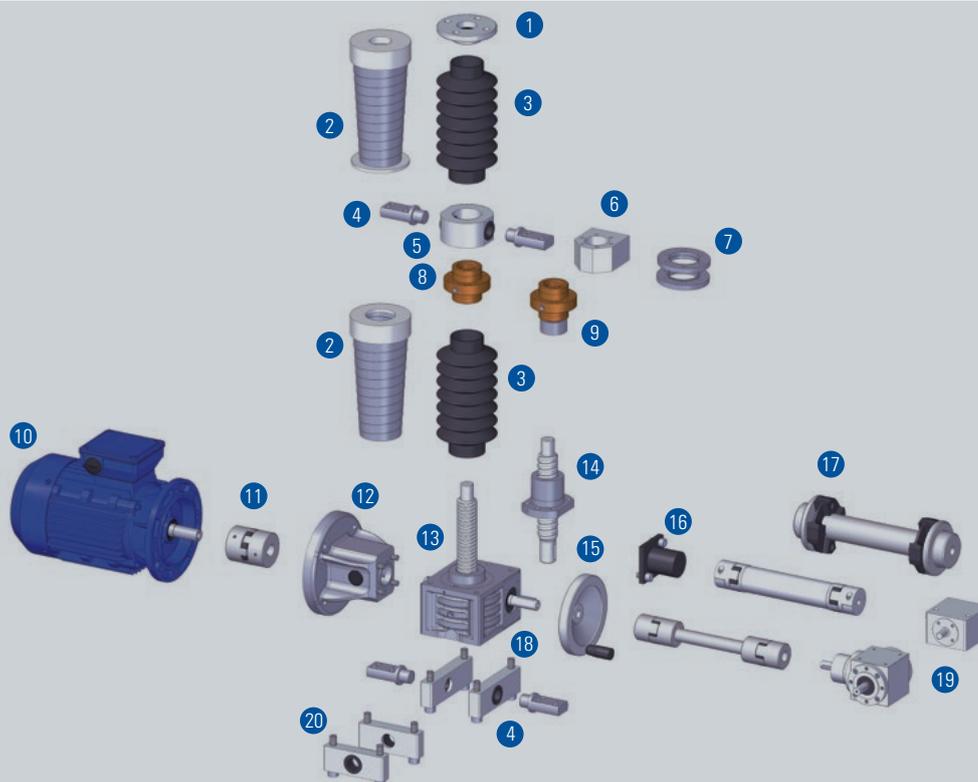
_____ pièces prototype initial

Délais souhaités

_____ pour recevoir l'offre _____ pour la livraison

3.3 Tailles/vue d'ensemble des systèmes

Vérins à vis tournante



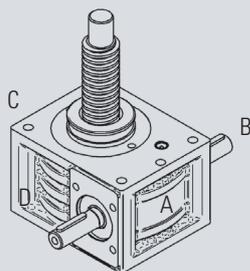
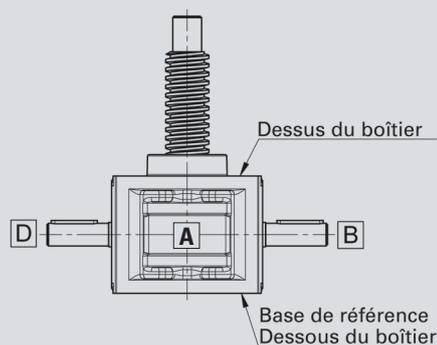
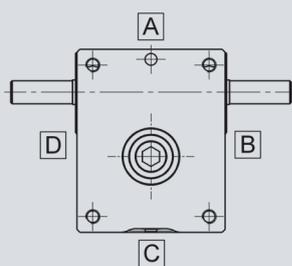
- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| 1 Palier à flasque | 11 Accouplement flexible |
| 2 Protection spiralée | 12 Lanterne d'adaptation |
| 3 Soufflet | 13 Vérins à vis tournante |
| 4 Tourillons-pivot latéraux | 14 Bride-écrou billes |
| 5 Adapteur-cardan pour écrou à cardan | 15 Manivelle |
| 6 Flasque d'entraînement | 16 Capuchon de protection |
| 7 Disque de globe | 17 Arbres de raccordement |
| 8 Bride-écrou | 18 Adapteur-cardan long |
| 9 Ecrou de sécurité | 19 Renvois d'angle |
| 10 Moteur/moteurs-freins triphasés | 20 Adapteur-cardan court |

3.3 Tailles/vue d'ensemble des systèmes

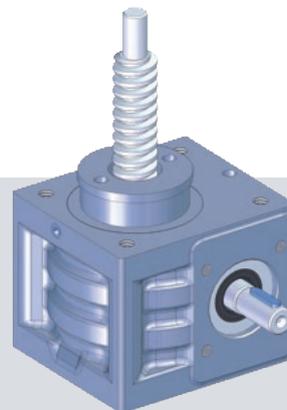
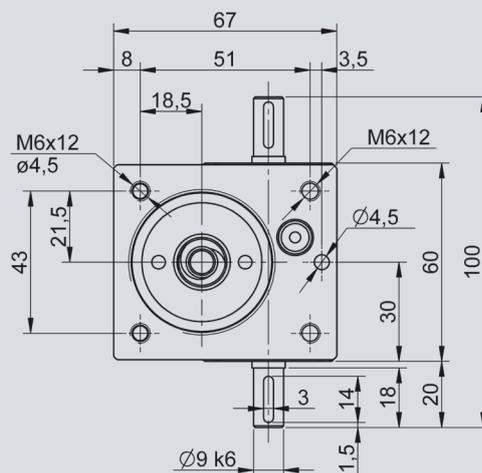
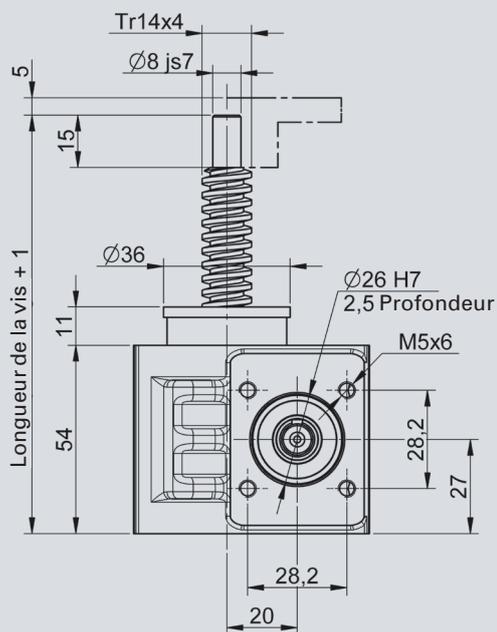
Vérins à vis tournante

| Taille | | NSE2 | NSE5 | NSE10 | NSE25 | NSE50 | NSE100 |
|---|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Force de levage maxi. (kN) | | 2 | 5 | 10 | 25 | 50 | 100 |
| Vis standard | | TR14x4 | TR18x4 | TR20x4 | TR30x6 | TR40x7 | TR60x9 |
| Démultiplication (i) | N | 5:1 | 4:1 | 4:1 | 6:1 | 7:1 | 9:1 |
| | L | 20:1 | 16:1 | 16:1 | 24:1 | 28:1 | 36:1 |
| Vitesse maxi. à l'entrée trs/min. (supérieure sur demande) | | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| Couple maxi. (Nm) à l'entrée pour 1500 trs/min. | N | 2.50 | 5.60 | 10.50 | 22.50 | 51.00 | 60.20 |
| | L | 0.80 | 2.00 | 4.20 | 7.80 | 18.00 | 20.20 |
| Avance linéaire par tour à l'entrée (mm) | N | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| | L | 0.20 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| Rendement interne (graisse) | N | 0.76 | 0.84 | 0.86 | 0.87 | 0.89 | 0.85 |
| | L | 0.45 | 0.62 | 0.69 | 0.69 | 0.74 | 0.65 |
| Rendement interne (huile) | N | 0.86 | 0.87 | 0.96 | 0.98 | 0.94 | 0.95 |
| | L | 0.64 | 0.66 | 0.77 | 0.75 | 0.81 | 0.72 |
| Rendement de la vis | | 0.50 | 0.42 | 0.40 | 0.40 | 0.36 | 0.32 |
| Lubrification | | Graisse | Graisse | Graisse | Graisse | Graisse | Graisse |
| Poids du vérin sans la vis de levage (kg) | | 0.64 | 1.06 | 1.98 | 3.62 | 10.02 | 16.80 |
| Poids de la vis en kg/m | | 1.05 | 1.58 | 2.00 | 4.50 | 8.00 | 19.00 |

Points d'orientation



NSE 2-RN/RL



Force de levage maxi.: 2 kN (200 kg)
 Vitesse de rotation maxi. à l'entrée: 1800 trs/min. (plus élevée sur demande)
 Vis: TR 14x4 (standard)
 TR 18x4 (option, vis renforcée)

Matériaux

Matière du boîtier: Fonte d'aluminium, option CuAL10Fe5Ni5
 Lubrification: Graisse, option huile

Poids

Poids du boîtier: 0.64 kg (avec le plein de graisse, sans la vis)
 Poids de la vis: 1.05 kg/m

Versions

Ecrou de sécurité (SFM) regardez à la page 77
 Vis à billes (KGT) regardez à la page 78

Livable sur demande:

- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface

Plus d'informations

Données CAD et abaques disponibles sous www.nozag.ch

Critères de rendement

| | Réduction | Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin | Moment du couple moteur à l'entrée ¹ | Moment du couple maxi. à l'entrée | Moment du couple moteur maxi. à l'entrée ² |
|----------------------------|-----------|--|---|-----------------------------------|---|
| | i | mm | Nm | Nm | Nm |
| NSE2-RN | 5:1 | 0.80 | F(kN) x 0.34 + 0.21 | 2.50 | 12 |
| NSE2-RL | 20:1 | 0.20 | F(kN) x 0.14 + 0.11 | 0.80 | 12 |
| NSE2-RN³ | 5:1 | 0.80 | F(kN) x 0.40 + 0.21 | 2.50 | 12 |
| NSE2-RL³ | 20:1 | 0.20 | F(kN) x 0.17 + 0.11 | 0.80 | 12 |

1) Le facteur inclut les rendements, démultipliations et une sécurité de 1

2) Pour plus de six vérins en série merci de consulter notre service technique

3) Option, vis renforcée TR18/4

Pièces de montage > chapitre 3.5



Composants de transmission > chapitre 4



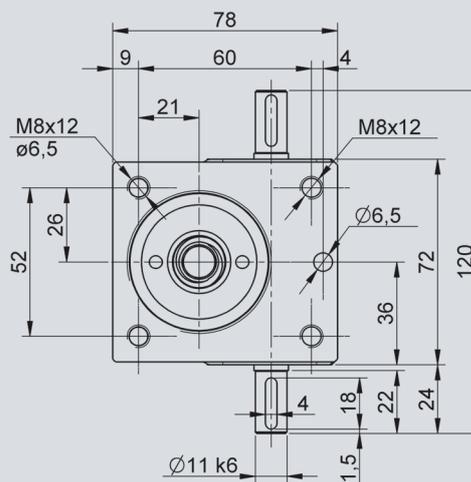
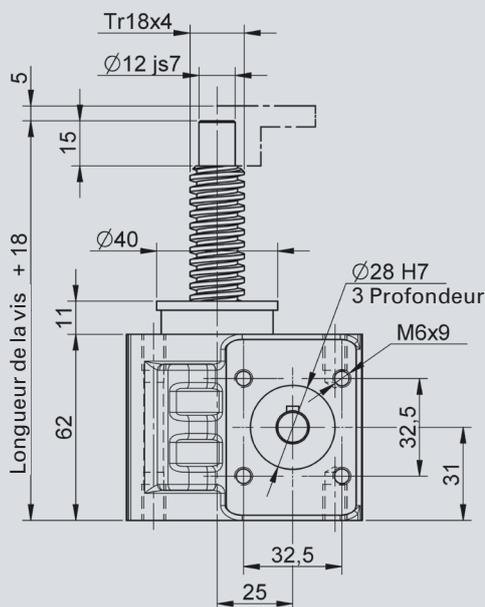
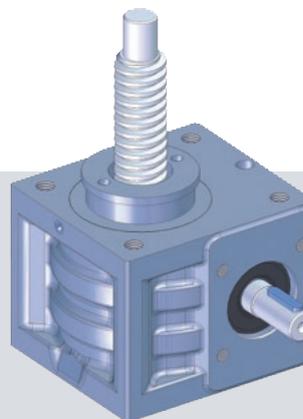
Montage moteur > chapitre 5



Vis à avance axiale > chapitre 2



NSE 5-RN/RL



Force de levage maxi.: 5 kN (500 kg)
 Vitesse de rotation maxi. à l'entrée: 1800 trs/min. (plus élevée sur demande)
 Vis: TR 18x4 (standard)
 TR 24x5 (option, vis renforcée)

Matériaux

Matière du boîtier: Fonte d'aluminium, option CuAL10Fe5Ni5
 Lubrification: Graisse, option huile

Poids

Poids du boîtier: 1.02 kg (avec le plein de graisse, sans la vis)
 Poids de la vis: 1.58 kg/m

Versions

Ecrou de sécurité (SFM) regardez à la page 77
 Vis à billes (KGT) regardez à la page 78

Livable sur demande:

- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface

Plus d'informations

Données CAD et abaques disponibles sous www.nozag.ch

Critères de rendement

| | Réduction | Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin | Moment du couple moteur à l'entrée ¹ | Moment du couple maxi. à l'entrée | Moment du couple moteur maxi. à l'entrée ² |
|----------------------------|-----------|--|---|-----------------------------------|---|
| | i | mm | Nm | Nm | Nm |
| NSE5-RN | 4:1 | 1.00 | F(kN) x 0.45 + 0.10 | 5.60 | 23 |
| NSE5-RL | 16:1 | 0.25 | F(kN) x 0.15 + 0.08 | 2.00 | 23 |
| NSE5-RN³ | 4:1 | 1.25 | F(kN) x 0.58 + 0.10 | 5.60 | 23 |
| NSE5-RL³ | 16:1 | 0.31 | F(kN) x 0.20 + 0.08 | 2.00 | 23 |

1) Le facteur inclut les rendements, démultiplications et une sécurité de 1

2) Pour plus de six vérins en série merci de consulter notre service technique

3) Option, vis renforcée TR24/5

Pièces de montage > chapitre 3.5



Composants de transmission > chapitre 4



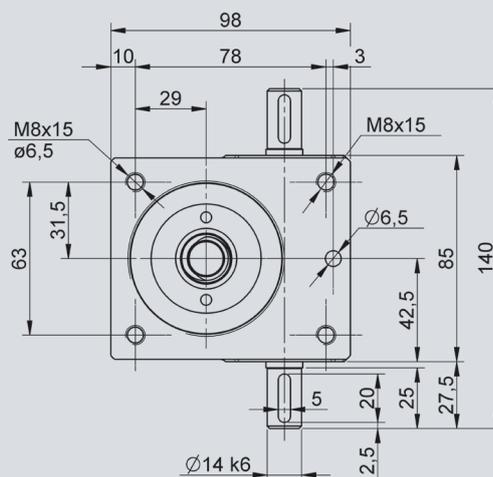
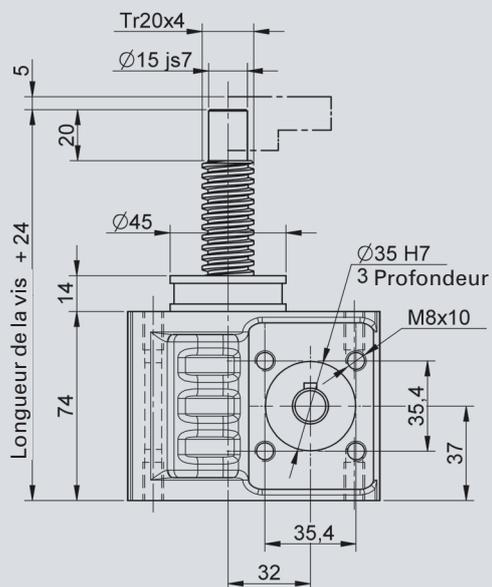
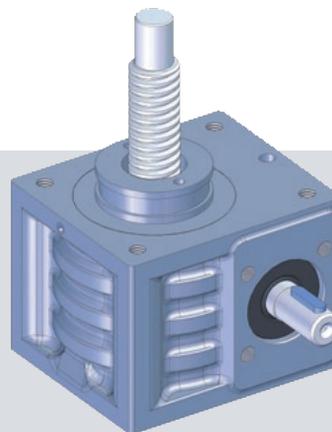
Montage moteur > chapitre 5



Vis à avance axiale > chapitre 2



NSE 10-RN/RL



Force de levage maxi.: 10 kN (1000 kg)
 Vitesse de rotation maxi. à l'entrée: 1800 trs/min. (plus élevée sur demande)
 Vis: TR 20x4 (standard)
 TR 24x5 (Option, vis renforcée)

Versions

Ecrou de sécurité (SFM) regardez à la page 77
 Vis à billes (KGT) regardez à la page 78

Matériaux

Matière du boîtier: Fonte d'aluminium, option CuAL10Fe5Ni5
 Lubrification: Graisse, option huile

Livable sur demande:

- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface

Poids

Poids du boîtier: 1.92 kg (avec le plein de graisse, sans la vis)
 Poids de la vis: 2.00 kg/m

Plus d'informations

Données CAD et abaques disponibles sous www.nozag.ch

Critères de rendement

| | Réduction | Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin | Moment du couple moteur à l'entrée ¹ | Moment du couple maxi. à l'entrée | Moment du couple moteur maxi. à l'entrée ² |
|-----------------------------|-----------|--|---|-----------------------------------|---|
| | i | mm | Nm | Nm | Nm |
| NSE10-RN | 4:1 | 1.00 | F(kN) x 0.46 + 0.26 | 10.50 | 42 |
| NSE10-RL | 16:1 | 0.25 | F(kN) x 0.14 + 0.16 | 4.20 | 42 |
| NSE10-RN³ | 4:1 | 1.25 | F(kN) x 0.56 + 0.26 | 10.50 | 42 |
| NSE10-RL³ | 16:1 | 0.31 | F(kN) x 0.18 + 0.16 | 4.20 | 42 |

1) Le facteur inclut les rendements, démultipliations et une sécurité de 1

2) Pour plus de six vérins en série merci de consulter notre service technique

3) Option, vis renforcée TR24/5

Pièces de montage > chapitre 3.5



Composants de transmission > chapitre 4



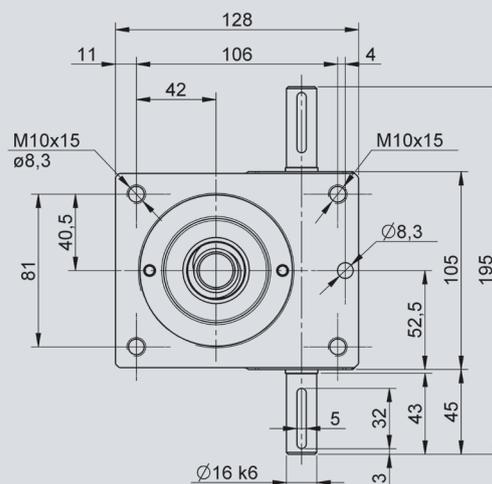
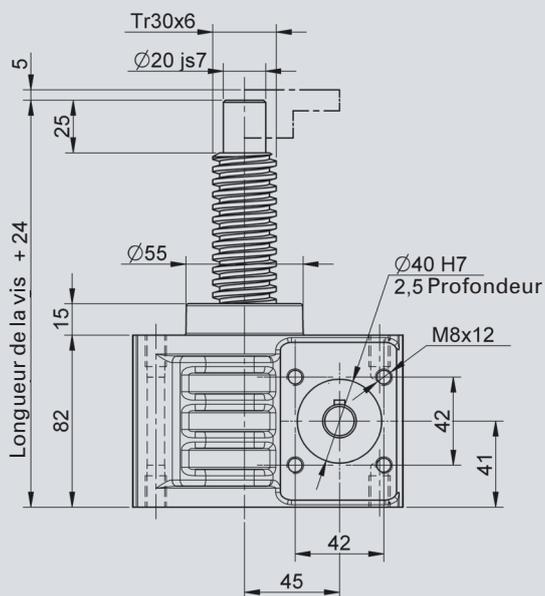
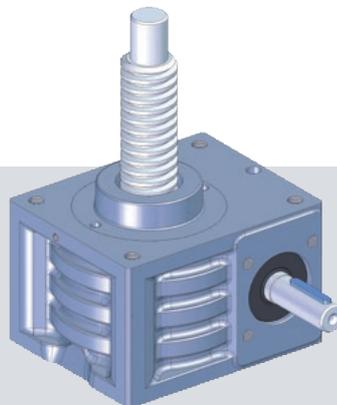
Montage moteur > chapitre 5



Vis à avance axiale > chapitre 2



NSE 25-RN/RL



Force de levage maxi.: 25 kN (2500 kg)
 Vitesse de rotation maxi. à l'entrée: 1800 trs/min. (plus élevée sur demande)
 Vis: TR 30x6 (standard)
 TR 40x7 (Option, vis renforcée)

Matériaux

Matière du boîtier: Fonte d'aluminium, option CuAL10Fe5Ni5
 Lubrification: Graisse, option huile

Poids

Poids du boîtier: 3.54 kg (avec le plein de graisse, sans la vis)
 Poids de la vis: 4.50 kg/m

Versions

Ecrou de sécurité (SFM) regardez à la page 77
 Vis à billes (KGT) regardez à la page 78

Livable sur demande:

- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface

Plus d'informations

Données CAD et abaques disponibles sous www.nozag.ch

Critères de rendement

| | Réduction | Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin | Moment du couple moteur à l'entrée ¹ | Moment du couple maxi. à l'entrée | Moment du couple moteur maxi. à l'entrée ² |
|-----------------------------|-----------|--|---|-----------------------------------|---|
| | i | mm | Nm | Nm | Nm |
| NSE25-RN | 6:1 | 1.00 | F(kN) x 0.46 + 0.36 | 22.50 | 86 |
| NSE25-RL | 24:1 | 0.25 | F(kN) x 0.14 + 0.26 | 7.80 | 86 |
| NSE25-RN³ | 6:1 | 1.17 | F(kN) x 0.59 + 0.36 | 22.50 | 86 |
| NSE25-RL³ | 24:1 | 0.29 | F(kN) x 0.19 + 0.26 | 7.80 | 86 |

1) Le facteur inclut les rendements, démultiplications et une sécurité de 1

2) Pour plus de six vérins en série merci de consulter notre service technique

3) Option, vis renforcée TR40/7

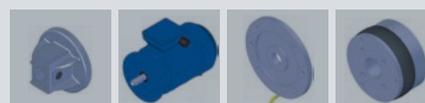
Pièces de montage > chapitre 3.5



Composants de transmission > chapitre 4



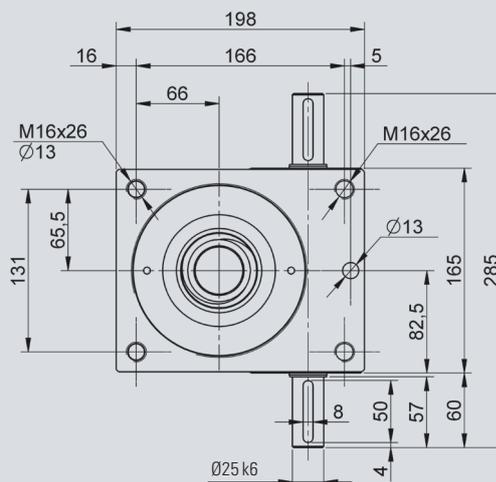
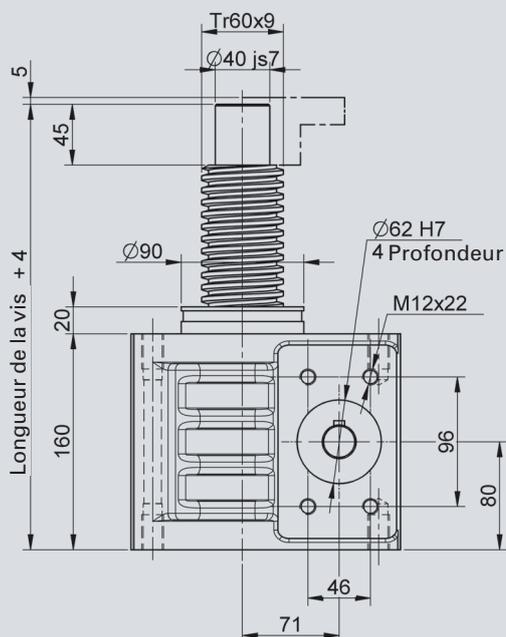
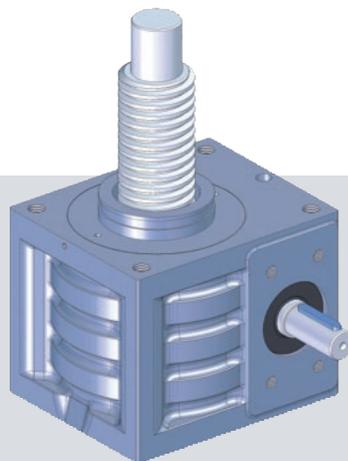
Montage moteur > chapitre 5



Vis à avance axiale > chapitre 2



NSE 100-RN/RL



Force de levage maxi.: 100 kN (10000 kg)
 Vitesse de rotation maxi. à l'entrée: 1800 trs/min. (plus élevée sur demande)
 Vis: TR 60x9 (standard)

Matériaux

Matière du boîtier: Fonte d'aluminium, option CuAL10Fe5Ni5
 Lubrification: Graisse, option huile

Poids

Poids du boîtier: 16.70 kg (avec le plein de graisse, sans la vis)
 Poids de la vis: 19.00 kg/m

Versions

Ecrou de sécurité (SFM) regardez à la page 77
 Vis à billes (KGT) regardez à la page 78

Livable sur demande:

- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface

Plus d'informations

Données CAD et abaques disponibles sous www.nozag.ch

Critères de rendement

| | Réduction | Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin | Moment du couple moteur à l'entrée ¹ | Moment du couple maxi. à l'entrée ¹ | Moment du couple moteur maxi. à l'entrée ² |
|------------------|-----------|--|---|--|---|
| | i | mm | Nm | Nm | Nm |
| NSE100-RN | 9:1 | 1.00 | F(kN) x 0.59 + 1.68 | 60.20 | 315 |
| NSE100-RL | 36:1 | 0.25 | F(kN) x 0.19 + 1.02 | 20.20 | 315 |

1) Le facteur inclut les rendements, démultiplications et une sécurité de 1

2) Pour plus de six vérins en série merci de consulter notre service technique

Pièces de montage > chapitre 3.5



Composants de transmission > chapitre 4



Montage moteur > chapitre 5



Vis à avance axiale > chapitre 2



NSE 150–1000-RN/RL

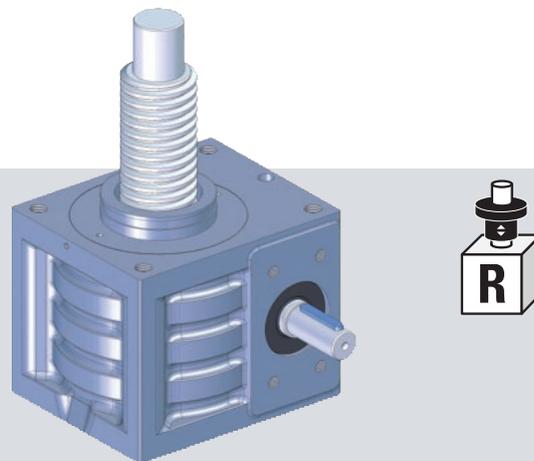
Conception axé sur les besoins des particuliers et sur mesure

Les vérins de taille 150 kN sont généralement des tâches complexes. Nous développons, fabriquons ou de combiner ces dimensions individuellement pour vos besoins. Profitez des projets simples et complexes avec les exigences de puissance de plus de 100 kN notre expérience et notre expertise. Nous fournissons des solutions qui sont très économiques grâce au système modulaire, mais aussi sur mesure vérins pour vos besoins.

Les vérins sont disponibles dans différentes versions, par exemple,

- Matière (boîtier) en fer/acier
- Vis à double filet trapézoïdal
- Vis en acier inoxydable (INOX)
- Vis avec traitement de surface
- Vis à billes (KGT)
- Ecroû de sécurité (SFM)

| | Force de levage maxi. |
|-------------------|-----------------------|
| NSE150-RN | 150kN |
| NSE150-RL | 150kN |
| NSE250-RN | 250kN |
| NSE250-RL | 250kN |
| NSE350-RN | 350kN |
| NSE350-RL | 350kN |
| NSE500-RN | 500kN |
| NSE500-RL | 500kN |
| NSE750-RN | 750kN |
| NSE750-RL | 750kN |
| NSE1000-RN | 1000kN |
| NSE1000-RL | 1000kN |



Tailles standard

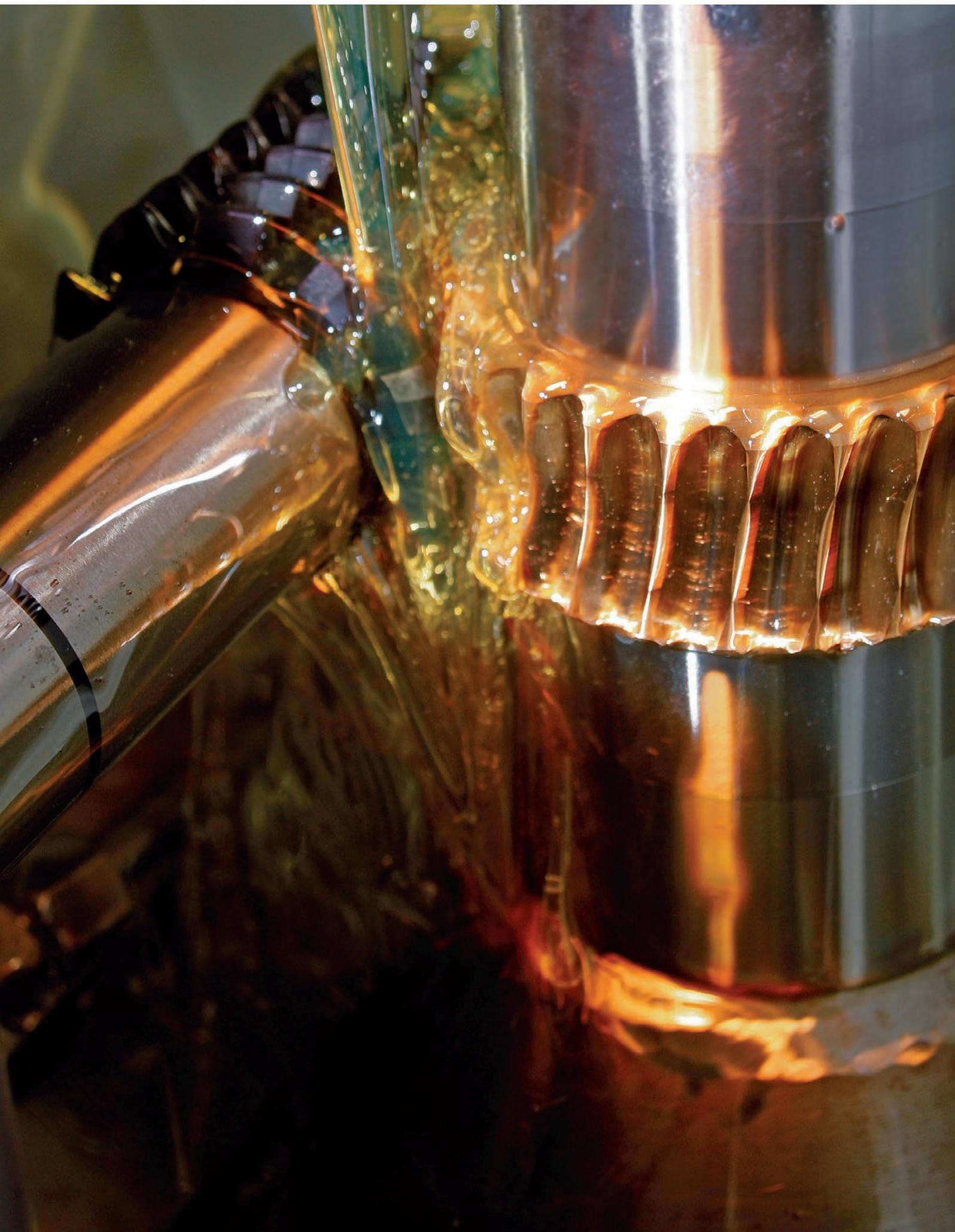
Les vérins à vis sont disponibles avec les forces de levage suivantes.

Détails et conseils sur demande

Nous sommes heureux de vous aider et de vous aider dans les détails, la conception et le calcul. Aussi les données CAD ou la liste de données sont disponibles. S'il vous plaît contactez-nous ou envoyez-nous votre demande.

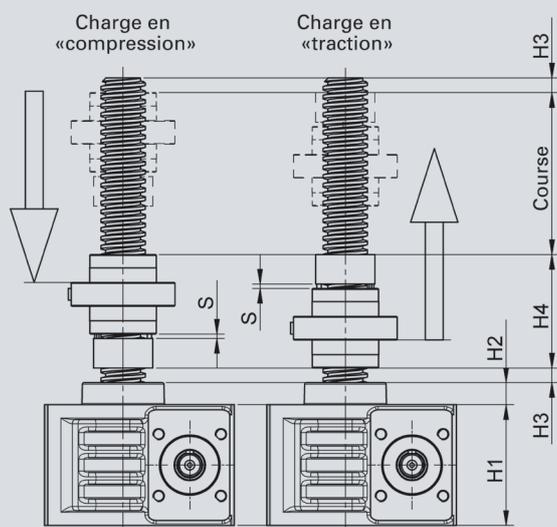
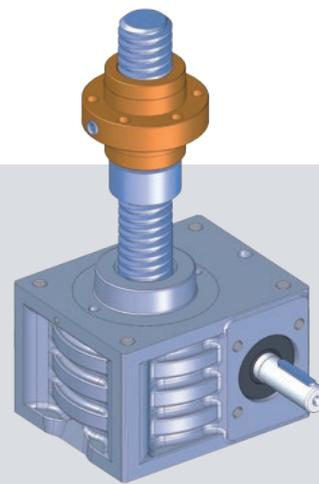
3.4 Taille 150–1000kN

Vérins à vis tournante



3.4 Écrou de sécurité (SFM)

Vérins à vis tournante



| | H1 | H2 | H3 | H4 | S |
|---------------|-----|----|----|-------|-----|
| NSE2 | 54 | 11 | 4 | 49.0 | 2.0 |
| NSE5 | 62 | 11 | 4 | 49.0 | 2.0 |
| NSE10 | 74 | 14 | 4 | 60.0 | 2.0 |
| NSE25 | 82 | 15 | 6 | 77.0 | 3.0 |
| NSE50 | 116 | 17 | 7 | 97.5 | 3.5 |
| NSE100 | 160 | 20 | 9 | 134.5 | 4.5 |

Fonction

L'écrou de sécurité n'agit que dans une seule direction, il circule sur l'axe. En cas de rupture de l'écrou mobile, la charge repose sur l'écrou de sécurité.

L'écartement «S» permet de contrôler l'état d'usure. Remplacer l'écrou mobile dès que la cote «S» se réduit d'une valeur représentant plus de 20% du pas de vis (= 40% de l'épaisseur de denture).

Sens d'action de la charge

Vérifier exactement le sens d'action de la charge (en traction ou en pression) !
Faire un schéma fonctionnel pour déterminer exactement le contenu de la fonction sécurité.

Dispositif électronique de contrôle de l'état d'usure sur demande.

3.4 Vis à billes (KGT) Vérins à vis tournante

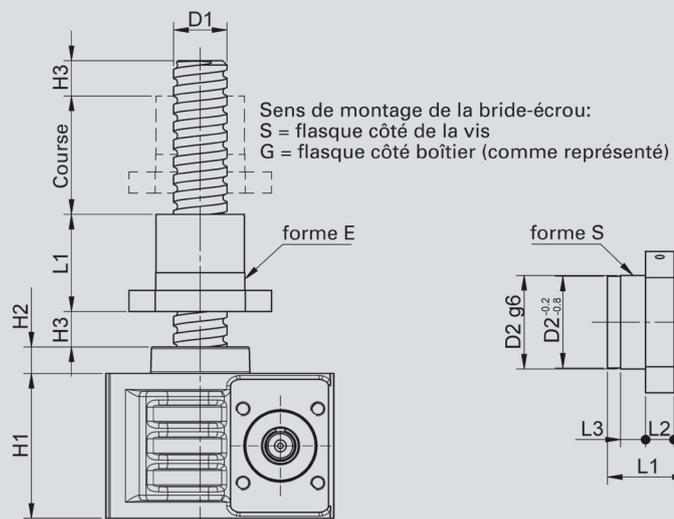
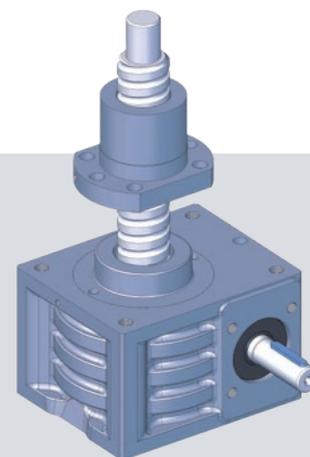
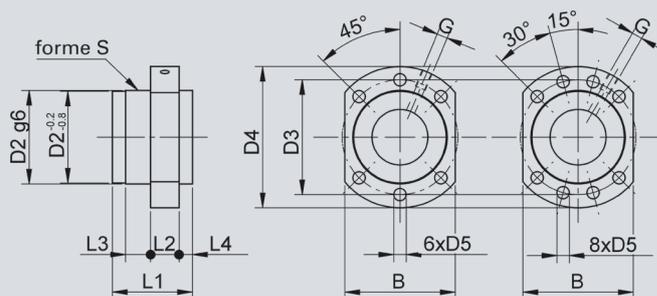


Image 1 de répartition des perçages
Flasque de forme B

Image 2 de répartition des perçages
Flasque de forme B



Précision du pas de vis

0,05 mm/300 mm

Autoblocage

Aucun! Donc prévoir un moteur-frein ou un frein à ressort FDB.

Encrassement

Les écrous sont pourvus de racleurs. Il est recommandé de monter un soufflet ou un capot à ressort spiralé en présence de risque d'encrassement intense ou en présence de fines poussières, de particules, etc.

Graissage

Un graissage correct est décisif pour une longue durée de vie du matériel, éviter les échauffements et assurer un fonctionnement régulier. Les mêmes lubrifiants que pour les roulements sont utilisés sur les KGT.

Sécurité

La vis ou l'écrou ne doivent en aucun cas se dévisser.

Rampes de démarrage, de freinage

Un convertisseur de fréquence est recommandé ou un dispositif à démarrage et décélération progressive pour les équipements à pas de vis importants et réducteurs de grande taille. Cette disposition permet d'éviter des sollicitations excessives. Notamment avec les pas de vis importants la distance de sécurité peut aussi être réduite après évaluation.

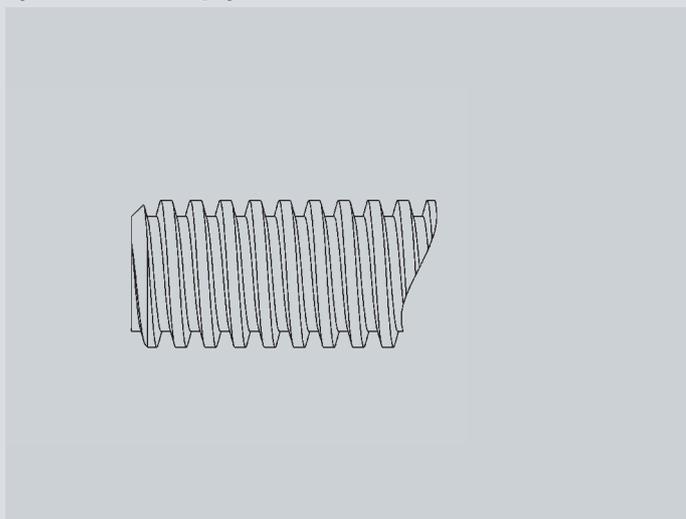
Durée de fonctionnement

La durée de fonctionnement (facteur de marche, durée en % par tranche de 10') peut être multipliée d'un facteur 2 du fait du faible échauffement des vis à billes. Nous consulter pour les applications avec un facteur de marche au delà de 40 % (4 min par tranche de 10 min).

| KGT | RN* | RL* | Forme de l'écrou | Arrangement de trous | B | D2 | D3 | D4 | D5 | G | H1 | H2 | H3 (mini.) | L1 | L2 | L3 | L4 | Jeu axial (max.) | Capacité portante [kN] | | |
|--------|-------|-------|------------------|----------------------|-------|---------|----|-----|-----|------|------|-----|------------|-----|----|----|----|------------------|------------------------|----------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | dynamique | statique | |
| NSE5 | 16x5 | 1.25 | 0.31 | E | 1 | 40 | 28 | 38 | 48 | 5.5 | M6 | 62 | 11 | 10 | 42 | 10 | 10 | - | 0.08 | 9.3 | 13.1 |
| | 16x10 | 2.50 | 0.63 | E | 1 | 40 | 28 | 38 | 48 | 5.5 | M6 | 62 | 11 | 20 | 55 | 10 | 10 | - | 0.08 | 15.4 | 26.5 |
| NSE10 | 25x5 | 1.25 | 0.31 | E | 1 | 48 | 40 | 51 | 62 | 6.6 | M6 | 74 | 14 | 10 | 42 | 10 | 10 | - | 0.08 | 12.3 | 22.5 |
| | 25x10 | 2.50 | 0.63 | E | 1 | 48 | 40 | 51 | 62 | 6.6 | M6 | 74 | 14 | 20 | 55 | 10 | 16 | - | 0.08 | 13.2 | 25.3 |
| | 25x25 | 6.25 | 1.56 | S | 1 | 48 | 40 | 51 | 62 | 6.6 | M6 | 74 | 14 | 50 | 35 | 10 | 9 | 8 | 0.08 | 16.7 | 32.2 |
| | 25x50 | 12.50 | 3.13 | S | 1 | 48 | 40 | 51 | 62 | 6.6 | M6 | 74 | 14 | 100 | 58 | 10 | 10 | 10 | 0.08 | 15.4 | 31.7 |
| NSE25 | 32x5 | 0.83 | 0.21 | E | 1 | 62 | 50 | 65 | 80 | 9.0 | M6 | 82 | 15 | 10 | 55 | 12 | 10 | - | 0.08 | 21.5 | 49.3 |
| | 32x10 | 1.67 | 0.42 | E | 1 | 62 | 53 | 65 | 80 | 9.0 | M6 | 82 | 15 | 20 | 69 | 12 | 16 | - | 0.08 | 33.4 | 54.5 |
| | 32x20 | 3.33 | 0.83 | E | 1 | 62 | 53 | 65 | 80 | 9.0 | M8x1 | 82 | 15 | 40 | 80 | 12 | 16 | - | 0.08 | 29.7 | 59.8 |
| | 32x40 | 6.67 | 1.67 | S | 6x60° | (ronde) | 53 | 68 | 80 | 7.0 | M6 | 82 | 15 | 80 | 45 | 16 | 14 | 7.5 | 0.08 | 14.9 | 32.4 |
| NSE50 | 40x5 | 0.71 | 0.18 | E | 2 | 70 | 63 | 78 | 93 | 9.0 | M6 | 116 | 17 | 10 | 57 | 14 | 10 | - | 0.08 | 23.8 | 63.1 |
| | 40x10 | 1.43 | 0.36 | E | 2 | 70 | 63 | 78 | 93 | 9.0 | M8x1 | 116 | 17 | 20 | 71 | 14 | 16 | - | 0.08 | 38.0 | 69.1 |
| | 40x20 | 2.86 | 0.71 | E | 2 | 70 | 63 | 78 | 93 | 9.0 | M8x1 | 116 | 17 | 40 | 80 | 14 | 16 | - | 0.08 | 33.3 | 76.1 |
| | 40x40 | 5.71 | 1.43 | S | 2 | (ronde) | 63 | 78 | 93 | 9.0 | M8x1 | 116 | 17 | 80 | 85 | 14 | 16 | 7.5 | 0.08 | 35.0 | 101.9 |
| NSE100 | 50x10 | 1.25 | 0.31 | E | 2 | 85 | 75 | 93 | 110 | 11.0 | M8x1 | 160 | 20 | 20 | 95 | 16 | 16 | - | 0.08 | 68.7 | 155.8 |
| | 50x20 | 2.50 | 0.63 | E | 2 | 95 | 85 | 103 | 125 | 11.0 | M8x1 | 160 | 20 | 40 | 95 | 18 | 22 | - | 0.08 | 60.0 | 136.3 |

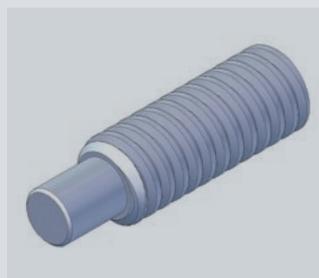
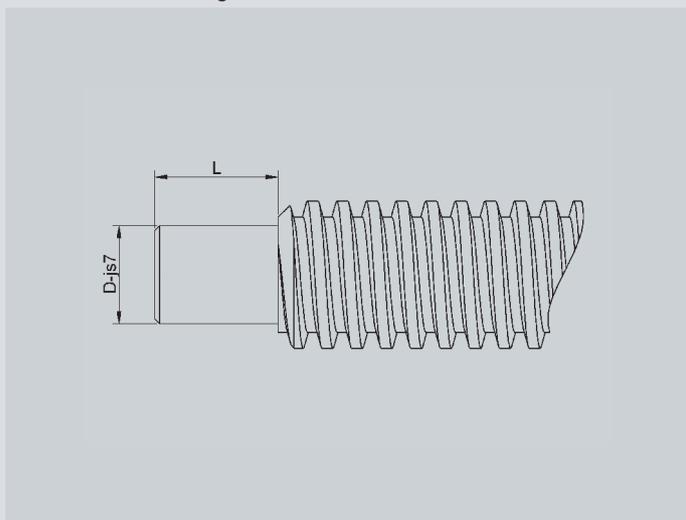
* Déplacement axial par tour à l'entrée du vérin (mm)

Spindle end, rotating spindle TR



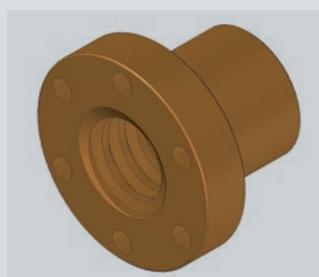
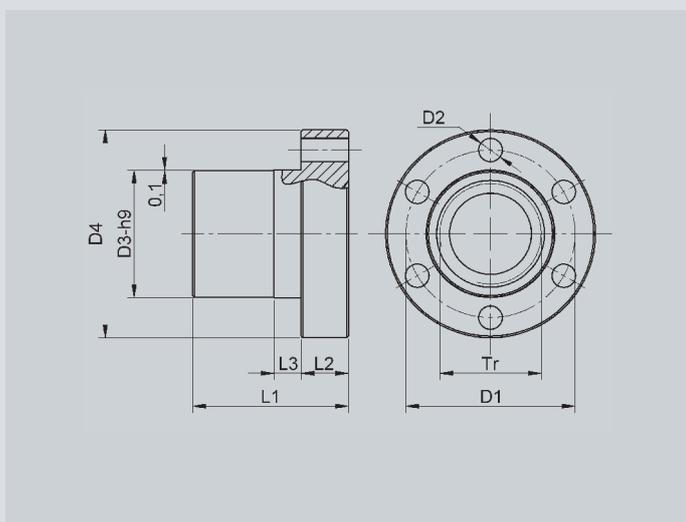
| TR | |
|------------------|--------|
| NSE2-TR | TR14x4 |
| NSE5-TR | TR18x4 |
| NSE10-TR | TR20x4 |
| NSE25-TR | TR30x6 |
| NSE50-TR | TR40x7 |
| NSE100-TR | TR60x9 |

Embout de vis de levage tournante TRZ



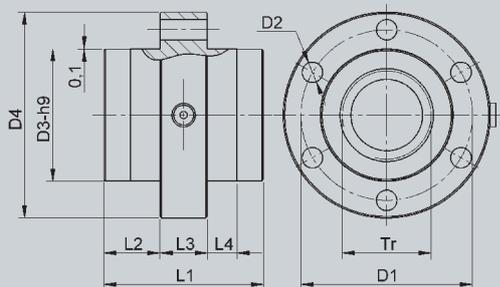
| TR | | D | L |
|-------------------|--------|----|----|
| NSE2-TRZ | TR14x4 | 8 | 15 |
| NSE5-TRZ | TR18x4 | 12 | 15 |
| NSE10-TRZ | TR20x4 | 15 | 20 |
| NSE25-TRZ | TR30x6 | 20 | 25 |
| NSE50-TRZ | TR40x7 | 25 | 30 |
| NSE100-TRZ | TR60x9 | 40 | 45 |

Bride-écrou FM



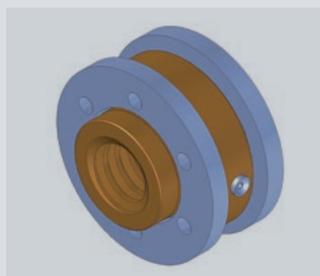
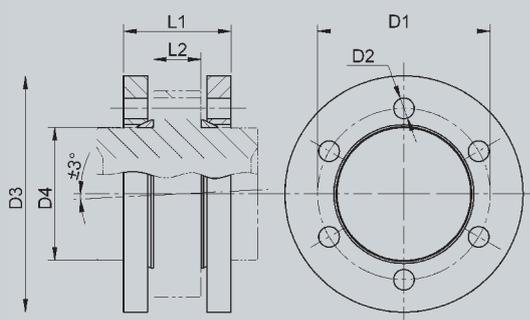
| | TR | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2 | L3 |
|------------------|--------|-----|----|----|-----|----|----|----|
| NSE2-FM | TR14x4 | 38 | 6 | 28 | 48 | 35 | 12 | 8 |
| NSE5-FM | TR18x4 | 38 | 6 | 28 | 48 | 35 | 12 | 8 |
| NSE10-FM | TR20x4 | 45 | 7 | 32 | 55 | 44 | 12 | 8 |
| NSE25-FM | TR30x6 | 50 | 7 | 38 | 62 | 46 | 14 | 8 |
| NSE50-FM | TR40x7 | 78 | 9 | 63 | 95 | 66 | 16 | 12 |
| NSE100-FM | TR60x9 | 110 | 13 | 88 | 130 | 90 | 20 | 16 |

Ecrou duplex DMN



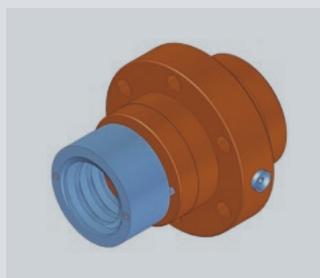
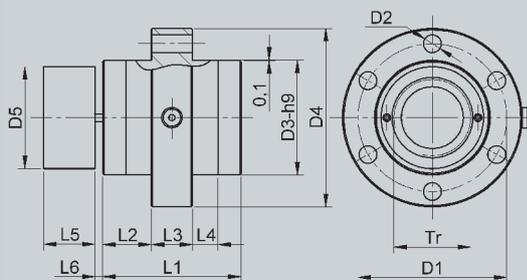
| | TR | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2 | L3 | L4 |
|-------------------|--------|-----|----|----|-----|----|------|----|----|
| NSE2-DMN | TR14x4 | 38 | 6 | 28 | 48 | 35 | 11.5 | 12 | 8 |
| NSE5-DMN | TR18x4 | 38 | 6 | 28 | 48 | 35 | 11.5 | 12 | 8 |
| NSE10-DMN | TR20x4 | 45 | 7 | 32 | 55 | 44 | 16.0 | 12 | 8 |
| NSE25-DMN | TR30x6 | 58 | 7 | 45 | 70 | 54 | 19.0 | 16 | 10 |
| NSE50-DMN | TR40x7 | 78 | 9 | 63 | 95 | 66 | 25.0 | 16 | 12 |
| NSE100-DMN | TR60x9 | 110 | 13 | 88 | 130 | 90 | 35.0 | 20 | 16 |

Disque de globe KS adaptés aux écrous duplex DMN



| | TR | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2 |
|------------------|--------|-----|----|-----|----|----|----|
| NSE2-KS | TR14x4 | 38 | 6 | 50 | 28 | 27 | 12 |
| NSE5-KS | TR18x4 | 38 | 6 | 50 | 28 | 27 | 12 |
| NSE10-KS | TR20x4 | 45 | 7 | 60 | 32 | 32 | 12 |
| NSE25-KS | TR30x6 | 58 | 7 | 80 | 45 | 36 | 16 |
| NSE50-KS | TR40x7 | 78 | 9 | 100 | 63 | 42 | 16 |
| NSE100-KS | TR60x9 | 110 | 13 | 140 | 88 | 52 | 20 |

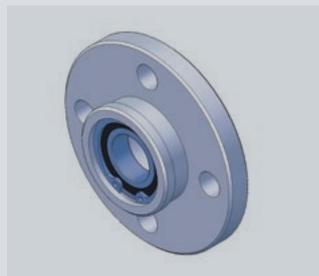
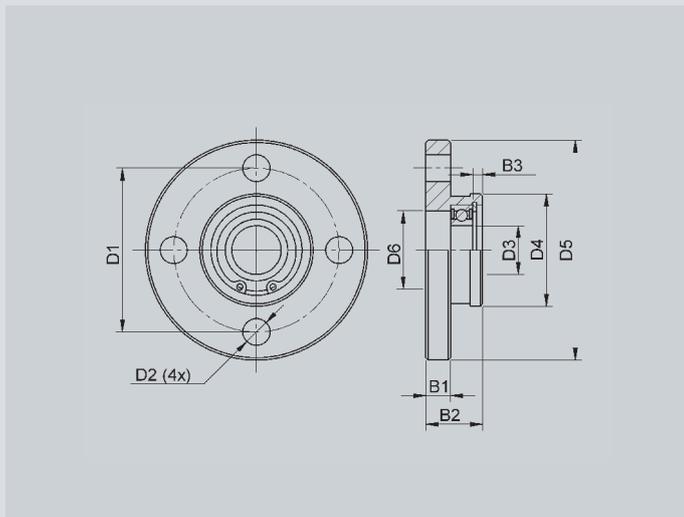
Ecrou de sécurité SFM



| | D5 | L5 | L6 |
|---------------------|----|----|-----|
| NSE2-R-SFM | 25 | 12 | 2.0 |
| NSE5-R-SFM | 25 | 12 | 2.0 |
| NSE10-R-SFM | 31 | 14 | 2.0 |
| NSE25-R-SFM | 40 | 20 | 3.0 |
| NSE50-R-SFM | 58 | 28 | 3.5 |
| NSE100-R-SFM | 74 | 40 | 4.5 |

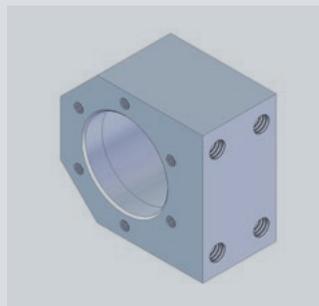
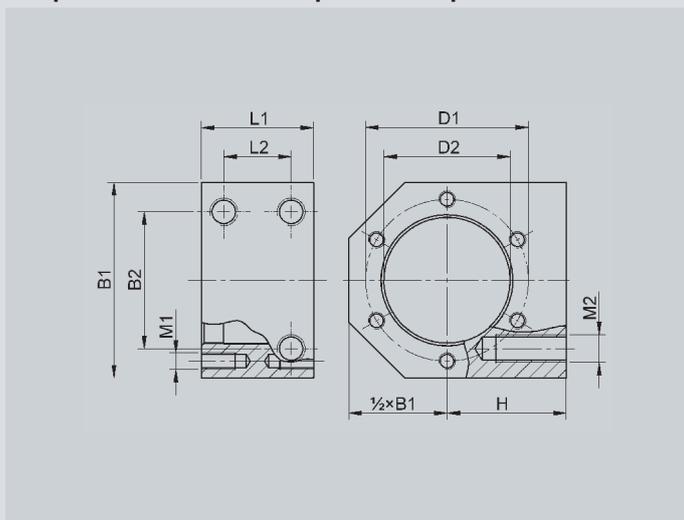
Autres dimensions voir écrou-duplex DMN

Palier à flasque FL



| | B1 | B2 | B3 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 |
|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|
| NSE2-FL | 7 | 20 | 5 | 48 | 9 | 8 | 29 | 65 | 18 |
| NSE5-FL | 7 | 20 | 5 | 48 | 9 | 12 | 29 | 65 | 20 |
| NSE10-FL | 8 | 21 | 5 | 60 | 11 | 15 | 39 | 80 | 28 |
| NSE25-FL | 10 | 23 | 5 | 67 | 11 | 20 | 46 | 90 | 32 |
| NSE50-FL | 15 | 30 | 5 | 85 | 13 | 25 | 60 | 110 | 42 |
| NSE100-FL | 20 | 50 | 4 | 117 | 17 | 40 | 85 | 150 | 60 |

Flasque d'entraînement TRMFL pour écrou duplex ou bride-écrou

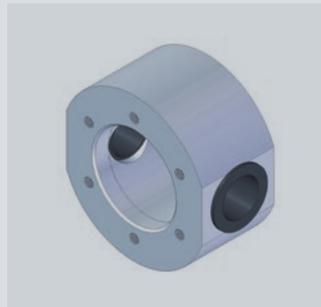
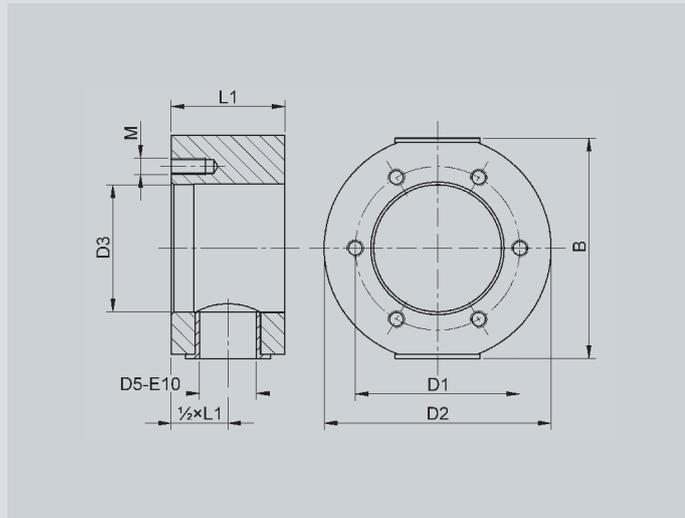


| | B1 | B2 | D1 | D2 | H | L1 | L2 | M1 | M2 |
|---------------------|-----|----|----|----|------|----|----|-------|--------|
| NSE2-TRMFL | 50 | 34 | 38 | 28 | 35.0 | 40 | 24 | M5x10 | M8x25 |
| NSE5-TRMFL | 50 | 34 | 38 | 28 | 35.0 | 40 | 24 | M5x10 | M8x25 |
| NSE10-TRMFL | 58 | 39 | 45 | 32 | 37.5 | 40 | 24 | M6x12 | M8x25 |
| NSE25-TRMFL* | 70 | 49 | 58 | 45 | 42.5 | 40 | 24 | M6x12 | M10x25 |
| NSE50-TRMFL | 100 | 76 | 78 | 63 | 70.0 | 65 | 41 | M8x16 | M14x43 |

NSE-100 TRMFL sur demande

* Va seulement sur l'écrou duplex DMN

Adapteur-cardan KAM pour écrou duplex ou bride-écrou

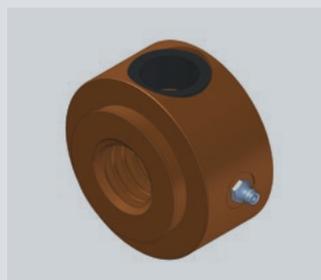
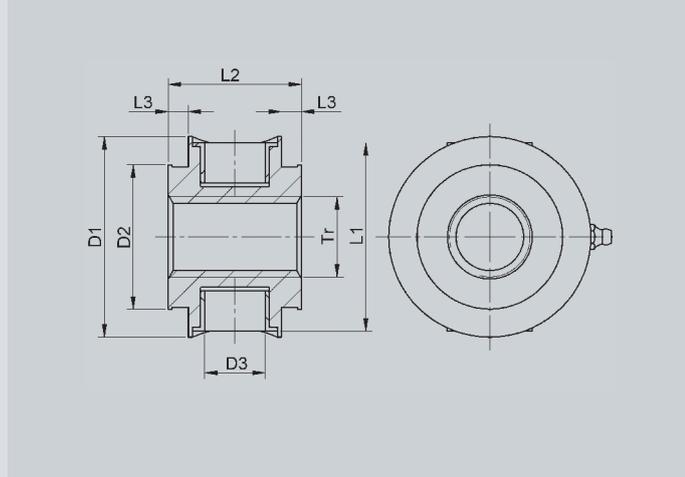


| | B | D1 | D2 | D3 | D5 | L1 | M |
|-------------------|-----|-----|-----|----|----|----|--------|
| NSE5-KAM | 50 | 38 | 58 | 28 | 15 | 30 | M5x10 |
| NSE10-KAM | 57 | 45 | 60 | 32 | 15 | 30 | M6x12 |
| NSE25-KAM* | 78 | 58 | 80 | 45 | 20 | 40 | M6x12 |
| NSE50-KAM | 105 | 78 | 110 | 63 | 30 | 60 | M8x14 |
| NSE100-KAM | 150 | 110 | 155 | 88 | 40 | 75 | M12x20 |

* Va seulement sur l'écrou duplex DMN

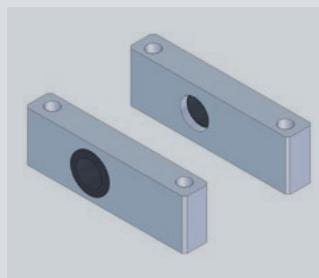
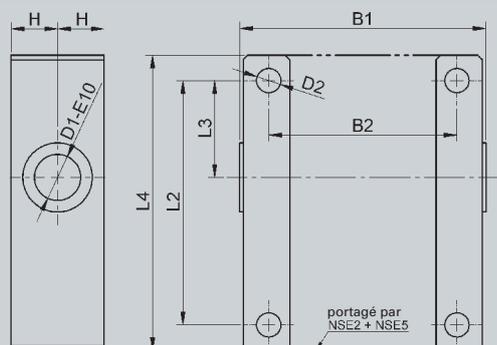
Écrou à cardan KM

sur demande



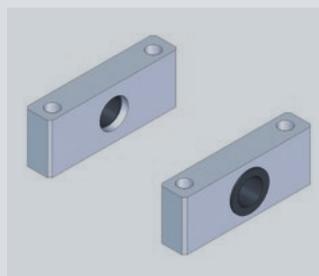
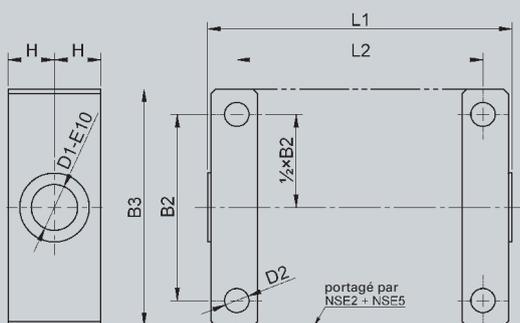
| | TR | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 |
|------------------|--------|-----|----|----|-----|----|----|
| NSE2-KM | TR14x4 | 44 | 44 | 10 | 40 | 35 | 8 |
| NSE5-KM | TR18x4 | 50 | 50 | 15 | 46 | 40 | 8 |
| NSE10-KM | TR20x4 | 54 | 54 | 15 | 50 | 44 | 10 |
| NSE25-KM | TR30x6 | 74 | 74 | 20 | 70 | 54 | 10 |
| NSE50-KM | TR40x7 | 100 | 72 | 30 | 94 | 66 | 10 |
| NSE100-KM | TR60x9 | 140 | 90 | 40 | 134 | 90 | 10 |

Supports-cardans longs KAL



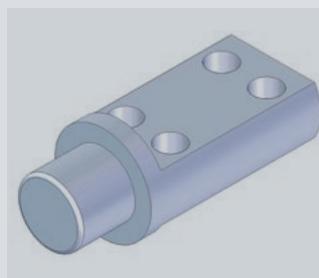
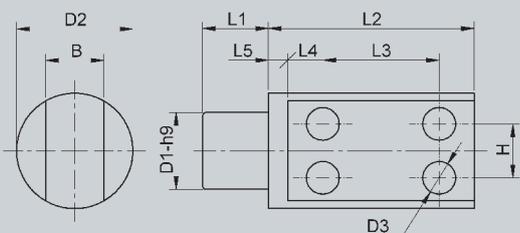
| | B1 | B2 | D1 | D2 | H | L2 | L3 | L4 |
|-------------------|-----|-----|----|------|------|-----|------|-----|
| NSE2-KAL | 61 | 43 | 10 | 6.5 | 12.5 | 51 | 18.5 | 67 |
| NSE5-KAL | 72 | 52 | 15 | 8.5 | 15.0 | 60 | 21.0 | 78 |
| NSE10-KAL | 85 | 63 | 15 | 8.5 | 15.0 | 78 | 29.0 | 98 |
| NSE25-KAL | 106 | 81 | 20 | 10.5 | 20.0 | 106 | 42.0 | 128 |
| NSE50-KAL | 147 | 115 | 30 | 13.0 | 30.0 | 150 | 63.0 | 178 |
| NSE100-KAL | 165 | 131 | 40 | 17.0 | 37.5 | 166 | 66.0 | 196 |

Supports-cardans courts KAK



| | B2 | B3 | D1 | D2 | H | L1 | L2 |
|-------------------|-----|-----|----|------|------|-----|-----|
| NSE2-KAK | 43 | 59 | 10 | 6.5 | 12.5 | 69 | 51 |
| NSE5-KAK | 52 | 70 | 15 | 8.5 | 15.0 | 80 | 60 |
| NSE10-KAK | 63 | 83 | 15 | 8.5 | 15.0 | 100 | 78 |
| NSE25-KAK | 81 | 103 | 20 | 10.5 | 20.0 | 131 | 106 |
| NSE50-KAK | 115 | 143 | 30 | 13.0 | 30.0 | 182 | 150 |
| NSE100-KAK | 131 | 161 | 40 | 17.0 | 37.5 | 200 | 166 |

Tourillons-pivot latéraux KB

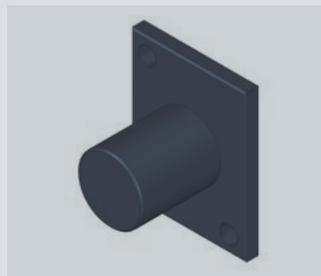
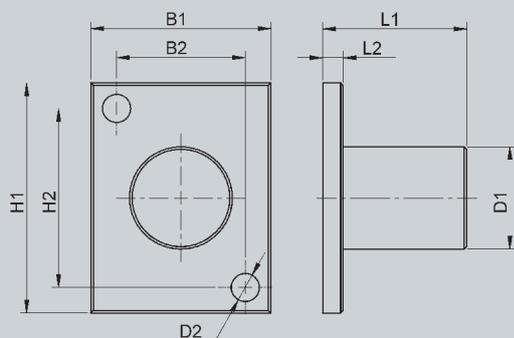


| | B | D1 | D2 | D3 | H | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 |
|------------------|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|
| NSE2-KB | 9 | 10 | 20 | 5.5 | 10 | 10 | 30 | 15 | 6 | 3 |
| NSE5-KB | 12 | 15 | 25 | 6.5 | 12 | 10 | 40 | 20 | 8 | 5 |
| NSE10-KB | 12 | 15 | 25 | 6.5 | 12 | 10 | 40 | 20 | 8 | 5 |
| NSE25-KB | 15 | 20 | 30 | 8.5 | 14 | 16 | 53 | 30 | 9 | 5 |
| NSE50-KB | 20 | 30 | 40 | 10.5 | 18 | 21 | 60 | 35 | 10 | 5 |
| NSE100-KB | 30 | 40 | 50 | 12.5 | 20 | 31 | 80 | 50 | 12 | 5 |

3.5 Pièces de montage

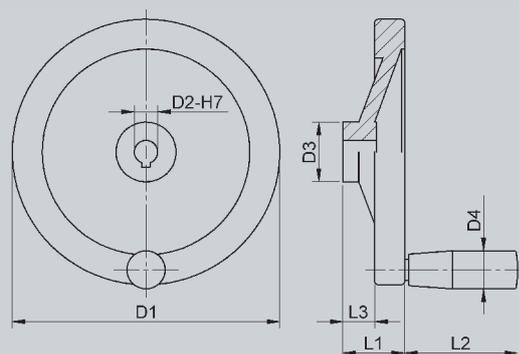
Vérins à vis tournante

Capuchon de protection SK



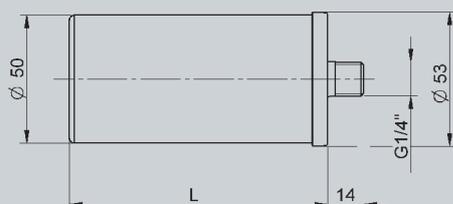
| | B1 | B2 | D1 | D2 | H1 | H2 | L1 | L2 |
|------------------|----|------|----|------|-----|------|----|----|
| NSE2-SK | 38 | 28.2 | 30 | 5.5 | 49 | 28.2 | 25 | 6 |
| NSE5-SK | 45 | 32.5 | 30 | 7.0 | 45 | 32.5 | 32 | 8 |
| NSE10-SK | 50 | 35.4 | 30 | 9.0 | 50 | 35.4 | 35 | 8 |
| NSE25-SK | 60 | 42.0 | 40 | 9.0 | 60 | 42.0 | 53 | 8 |
| NSE50-SK | 70 | 50.0 | 40 | 11.0 | 90 | 70.0 | 56 | 8 |
| NSE100-SK | 70 | 46.0 | 50 | 13.5 | 120 | 96.0 | 70 | 8 |

Volant HR



| | D1 | D3 | D4 | L1 | L2 | L3 | D2 avec rainure de clavette |
|---------------|-----|----|----|----|------|----|-----------------------------|
| HR-60 | 60 | 18 | 21 | 22 | 52.5 | 15 | 09/11 |
| HR-80 | 80 | 26 | 18 | 26 | 42.5 | 16 | 11 |
| HR-125 | 125 | 31 | 23 | 33 | 67.5 | 18 | 11/14 |
| HR-160 | 160 | 36 | 26 | 39 | 82.5 | 20 | 14/16 |
| HR-200 | 200 | 42 | 26 | 45 | 82.5 | 24 | 16/20 |
| HR-250 | 250 | 48 | 28 | 51 | 92.5 | 28 | 20/25 |

Distributeur de lubrifiant SSG



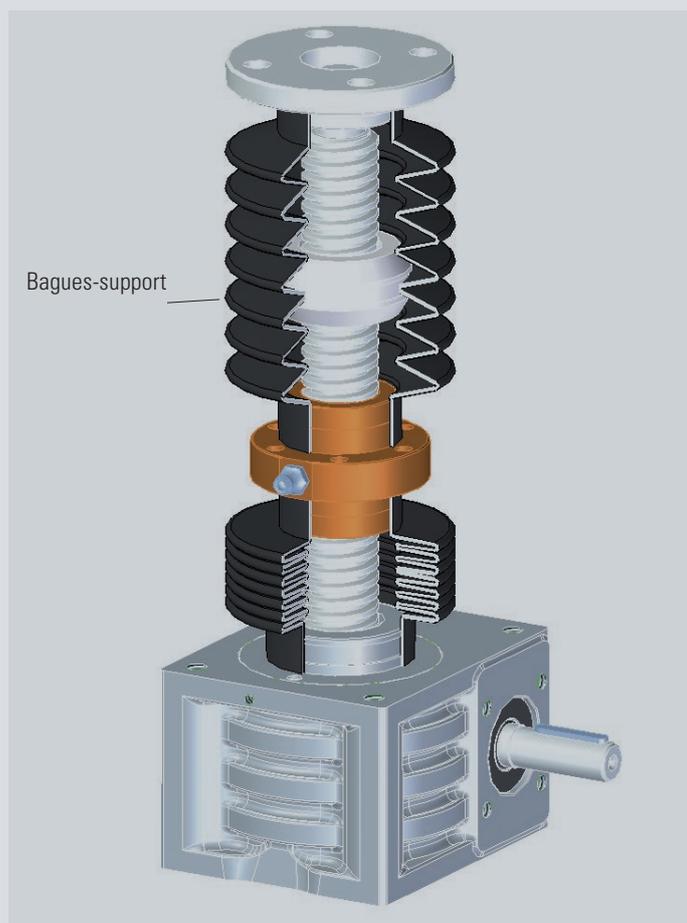
| | L | Remplissage |
|-------------------|-----|--------------------------------------|
| SSG-60-UM | 62 | 60 ml graisse universelle avec MoS2 |
| SSG-125-UM | 100 | 125 ml graisse universelle avec MoS2 |
| SSG-125-L | 100 | 125 ml Graisse alimentaire |

| | SSG | SSG avec tuyau |
|--------|------------------------|-------------------------|
| NSE2 | SSG-RED-M6/G1/8 | SSG-RED-M6+SSG-S |
| NSE5 | SSG-RED-M6/G1/8 | SSG-RED-M6+SSG-S |
| NSE10 | SSG-RED-M6/G1/8 | SSG-RED-M6+SSG-S |
| NSE25 | SSG-RED-G1/8 | SSG-S |
| NSE50 | SSG-RED-G1/8 | SSG-S |
| NSE100 | SSG-RED-G1/8 | SSG-S |

Suivant la fréquence de graissage nécessaire la durée de vie des graisseurs-distributeurs varie entre 1 et 12 mois. Nous vous livrons volontiers les accessoires (tubes, bagues de réduction, etc.)

3.5 Soufflet

Vérins à vis tournante



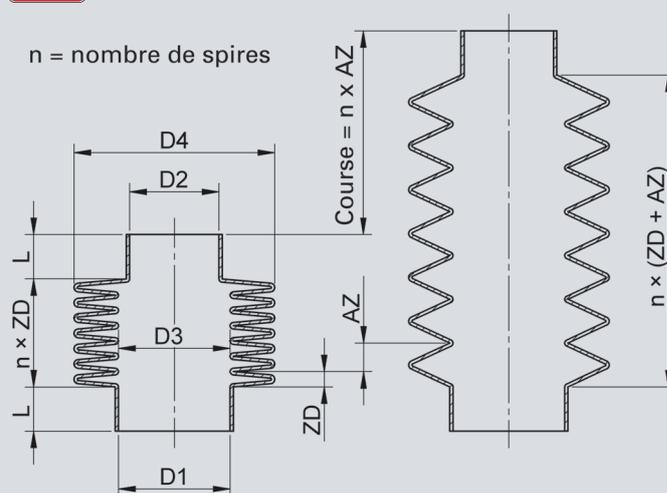
Le soufflet de protection est destiné à protéger la vis des saletés et de l'humidité.

En particulier en cas de montage sur un chantier: protéger la vis contre les poussières de construction, les poussières de meulage, les éclaboussures de métal en fusion, etc. Protéger le soufflet de protection contre l'exposition directe au soleil. Tenir également compte du fait que la durée de fonctionnement du vérin est réduite en raison de l'effet thermo-isolant du soufflet de protection.

Attention: La cote ZD ne doit pas être dépassée vers le bas et la cote AZ ne doit pas être dépassée vers le haut. Attention: en cas de montage horizontal, s'assurer que le soufflet de protection ne puisse pas toucher la vis : risque de détérioration! Pour cela, utiliser des supports intermédiaires internes (la hauteur à spires jointives augmente).



Des trous d'air doivent être effectués par le client, en fonction de la vitesse.



Vérins à vis NSE2–NSE5

| | L | ZD* | AZ* | D1 | D2 | D3 | D4 |
|-------------|----|-----|------|----|----|----|----|
| FB52 | 10 | 2.1 | 10.5 | 26 | 34 | 30 | 52 |

* par spire
Standard est FB52-29-26/34-300 mit ZD = 60mm

Matériaux: NBR
Domaine d'utilisation: -20 ... +80 °C

Vérins à vis NSE10–NSE50

| | L | ZD* | AZ* | D1 | D2 | D3 | D4 |
|-------------|----|-----|------|----------|----------|----|----|
| FB90 | 20 | 3.5 | 24.5 | 30/40/50 | 30/40/50 | 50 | 90 |

* par spire

Matériaux: Nitril, noir
Domaine d'utilisation: -20 ... +80 °C

Vérins à vis NSE100

| | L | ZD* | AZ* | D1 | D2 | D3 | D4 |
|--------------|----|-----|------|-------|-------|----|-----|
| FB130 | 20 | 2.0 | 26.0 | 68/88 | 68/88 | 70 | 130 |

* par spire

Matériaux: NBR
Domaine d'utilisation: -20 ... +80 °C

Exemple de commande

Type
Nombre de spires
Diamètre des
manchettes 1/2

FB90-15-30/40

Bagues-support de maintien du soufflet pour FB52

NSE2-FB52-STR

NSE5-FB52-STR

Bagues-support de maintien du soufflet pour FB90

NSE5-FB-STR

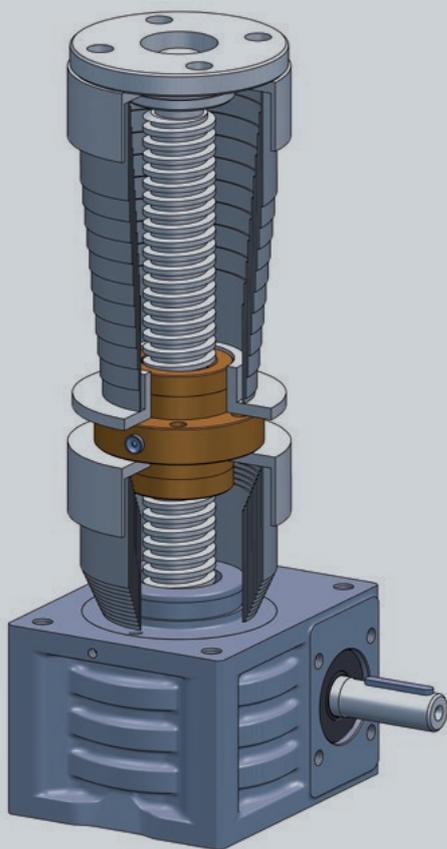
NSE10-FB-STR

NSE25-FB-STR

NSE50-FB-STR

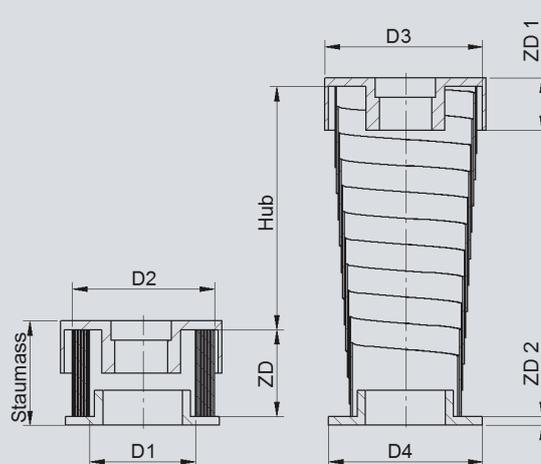
3.5 Protection spiralee

Vérins à vis tournante



Les ressorts spiraux peuvent se monter sur des machines produisant ou non des copeaux. En cas de montages combinés utilisant différents composants, des bagues de centrage, que nous pouvons vous proposer sur demande, sont nécessaires.

Important: En aucun cas, les spires du ressort spiral ne doivent se séparer. Pour des raisons techniques, veuillez indiquer dès votre demande la position du ressort spiral : horizontale ou verticale. En cas de montage vertical, il est recommandé de monter le ressort grand diamètre vers le haut, et, en cas de montage horizontal, grand diamètre côté carter. Un mince film d'huile déposé sur le ressort en augmentera les performances et la longévité.



Vérins à vis NSE5

| | D1 | D2 | ZD | Course horizontale | Course verticale |
|--------------------|----|----|----|--------------------|------------------|
| 045/350/030 | 45 | 65 | 30 | 260 | 320 |
| 045/550/050 | 45 | 68 | 50 | 400 | 500 |

Vérins à vis NSE10

| | D1 | D2 | ZD | Course horizontale | Course verticale |
|---------------------|----|----|-----|--------------------|------------------|
| 050/350/030 | 50 | 73 | 30 | 260 | 320 |
| 050/550/050 | 50 | 73 | 50 | 400 | 500 |
| 050/750/060 | 50 | 80 | 60 | 570 | 690 |
| 050/1100/100 | 50 | 77 | 100 | 800 | 1000 |

Vérins à vis NSE25

| | D1 | D2 | ZD | Course horizontale | Course verticale |
|---------------------|----|-----|----|--------------------|------------------|
| 060/350/050 | 60 | 78 | 50 | 200 | 300 |
| 060/550/060 | 60 | 81 | 60 | 370 | 490 |
| 060/750/075 | 60 | 89 | 75 | 525 | 675 |
| 060/1100/075 | 60 | 102 | 75 | 875 | 1025 |

Vérins à vis NSE50

| | D1 | D2 | ZD | Course horizontale | Course verticale |
|---------------------|----|-----|-----|--------------------|------------------|
| 075/350/050 | 75 | 95 | 50 | 200 | 300 |
| 075/750/060 | 75 | 109 | 60 | 570 | 690 |
| 075/1100/100 | 75 | 108 | 100 | 800 | 1000 |
| 075/1500/100 | 75 | 120 | 100 | 1200 | 1400 |

Vérins à vis NSE100

| | D1 | D2 | ZD | Course horizontale | Course verticale |
|---------------------|-----|-----|-----|--------------------|------------------|
| 100/350/060 | 100 | 126 | 60 | 170 | 290 |
| 100/800/075 | 100 | 138 | 75 | 575 | 725 |
| 100/1200/100 | 100 | 137 | 100 | 900 | 1100 |
| 100/1800/150 | 100 | 151 | 150 | 1350 | 1650 |

Exemple de commande

Ressort spiral
 Diamètre intérieur D1
 Longueur la plus grande AZ
 Longueur la plus petite ZD
 Montage h/v
 (horizontal/vertical)

SF-050-0550-050-V

3.6 Longueur de l'arbre

Vérins à vis tournante

Avec le tableau suivant vous pouvez déterminer les longueurs de la vis. Ainsi vous déterminez très rapidement les encombrements de vos vérins. Ces cotes sont au minimum nécessaires. Pour des conditions de montage spéciales veuillez nous communiquer un dessin d'ensemble et/ou nous contacter.

Explication

Longueur de la vis = Course + longueur de base + pièces de montage

Exemple de calcul

NSE25-RL avec 270 mm Course avec embout cylindrique pour palier à flasque, écrou duplex et soufflet

Longueur de la vis

$270 + 110 + 54 + 42 = 476$ mm longueur de la vis

Hauteur soufflet à spires jointives

$270/24,5 = 11,02 > 12 \times 3,5 = 42$

| | NSE2 | NSE5 | NSE10 | NSE25 | NSE50 | NSE100 |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| TR-Longueur de base* | 72 | 63 | 72 | 85 | 117 | 194 |
| KGT-Longueur de base ** | | 75 16x05 | 84 25x05 | 93 32x05 | 123 40x05 | 216 50x10 |
| | | 95 16x10 | 104 25x10 | 113 32x10 | 143 40x10 | 256 50x20 |
| | | | 164 25x25 | 153 32x20 | 183 40x20 | |
| | | | 264 25x50 | 233 32x40 | 263 40x40 | |
| Longueur de base sans sécurité | 64 | 55 | 64 | 73 | 103 | 176 |
| Longueur de l'embout cylindrique | 15 | 15 | 20 | 25 | 30.0 | 45.0 |
| Bride-écrou | 35 | 35 | 44 | 46 | 66.0 | 90.0 |
| Bride-écrou avec SFM | 49 | 49 | 60 | 69 | 97.5 | 134.5 |
| Ecrou duplex | 35 | 35 | 44 | 54 | 66.0 | 90.0 |
| Ecrou duplex avec SFM | 49 | 49 | 60 | 77 | 97.5 | 134.5 |
| Ecrou à billes L1 sur page 76 | | 42 16x05 | 42 25x05 | 55 32x05 | 57 | 95 50x10 |
| | | 55 16x10 | 55 25x10 | 69 32x10 | 71 40x10 | 95 50x10 |
| | | | 35 25x25 | 80 32x20 | 80 40x20 | |
| | | | 58 25x50 | 45 32x40 | 85 40x40 | |
| Longueur de plus petite soufflet | Course/10,5 = x 2.1 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> | Course/10,5 = x 2.1 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> | Course/24,5 = x 3.5 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> | Course/24,5 = x 3.5 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> | Course/24,5 = x 3.5 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> | Course/26,0 = x 2.0 <i>Arrondir le chiffre obtenu</i> |

* contient 2 x la distance de sécurité (pas de vis)

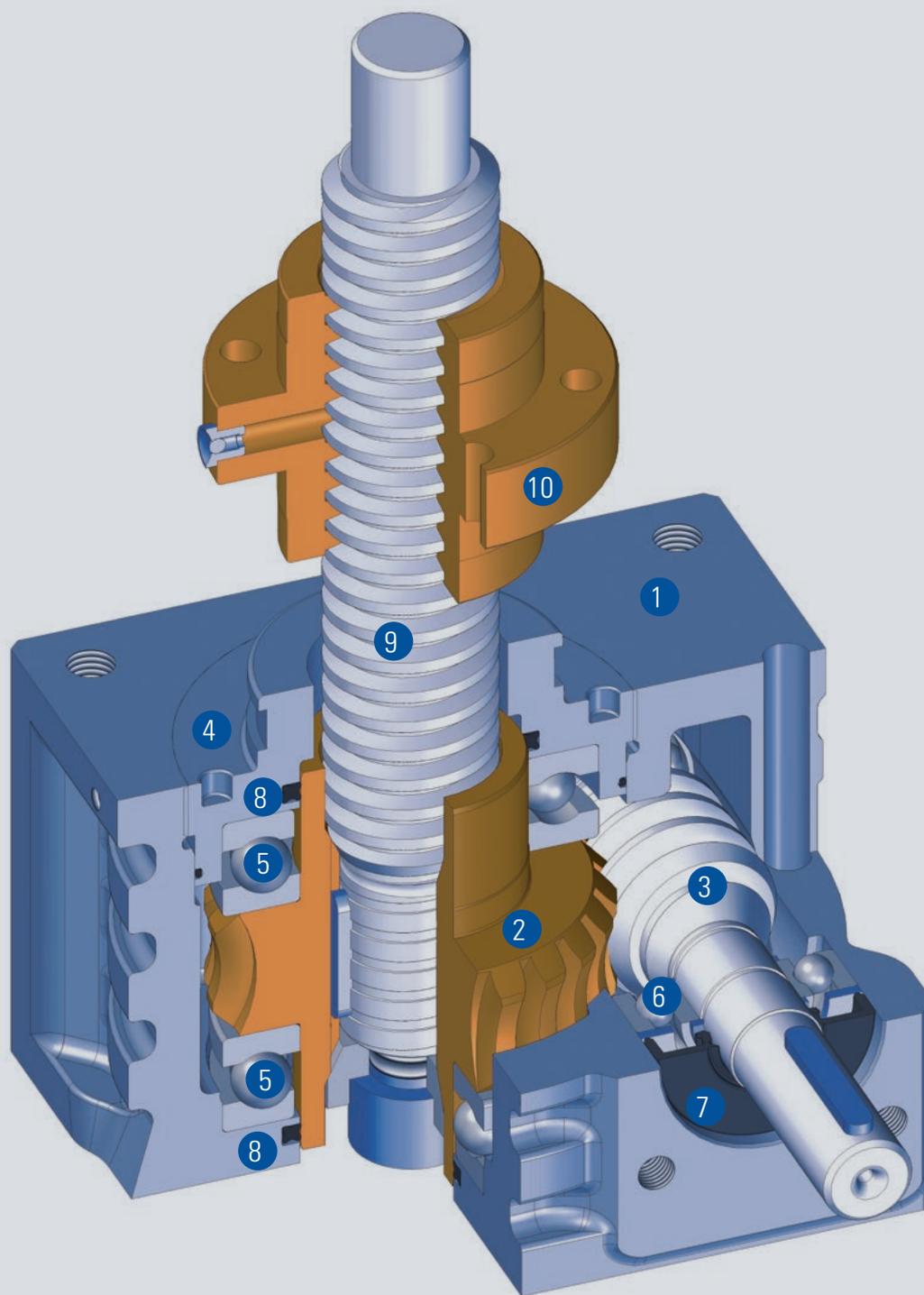
** contient 4 x la distance de sécurité (pas de vis)
toute modification des cotes réservée

- Capot à ressort spiral SF: l'allongement avec un capot à ressort spiral étant variable selon le montage, établir un plan pour cette variante. Nous contacter éventuellement pour l'établissement de ce plan.

Données CAO disponibles sur le site www.nozag.ch

3.7 Plan en coupe

Vérins à vis tournante



- 1 Boîtier
- 2 Roue à vis sans fin
- 3 Vis sans fin
- 4 Flasque de maintien du roulement
- 5 Butée axiale à billes
- 6 Butée à billes
- 7 Joint à lèvres
- 8 Joint plat/torique
- 9 Vis
- 10 Ecrou duplex

Filiales

Suisse

Nozag AG
Barzloostrasse 1
CH-8330 Pfäffikon/ZH

Téléphone +41 (0)44 805 17 17
Téléfax +41 (0)44 805 17 18
Service extérieur Romandie / Tessin
Téléphone +41 (0)21 657 38 64

www.nozag.ch
info@nozag.ch

Allemagne

Nozag GmbH

Téléphone +49 (0)6226 785 73 40
Téléfax +49 (0)6226 785 73 41

www.nozag.de
info@nozag.de

France

NOZAG SARL

Téléphone +33 (0)3 87 09 91 35
Téléfax +33 (0)3 87 09 22 71

www.nozag.fr
info@nozag.fr

Representations

Australie

Mechanical Components P/L
Téléphone +61 (0)8 9291 0000
Téléfax +61 (0)8 9291 0066

www.mecco.com.au
mecco@arach.net.au

Belgique

Schiltz SA/NV
Téléphone +32 (0)2 464 48 30
Téléfax +32 (0)2 464 48 39

www.schiltz-norms.be
norms@schiltz.be

Vansichen, Lineairtechniek bvba
Téléphone +32 (0)1 137 79 63
Téléfax +32 (0)1 137 54 34

www.vansichen.be
info@vansichen.be

Chine

Shenzhen Zhongmai Technology Co.,Ltd
Téléphone +86(755)3361 1195
Téléfax +86(755)3361 1196

www.zmgear.com
sales@zmgear.com

Estonie

Oy Mekanex AB Eesti filiaal
Téléphone +372 613 98 44
Téléfax +372 613 98 66

www.mekanex.ee
info@mekanex.ee

Finlande

OY Mekanex AB
Téléphone +358 (0)19 32 831
Téléfax +358 (0)19 383 803

www.mekanex.fi
info@mekanex.fi

Pays-Bas

Stamhuis Lineairtechniek B.V.
Téléphone +31 (0)57 127 20 10
Téléfax +31 (0)57 127 29 90

www.stamhuislineair.nl
info@stamhuislineair.nl

Technisch bureau Koppe bv
Téléphone +31 (0)70 511 93 22
Téléfax +31 (0)70 517 63 36
www.koppeaandrijftechniek.nl
mail@koppe.nl

Norvège

Mekanex NUF
Téléphone +47 213 151 10
Téléfax +47 213 151 11

www.mekanex.no
info@mekanex.no

Autriche

Spörk Antriebssysteme GmbH
Téléphone +43 (2252) 711 10-0
Téléfax +43 (2252) 711 10-29

www.spoerk.at
info@spoerk.at

Russie

LLC ANTRIEB
Téléphone 007-495 514-03-33
Téléfax 007-495 514-03-33

www.antrieb.ru
info@antrieb.ru

Singapour

SM Component
Téléphone +65 (0)6 569 11 10
Téléfax +65 (0)6 569 22 20

nozag@singnet.com.sg

Suède

Mekanex Maskin AB
Téléphone +46 (0)8 705 96 60
Téléfax +46 (0)8 27 06 87

www.mekanex.se
info@mekanex.se

Mölnö Industriprodukter AB
Téléphone +46 (0)31 86 89 00
Téléfax +46 (0)31 87 62 20

www.molndalsindustriprodukter.se
info@molndalsindustriprodukter.se

Espagne

tracsa Transmisiones y Accionamientos, sl
Téléphone +34 93 4246 261
Téléfax +34 93 4245 581

www.tracsa.com
tracsa@tracsa.com

Tchéquie

T.E.A. TECHNIK s.r.o.
Téléphone +42 (0)54 72 16 84 3
Téléfax +42 (0)54 72 16 84 2

www.teatechnik.cz
info@teatechnik.cz