

Checkliste – Spindelhubgetriebe rotierende Ausführung

Firma: _____ Datum: _____
 Adresse: _____ Tel.: _____
 _____ Fax: _____
 Ansprechpartner: _____ Mail: _____

Hubkraft in kN

_____ kN pro Getriebe _____ kN ganze Anlage
 _____ kN auf Zug _____ kN auf Druck
 _____ kN statisch Last _____ kN dynamisch Last

Hub

_____ mm Hub _____ mm Spindellänge

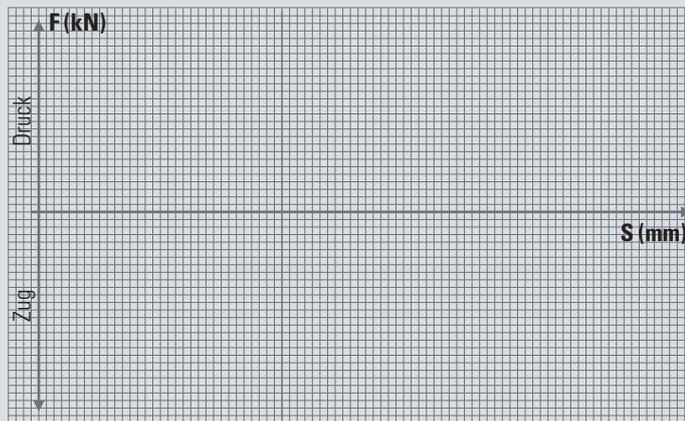
Einbaulage

senkrecht waagrecht

Hubgeschwindigkeit (bei Antrieb mit 1400 min⁻¹)

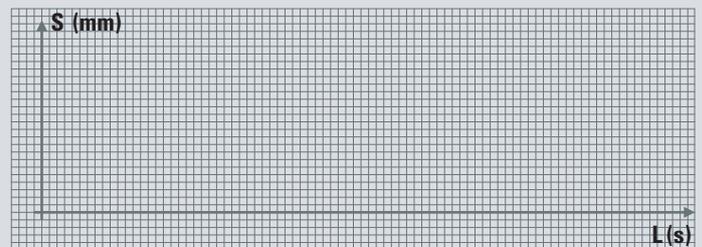
Typ RN = 1.4 m/min Typ RL = 0.35 m/min
 (NSE2-RN = 1.12 m/min) (NSE2-RL = 0.28 m/min)

Kraftverlauf



(F=Kraft, S=Hub)

Arbeitszyklus



(S=Hub, L=Zeit)

Einschaltdauer, Arbeitszyklus

_____ Hübe pro Tag
 _____ Hübe pro Stunde

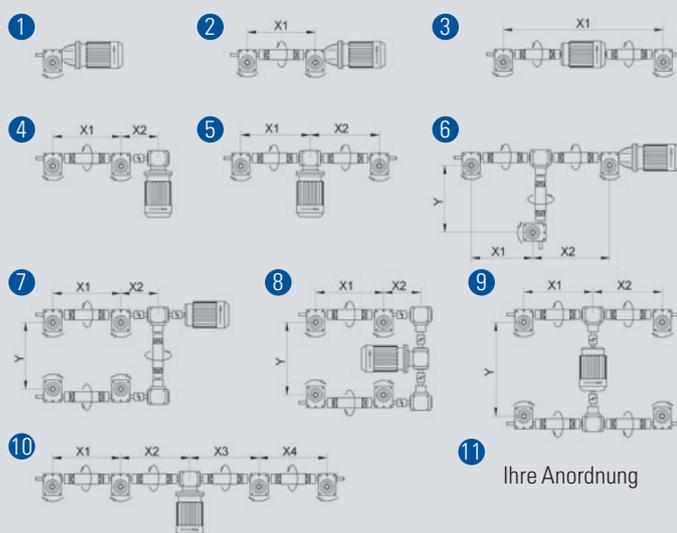
Beanspruchung

ruhig (gleichbleibend) Stossbelastung (schwelligend)
 Vibrationen (wechselnd) _____

Stunden pro Tag

8 16 24 _____
 _____ % Einschaltdauer (ED) bezogen auf 10 min

Anordnung



Motor

Drehstrommotor Bremsmotor
 Handantrieb _____

Betriebsbedingungen

Trockenheit Staub
 Feuchtigkeit Späne

Umgebungstemperatur

_____ °C min. _____ °C max.

Anzahl

_____ Stück zuerst Prototyp

Wunschtermine

_____ für Angebot _____ für Lieferung

